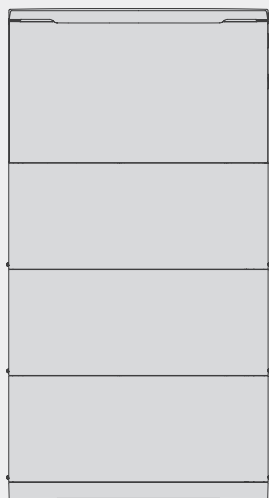


Installation Guide Guía de instalación

V1.2

EcoFlow OCEAN 2 Plus Single-Phase
Solar Battery Storage Solution
EcoFlow OCEAN 2 Plus monofásico
Sistemas de baterías de almacenamiento solar



User Manual
Manual de usuario



Installation Guide
Guía de instalación

For the latest documents, scan the QR code.
Para acceder a los documentos más recientes, escanee el código QR .

Contents

1	Disclaimer
1	Safety Instructions
1	Symbol Conventions
1	Safety Symbols
1	Important Safety Instructions
3	Technical Specification
5	Unpacking and Preparation
5	What's in the Box
6	Prepare Tools and Instruments
7	System Installation
7	Installation Environment Requirements
8	Installation Clearance Requirements
9	Install Battery
11	Install Inverter
12	Application Scenarios
12	Single Inverter Setup
14	Cascaded Inverters Setup
15	Electrical Connection
16	Wiring Diagram
19	Connect PV Input Cables
21	Communication Between Cascaded Inverter
22	Connect GRID/BACKUP Cables
24	Cascade Batteries
25	Install COM Terminal With Shorting Wire
27	Connect to Internet
28	Installing Earth Fault Alarm (For Australia only)
28	Installing Demand Response Enabling Device (For Australia only)
29	(Optional) Install an EPO
29	(Optional) Connect Ecosystem Appliances
30	(Optional) Install Energy Meter for Partial Backup System
32	(Optional) Install Energy Meter for System with Third-Party PV Integration
34	Install trim covers
35	System Commissioning
35	Checking before Power-On
35	System Power-On
35	System Power-Off
35	LED Indicators Introduction
36	EcoFlow APP Setup (For Installer)
39	Help Home Owner for App Initial Setup
39	System Maintenance & Replacement
39	Routine Maintenance
39	Troubleshooting
39	Inverter Storage
39	Battery Storage and Recharge
40	Replacement
40	Decommissioning
41	Appendix
41	Important Information about Inverter Cascading

Contenido

42	Descargo de responsabilidad
42	Instrucciones de seguridad
42	Convenciones de símbolos
42	Símbolos de seguridad
42	Instrucciones de seguridad importantes
44	Especificación técnica
46	Desembalaje y preparación
46	Contenido
47	Preparar herramientas e instrumentos
48	Instalación del sistema
48	Requisitos del entorno de instalación
49	Requisitos de espacio para la instalación
50	Instalar la batería
53	Instalar el inversor
54	Escenarios de aplicación
54	Configuración de inversor único
56	Configuración de inversores en cascada
57	Conexión eléctrica
58	Diagrama de cableado
60	Conectar los cables de entrada FV
62	Comunicación entre inversores en cascada
63	Conecte los cables de RED/RESPALDO
65	Baterías en cascada
66	Instalación el terminal COM con el cable de cortocircuito
68	Conéctese a Internet
69	Instalación de la alarma de falla a tierra (solo para Australia)
69	Instalación del dispositivo de activación de respuesta a la demanda (solo para Australia)
70	(Opcional) Instalar una EPO
70	(Opcional) Conectar los aparatos del ecosistema
71	(Opcional) Instalar medidor de energía para el sistema de respaldo parcial
73	(Opcional) Instalar medidor de energía para el sistema con integración FV de terceros
75	Instale las cubiertas del revestimiento
76	Puesta en servicio del sistema
76	Comprobar antes del encendido
76	Encendido del sistema
76	Apagado del sistema
76	Introducción a los indicadores LED
77	Configuración de la aplicación EcoFlow (para el instalador)
80	Ayuda para el propietario de la vivienda con la configuración inicial de la aplicación
80	Mantenimiento y reemplazo del sistema
80	Mantenimiento rutinario
80	Solución de problemas
81	Almacenamiento de inversores
81	Almacenamiento y recarga de la batería
81	Reemplazo
82	Desmantelamiento
82	Apéndice
82	Información importante sobre la conexión en cascada de inversores

Disclaimer

Read this user manual carefully before using the product to ensure that you completely understand the product and can correctly use it. After reading this user manual, keep it properly for future reference. Improper use of this product may cause serious injury to yourself or others, or cause product damage and property loss. Once you use this product, it is deemed that you understand, approve and accept all the terms and content in this document. EcoFlow is not liable for any loss caused by the user's failure to use this product in compliance with this user manual. In compliance with laws and regulations, EcoFlow reserves the right to final interpretation of this document and all documents related to this product. This document is subject to changes (updates, revisions, or termination) without prior notice. Please visit EcoFlow's official website to obtain the latest product information.

Safety Instructions

I Symbol Conventions

Symbol	Description
 DANGER	Indicates a hazard with a high level of risk which, if not avoided, will result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates a risk of electric shock.
 WARNING	Indicates a hazard with a medium level of risk which, if not avoided, could result in death or serious injury.
 CAUTION	Indicates a hazard with a low level of risk which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.
 NOTICE	Indicates a potential hazard which, if not avoided, could result in equipment damage, data loss, performance deterioration, or unanticipated results. NOTICE is used to address practices not related to personal injury.
	Indicates additional information that promotes understanding of the product or a topic.

I Safety Symbols

Icon	Name	Meaning
	Caution	Caution, risk of danger.
	Electric shock warning	Caution, risk of electric shock.
	Delayed discharge	Danger to life due to high voltages in the inverter; observe a waiting time of 5 minutes. High voltages that can cause lethal electric shocks are present in the live components of the inverter. Prior to performing any work on the inverter, disconnect it from all voltage sources as described in this document.
	Burn warning	Do not touch a running equipment because the enclosure is hot when the equipment is running.
	Refer to documentation	Reminds operators to refer to the documents delivered with the equipment.
	Grounding	Indicates the position for connecting the protective earthing (PE) cable.
	Symbol of a crossed-out trash can	WEEE designation Do not dispose of the product together with the household waste but in accordance with the disposal regulations for electronic waste applicable at the installation site.
	CE marking	The product complies with the requirements of the applicable EU directives.

I Important Safety Instructions

• General Requirements

DANGER

- Do not work with power on during installation.
- Before installing, operating, and maintaining the equipment, read and follow up the installation guide and safety instructions.
- Personnel who plan to install or maintain EcoFlow equipment must receive thorough training, understand all necessary safety precautions, and be able to correctly perform all operations.
- Installation, operation and maintenance must be carried out by trained and qualified personnel who understand all safety precautions, are capable of performing all operations correctly, and hold all legally required national qualifications for special operations, such as high-voltage operation, working at heights, and the operation of special equipment.
- Before installing, operating, and maintaining the equipment, always disconnect it from all power sources.
- Wear proper PPE (Personal protective equipment) before any operations.

WARNING

When the photovoltaic array is exposed to light, it supplies a d.c. voltage to the PCE.

CAUTION

The product must only be operated with PV modules of protection class II in accordance with IEC 61730, application class A. The PV modules must be compatible with this product. Do not ground the PV array positive/negative hole.

- If the power cord of this equipment is damaged, it must be replaced by the manufacturer, customer service department or qualified personnel to prevent a safety hazard.
- Do not touch the exposed cable with your hands.
- Make sure the cables, connectors and ports are dry before starting up the equipment. Make sure all three are connected securely.
- Do not install, use, or operate outdoor equipment and cables in harsh weather conditions such as lightning, rain, snow, and level 6 or stronger wind.
- Tighten the screws to the specified torque using tools when installing the equipment.
- After installing the equipment, remove the remnants of the device installation area, such as cardboard boxes, foam, plastic, wire ties, stripped insulation materials, etc.
- All warning label and nameplates on the equipment should be visible after installation is complete. Do not scrawl, damage, or block any warning label on the device.
- Understand the components and functioning of a grid-tied PV power system and relevant local standards.
- Do not reverse engineer, decompile, disassemble, adapt, add code to the device software or alter the device software in any other way. Any other operation that violates the original design specifications of the device hardware and software is not allowed.
- If there is a probability of personal injury or equipment damage during operations on the equipment, immediately stop the operations, take feasible protective measures.
- Do not touch the energized equipment, as the enclosure is hot.
- Use insulated tools when operating equipment and wear personal protective equipment to ensure personal safety. Wear anti-static gloves, clothing and wristbands when touching electronic devices to protect equipment from damage.
- Prior to performing any work on the equipment, always disconnect it from all voltage sources as described in this document. Always adhere to the prescribed sequence.
- Before installing PV modules, please read its user manual carefully.
- The system is not suitable for power supplying life-sustaining medical devices. It cannot guarantee backup power in all circumstances.
- Do not connect loads between the inverter and the AC switch that directly connects to the inverter.

• Personnel Requirements

- Personnel who plan to install or maintain EcoFlow equipment must receive thorough training, understand all necessary safety precautions, and be able to correctly perform all operations.
- Only qualified professionals are allowed to install, operate, and maintain the equipment.
- Personnel who will operate the equipment, including operators, trained personnel, and professionals, should possess the local national required qualifications in special operations such as high-voltage operations, working at heights, and operations of special equipment.



Professionals: personnel who are trained or experienced in equipment operations and are clear of the sources and degree of various potential hazards in equipment installation, operation, and maintenance.

• Electrical Safety Requirements

Grounding

- For the equipment that needs to be grounded, install the ground cable first when installing the equipment and remove the ground cable last when removing the equipment.
- Ground the PE hole of GRID connector, BACKUP connector and the equipment enclosure.
- Do not damage the grounding conductor.
- Do not operate the equipment in the absence of a properly installed grounding conductor.

5. Ensure that the equipment is connected permanently to the protective ground. Before operating the equipment, check its electrical connection to ensure that it is securely grounded.

General Requirements



Before connecting cables, ensure that the equipment is intact. Otherwise, electric shocks or fire may occur.

1. Ensure that all electrical connections comply with local electrical standards.
2. Obtain approval from the local electric utility company before using the equipment in grid-tied mode.
3. Ensure that the cables installer prepared meet local regulations.
4. Use dedicated insulated tools when performing high-voltage operations.
5. Before connecting a power cable, check that the label on the power cable is correct. When fabricating cables and installing connectors on site, follow the respective instructions in this manual and the requirements of local laws and regulations.
6. Before operating the equipment, disconnect all power to the equipment and wait for the corresponding delayed discharge time to ensure that the equipment is completely deenergized.

Cabling

1. The cabling path must avoid the equipment cooling system and parts.
2. When routing cables, ensure that a distance of at least 30 mm exists between the cables and heat-generating components or areas. This prevents damage to the insulation layer of the cables.
3. Bind cables of the same type together. Mutual entanglement or cross-deployment is not allowed.
4. Ensure that the cables used in a grid-tied PV power system are properly connected and insulated and meet specifications.

• Installation Environment Requirements

1. Ensure that the equipment is installed in a well ventilated environment.
2. To prevent fire due to high temperature, ensure that the ventilation vents or heat dissipation system are not blocked when the equipment is under operation.
3. Do not expose the equipment to flammable or explosive gas or smoke. Do not perform any operation on the equipment in such environments.
4. Do not place the equipment next to any heat source, fire source, or water source, and not to perform any operation on the equipment next to that heat source, fire source, or water source.

• Equipment And Personnel Safety Requirements

Move the inverter and battery

1. When moving the equipment by hand, wear protective gloves to prevent injuries.
2. Move the equipment with precaution as it is heavy. Two or more people are needed to assist in moving the equipment.
3. Always be aware of the weight of the inverter and the battery.
4. Avoid dropping the inverter or battery, or subjecting them to mechanical impact.
5. Do not place the inverter or battery directly on a hard surface. Place protective materials such as a sponge pad or foam cushion underneath to prevent damage to the metal enclosure.
6. Lift the inverter and the battery by holding both sides or its handles. Do not hold the terminals directly. Do not hold the terminals directly. Place protective materials, such as a sponge pad or foam cushion, underneath the terminals to prevent damage.
7. Move and install the battery in an upright position. Do not place the battery upside down or tilt it.
8. Do not release your the battery or inverter until it is placed securely and stably.

Drilling Holes

1. Wear goggles and protective gloves when drilling holes.
2. When drilling holes, protect the equipment from shavings or dust. After drilling, clean up any shavings or dust that have accumulated at the installation site in a timely manner, otherwise, it may block the drilled hole.

• Grounding Conductor Monitoring

1. The inverter is equipped with a grounding conductor monitoring device. This grounding conductor monitoring device detects when there is no grounding conductor connected and disconnects the inverter from the utility grid if this is the case. Depending on the installation site and grid configuration, it may be advisable to disable the grounding conductor monitoring. This can be necessary, if there is no neutral conductor present and you intend to install the inverter between two line conductors.
2. Grounding conductor monitoring must be disabled after initial start-up depending on the grid configuration. Safety in accordance with IEC 62109 when the grounding conductor monitoring is deactivated. In order to guarantee safety in accordance with IEC 62109 when the grounding conductor monitoring is deactivated, you have to connect an additional grounding conductor to the inverter.
3. Connect an additional grounding conductor that has an cross-section of at least 10 mm². Ground the PE hole of GRID connector and the equipment enclosure.



• Disposal

This marking indicates that this product should not be disposed of with other household waste within the EU. Recycle this product properly to prevent possible damage to the environment or a risk to human health via uncontrolled waste disposal and in order to promote the sustainable reuse of material resources. Please return your used product to an appropriate collection point or contact the retailer where you purchased this product. Your retailer will accept used products and return them to an environmentally-sound recycling facility. For information on the disposal of electrical and electronic equipment, please refer to the following website:

<https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal>

• Setting the Rated Residual Current of the Residual-Current Device

RCDs (Type A) with a rated residual operating current are recommended to install, 300mA on the AC-GRID side, and 30 mA on the AC-BACKUP side, while the use of an RCD with a lower rated residual operating current is also permitted if it is required by the specific local electrical codes.

• EMC Protection Class

Class B

Technical Specification

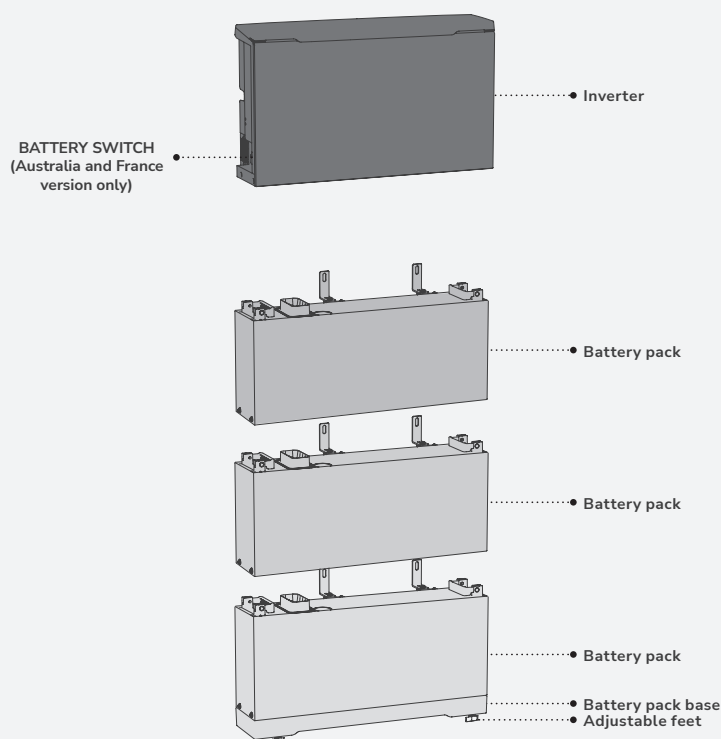
en

Technical Specification		EF HD-P1-6K0-S2 EF HD-P1-6K0-S2F	EF HD-P1-8K0-S2 EF HD-P1-8K0-S2F EF HD-P1-8K0-S2A	EF HD-P1-9K9-S2A	EF HD-P1-10K0-S2 EF HD-P1-10K0-S2F	EF HD-P1-12K0-S2 EF HD-P1-12K0-S2F EF HD-P1-12K0-S2A
PV Input	PV Operating Voltage Range(V)	50-900				
	MPPT Voltage Range at Rated Power (V)	500-810				
	MPPT Start-up Voltage (V)	120				
	Max. Input Voltage ¹ (V)	900				
	Max. Input Current per MPPT (A)	16				
	Max. Short Circuit Current per MPPT (A)	20				
	Number of MPPT Trackers	3				
	Number of Strings per MPPT	1				
	Max. Input Power per MPPT(W)	8000				
	Max. Total Input Power (W)	12000	16000	20000	20000	24000
AC Input/ Output (On-grid)	Nominal Output Power (W)	6000	8000	9999	10000	12000
	Max. Output Apparent Power (VA)	6600	8800	9999	11000	12000
	Supported Power Grid Types	TN-S, TN-C, TN-C-S, TT systems				
	Nominal Voltage (V)	L-N: 220V AC/230V AC; L+N+PE				
	Nominal Frequency (Hz)	50/60				
	Nominal Output Current (A)	26.1 A@230 V 27.3 A@220 V	34.8 A@230 V 36.4 A@220 V	43.5 A@230 V 45.5 A@220 V	43.5 A@230 V 45.5 A@220 V	52.2 A@230 V 54.5 A@220 V
	Max. Output Current (A)	32.1	42.8	53.5	53.5	• 64.2 (EF HD-P1-12K0-S2, EF HD-P1-12K0-S2F) • 63 (EF HD-P1-12K0-S2A)
	Power Factor	0.8 leading~0.8 lagging				
	Max. Input Current (A)	• 72 (for model EF HD-P1-6K0-S2, EF HD-P1-6K0-S2F, EF HD-P1-8K0-S2, EF HD-P1-8K0-S2F, EF HD-P1-10K0-S2, EF HD-P1-10K0-S2F, EF HD-P1-12K0-S2, EF HD-P1-12K0-S2F) • 63 (for model EF HD-P1-8K0-S2A, EF HD-P1-9K9-S2A, EF HD-P1-12K0-S2A)				
	THDi at Full Load	Current Total Harmonic Distortion ≤3%				
AC Output (Off-Grid)	Nominal Output Power (W)	6000	8000	9999	10000	12000
	Nominal Output Current (A)	26.1 A@230 V 27.3 A@220 V	34.8 A@230 V 36.4 A@220 V	43.5 A@230 V 45.5 A@220 V	43.5 A@230 V 45.5 A@220 V	52.2 A@230 V 54.5 A@220 V
	Nominal Voltage (V)	L-N: 220V AC/230V AC; L+N+PE				
	Nominal Frequency (Hz)	50/60				
	Off-grid THDu	≤2%				
Battery Input/Output	Rated Voltage (V)	800				
	Voltage Range (V)	720-900				
	Battery Capacity	Up to 12 battery modules				
	Communication Method	CAN				
Parallel Installation	Maximum On-Grid Capacity ²	Up to 5 cascaded inverters				
	Maximum Off-Grid Capacity	Up to 2 cascaded inverters				
Efficiency	Max. Efficiency	97.6%				
	Deep Power Saving Mode (W) ³	15				
	Self Consumption (Light-load scenario) ⁴ (W)	50				
Protection	Grid-to-Off-grid Switching Time ⁵ (ms)	0				
	Off-grid-to-Grid Switching Time ⁵ (ms)	0				
	GFCI	Yes				
	AFCI	Yes				
	PV Insulation Resistance Detection	Yes				
	PV Reverse Polarity Protection	Yes				
	Emergency Power Off (EPO)	Yes				
	AC Overcurrent Protection	Yes				
	AC Short Circuit Protection	Yes				
	AC Overvoltage Protection	Yes				
	DC Surge Protection	Type II				
	AC Surge Protection	Type II				

General	Operating Temperature Range (°C)	-20 to 60
	Storage Temperature (°C)	-30 to 60
	Relative Humidity	0 to 100%
	Operating Altitude (m)	3000 (>2000 derating)
	User Interface	LED & APP
	Communication Method	Bluetooth, WiFi, RS485, CAN
	Weight (kg)	Approx. 36.5
	Dimension (W×D×H mm)	Approx. 679.6 × 203.2 × 406.5
	Anti-Theft	Supported
	Ingress Protection Rating	IP66
	Wi-Fi Frequency Range (MHz)	2.4GHz: 2400-2483.5, 5GHz: 5150-5350, 5470-5725, 5725-5850
	Maximum Output Power (dBm)	<20
	Bluetooth Frequency Range (MHz)	2402-2480
	Maximum Output Power (dBm)	<20
	Mounting Method ⁶	Floor Stand / Wall Mounted
Compliance	Environmental Category	Outdoor / Indoor
	Safety Standards	IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2, AS 60947.3, ISO4892-4
	Grid-tied Standards	EN 50549, G99, UNE, NTS, AS/NZS4777.2
	EMC&RF	EN 301 489-1, EN 301 489-3, EN 301 489-17, EN 300 328, EN 301 893, EN 300 440, EN IEC 61000-6-1, EN IEC 61000-6-2, EN IEC 61000-6-3, EN IEC 61000-6-4, EN 61000-3-11, EN 61000-3-12, EN IEC 62311, EN 62311, EN 50665, EN62920, EN 55011

PV input voltage should not exceed the specified maximum value. Exceeding this limit may trigger system protection or affect normal operation.

4. In grid-connected parallel operation, load-side current is limited by the maximum input current rating of the grid port.
5. 15W+0.5W represents the loss of an inverter; under this mode, the load draws power from the grid.
6. 50±1W indicates the system self-consumption measured under light-load conditions (<300W total load) in a laboratory environment for one OCEAN 2 Plus inverter and two OCEAN 2 5kWh Battery.
7. This specification refers to the disruption time on the BACKUP side. To achieve this functionality, the system's maximum output must exceed the total load connected to the BACKUP side. The real performance needs to be in compliance with local grid regulations.
8. For floor-stand installation, a maximum of 6 batteries is supported; for wall-mounted installation, a maximum of 3 batteries is supported.



Unpacking and Preparation

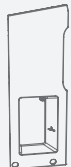
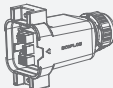
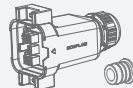
en

I What's in the Box

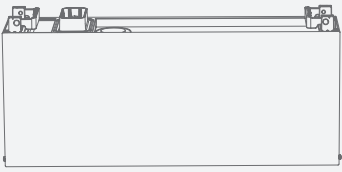
NOTICE

- Before unpacking, check the outer packaging for damage, such as holes and cracks, and verify the equipment model. If any damage is found or the model is incorrect, do not unpack the product and contact the supplier immediately.
- After unpacking, check that all items are present and intact. If any item is missing or damaged, contact the supplier immediately.
- It is recommended to keep the original packaging for future use.

• EcoFlow OCEAN 2 Plus Hybrid Inverter Single-Phase

A1 ×1  EcoFlow OCEAN 2 Plus Hybrid Inverter Single-Phase	A2 ×1  Top trim cover	A3 ×1  Side trim cover			
A4 ×1  WIFI module	A5 ×3  PV terminal (+)	A5 ×3  PV terminal (-)	A6 ×2  PV disassembly and assembly tool	A7 ×1  Communication terminal (20-pin)	A8 ×1  Communication terminal (16-pin)
A9 ×1  Grid connector	A10 ×1  Backup connector	A11 ×1  Marking-off template	A12 ×1  Expansion bolt (M6×60)	A13 ×3  Grounding screw (M5×12)	A14 ×2  OT terminal
A15 ×10  Wire ferrule (for wire gauge 6AWG/16mm²)	A16 ×18  Wire ferrule (for wire gauge 22AWG/0.5mm²)	A17 ×3  RJ45 modular plug	A18 ×1  Mounting bracket	A19 ×1  Termination resistor	

• EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery

B1 ×1  EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery	B2 ×2  Battery T-shaped/L-shaped mounting piece B3 ×2  Expansion bolt (M6×60) B4 ×4  Screw (M5×12)
--	---

• EcoFlow OCEAN 2 LFP Battery Base

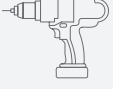
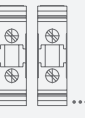
C1 ×1



Battery base

I Prepare Tools and Instruments

• Required tools

					
Hammer drill (with a drill bit of 8mm)	Electrical screwdriver	Torque socket of 10mm	Multimeter (DC voltage measurement range ≥ 1000 V DC)	Mallet	Screwdriver (PH3)
					
Cable cutter	Open barrel crimping tool (for PV terminals)	Wire strippers	RJ45 crimping tool	Square crimping tool (for tubular terminals 0.5, 10 or 16 mm ²)	Heat-shrink tubing
					
Marker	Steel measuring tape	Cable tie	Feed-through terminal blocks 6-8 pcs	Heat gun	

• Optional tools

					
Level	Vacuum cleaner	Safety goggles	Safety shoes	Safety gloves	Dust mask

• cables

				
16 mm ² grounding cable (copper conductor)	4-6 mm ² PV input cable (black, red)	16 mm ² UL10269 power cable (blue, brown)	Cat 5e or higher shielded network cable	2×0.5 mm ² twist pair cable

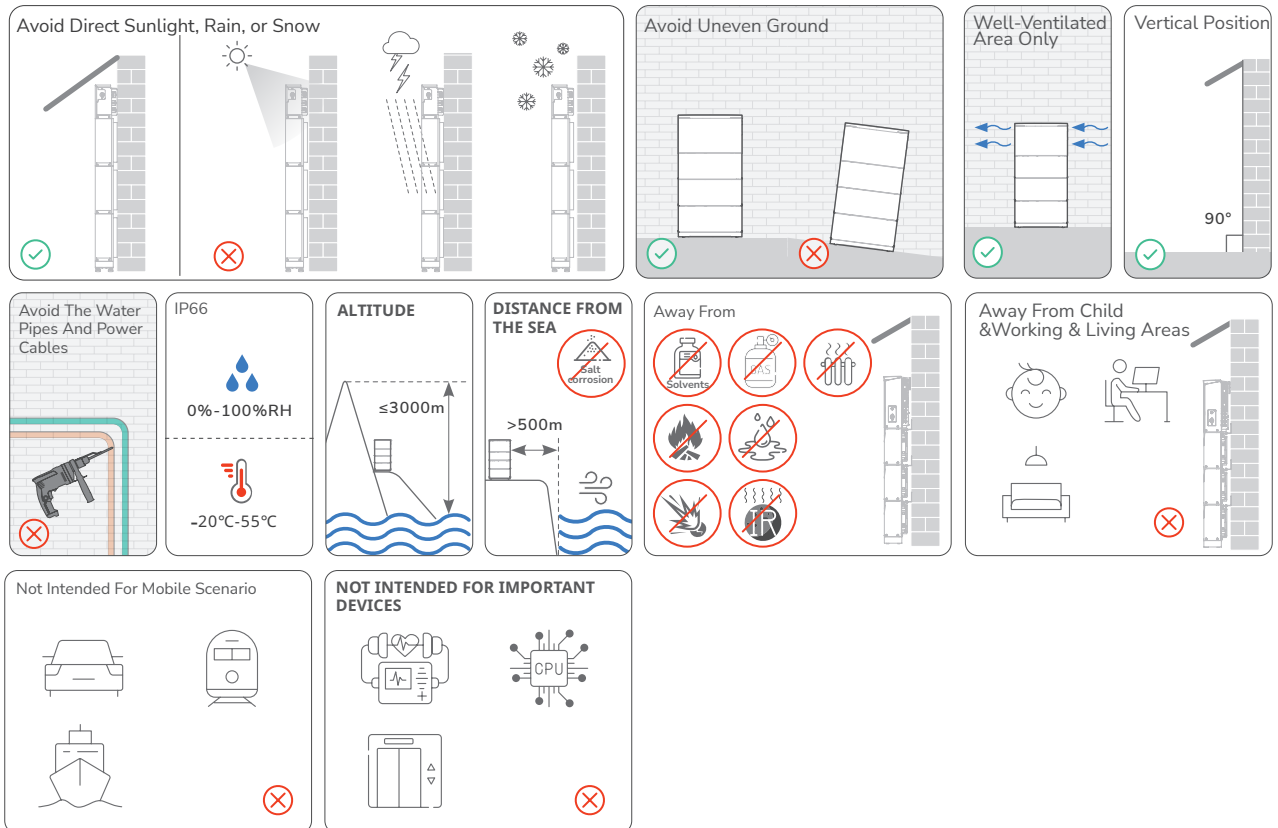
I Installation Environment Requirements

WARNING

The installation and operation environment must comply with applicable international, national, and local standards for lithium batteries and the inverter.

NOTICE

- When installing the equipment in a garage, keep it away from the driveway.
- The mounting structure for the equipment must be fire-resistant. Do not install the equipment on flammable building materials. Suitable non-combustible materials include brick, masonry block, or concrete.
- The mounting material must have no vents or perforations within the area covered by the barrier.
- Install the inverter on a solid, load-bearing wall or surface capable of supporting the equipment's weight. Suitable installation locations include garages, storage rooms, dedicated battery system rooms, and verandas.
- The system shall not be installed:
 - (a) in restricted locations, as defined for switchboards in AS/NZS 3000;
 - (b) within 600 mm of any exit;
 - (c) within 600 mm of any vertical side of a window or building ventilation that ventilates a habitable room;
 - (d) within 600 mm of any hot water unit, air conditioning unit or any other appliance not associated with the pre-assembled integrated BESS;
 - (e) within 900 mm below any of the items listed in Items (b), (c) and (d);
 - (f) in ceiling spaces;
 - (g) in wall cavities;
 - (h) on roofs, unless the installation location has been specifically approved as suitable;
 - (i) under stairways;
 - (j) under access walkways;
 - (k) in any evacuation or escape route.



I Installation Clearance Requirements

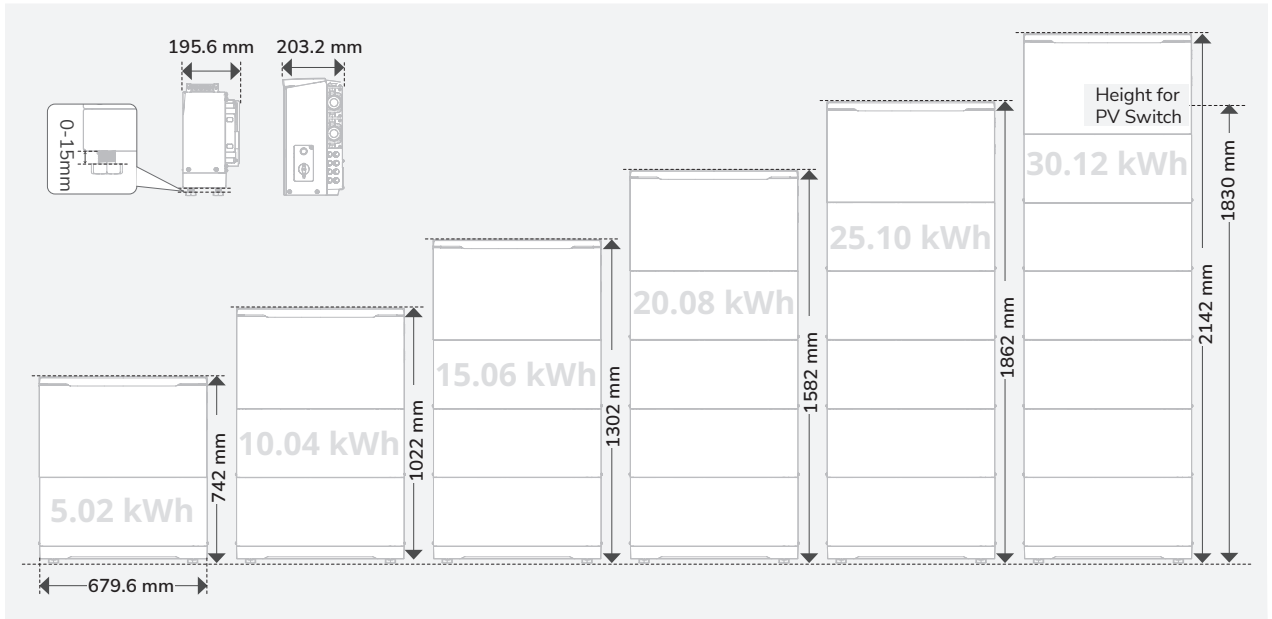
WARNING

- Reserve sufficient clearance around the equipment to ensure proper installation and heat dissipation.
- To prevent fire due to high temperature, ensure that the ventilation vents or heat dissipation system are not blocked.

NOTICE

- Reserve sufficient clearance on both sides of the battery to tighten the side mounting screws.
- If the battery system is installed in a corridor, hallway, or lobby, a minimum clearance of 1 m must be maintained to ensure safe egress.

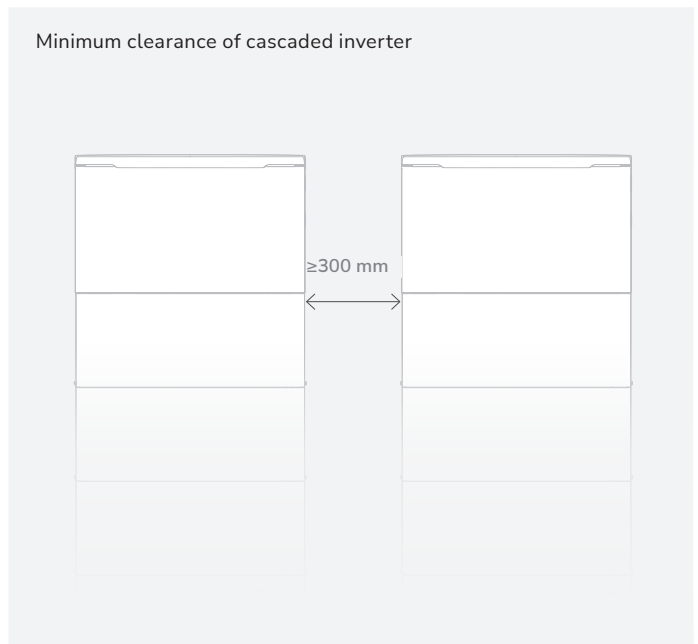
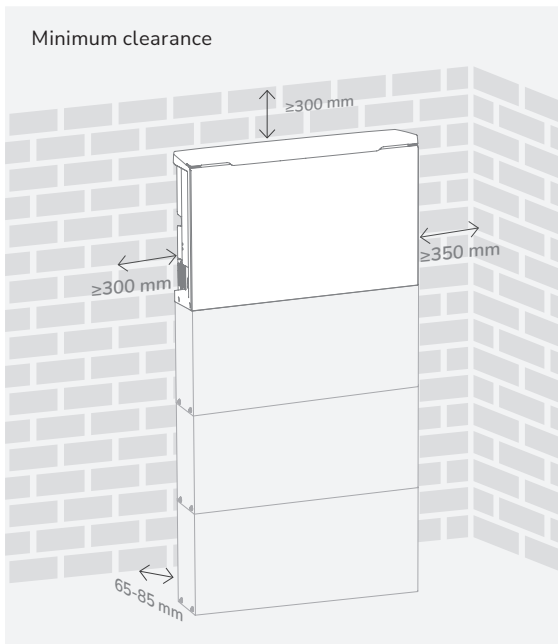
• Dimensions



• Clearance

WARNING

- Minimum clearance should be maintained for good ventilation.
- Do not block the air exhaust on the left side of the inverter during operation.



I Install Battery

⚠ DANGER

- When drilling holes, avoid the water pipes and power cables embedded in the wall and under the floor.
- When drilling holes, protect the battery base from shavings or dust.
- Before installing the battery, ensure that the click-on terminals on the top and bottom of the battery are free of foreign objects or any liquid.
- For outdoor installation, if the installation is not completed, protect the battery base from rain and moisture before leaving the site.

⚠ CAUTION

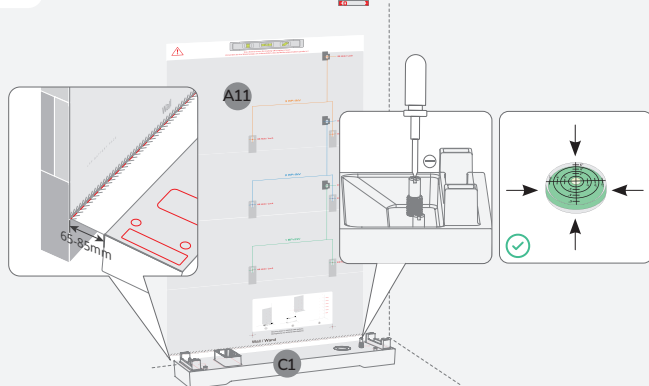
- Ensure the batteries are securely wall-mounted to avoid falling, tipping, or damage during seismic activity.
- Assign sufficient personnel (two or more) to move the battery, and ensure it is lifted using the handles on the top of the battery module to avoid personal injury or product damage.

NOTICE

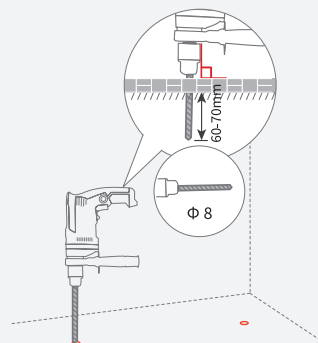
- The two M6×60 expansion bolts supplied with each battery may be used to secure either the battery or the battery base. A battery may be secured with one or two bolts. When two or more batteries are installed, any bolts not used to secure a battery can be allocated to secure the battery base. Decide on-site according to actual installation conditions.
- For mixed-stack installations combining newer model batteries (EF BD-5-S2) and previous model batteries (EF BD-5.1-S1), it is recommended to prioritize using the previous model base (EF BD-B-S1). It is best practice to stack the previous model batteries on the base first, then stack the newer model batteries on top.

Method 1: Floor Mounted

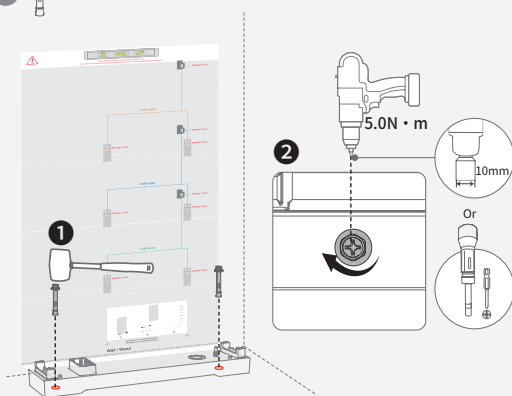
1 C1 ×1 A11 ×1



2

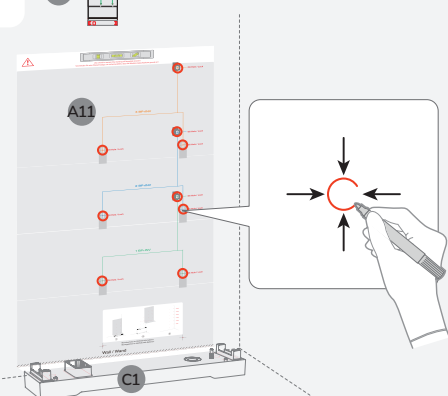


3 B3 ×2

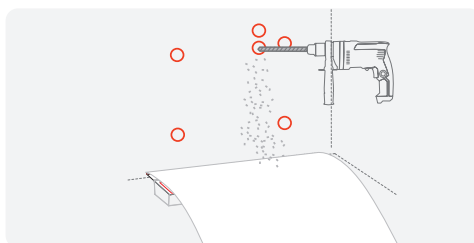


4

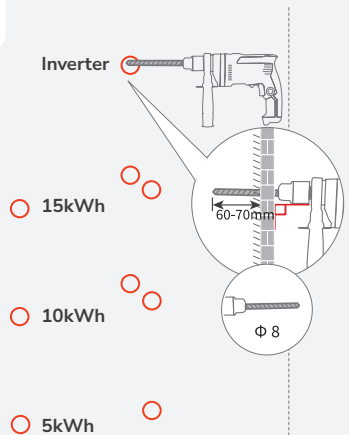
A11 ×1



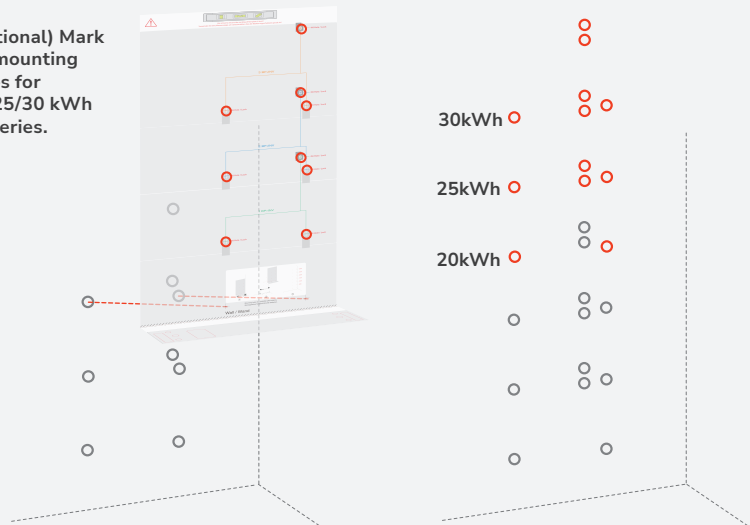
When drilling holes, protect the battery base from shavings or dust. You are advised to cover the base with the marking-off template for protection.



5

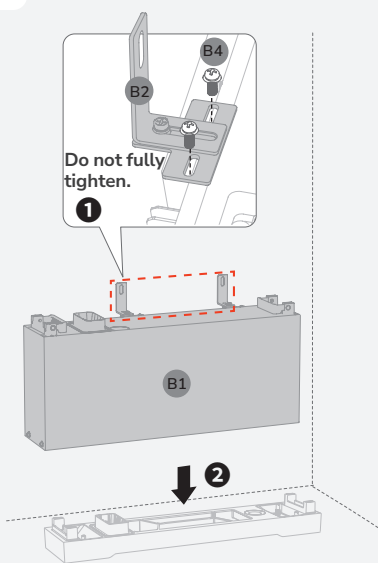


(Optional) Mark off mounting holes for 20/25/30 kWh batteries.



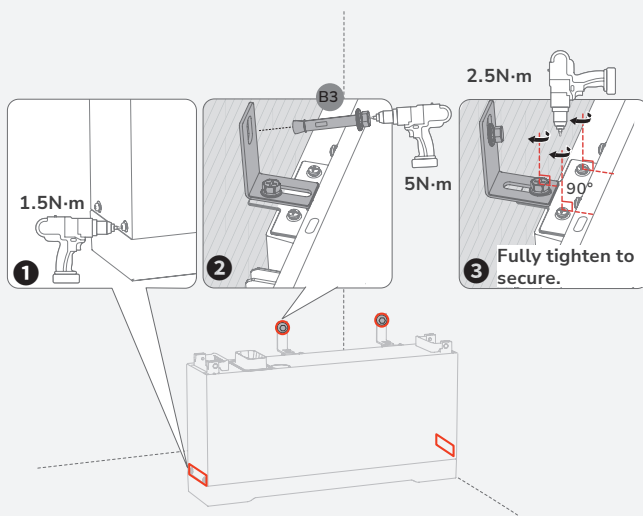
6

B1 x1 B2 x2 B4 x4

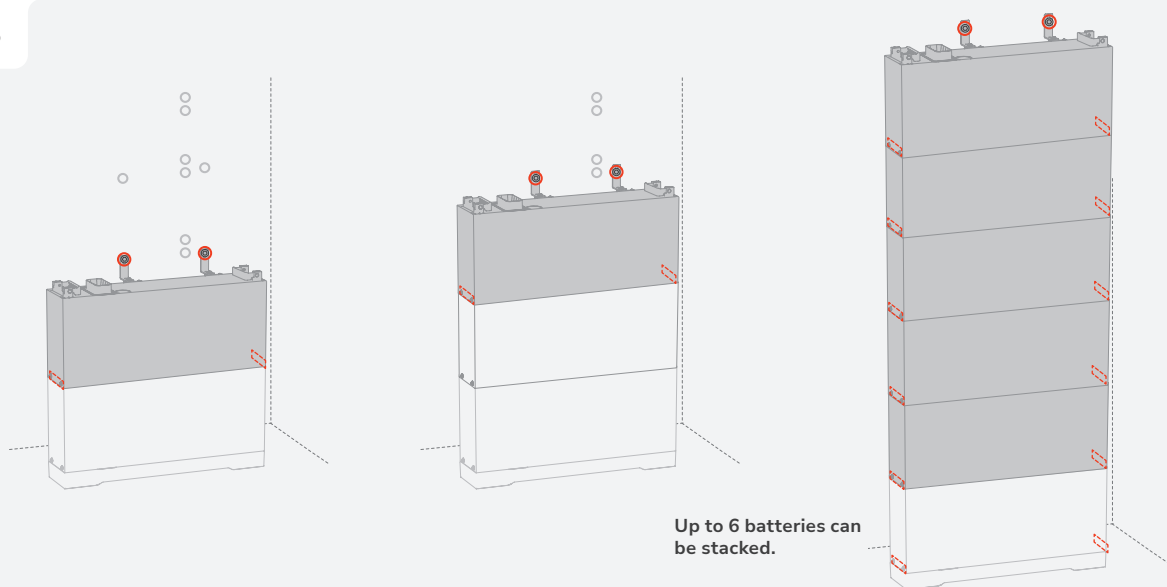


7

B3 x2



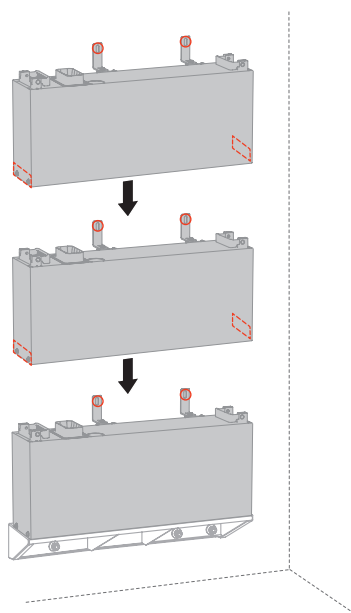
8



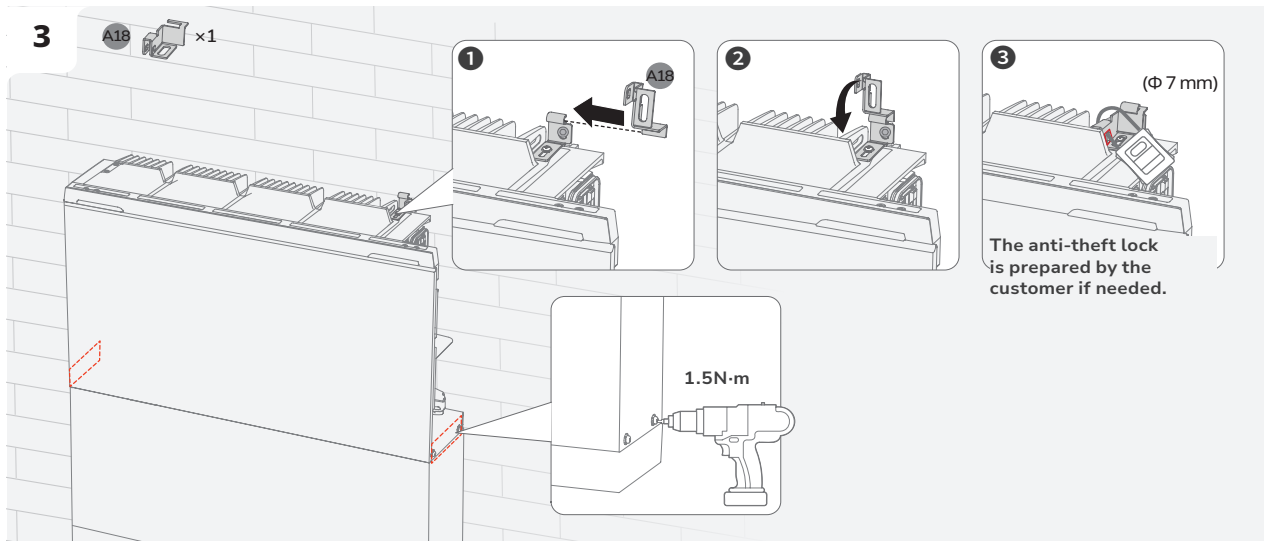
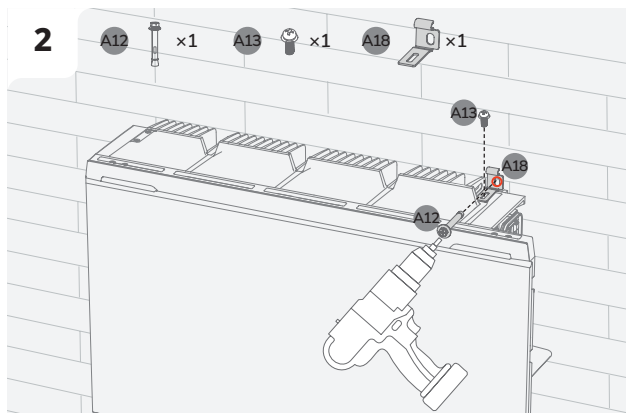
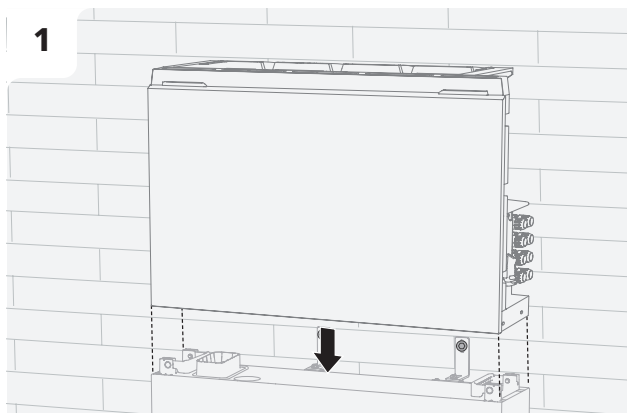
Method 2: Wall Mounted (Optional)

NOTICE

- For details about wall mounted installation, see the installation guide that comes together with the EcoFlow Wall-Mounted Battery Base. Then, install the remaining batteries and the inverter as shown in the method 1.
- The wall-mounted battery base (sold separately) supports stacking of up to three batteries.



I Install Inverter



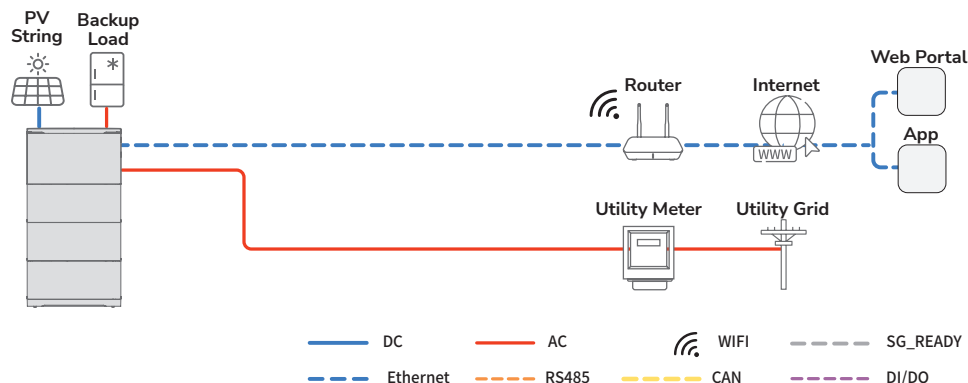
Application Scenarios



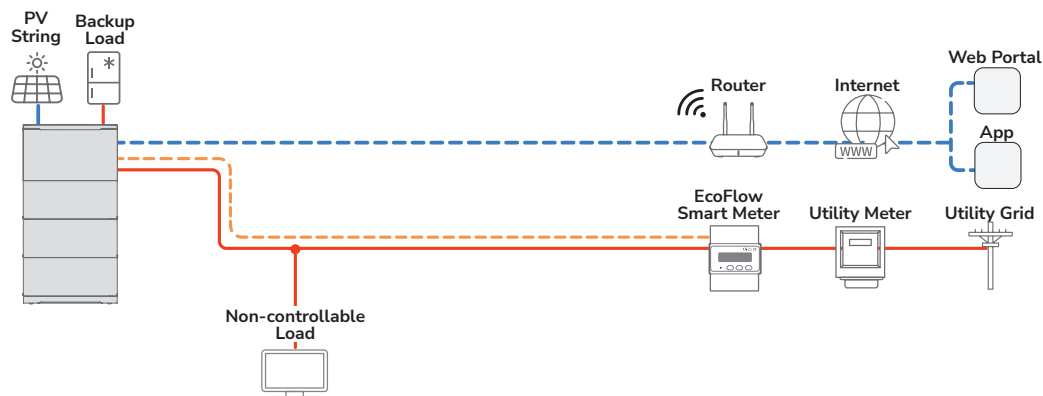
The wiring scheme described in this manual is based on the latest version of the APP software and firmware released in December 2025, which is subject to change with software updates. If you have any questions, please contact your local EcoFlow after-sales service.

I Single Inverter Setup

• Whole Home Backup System



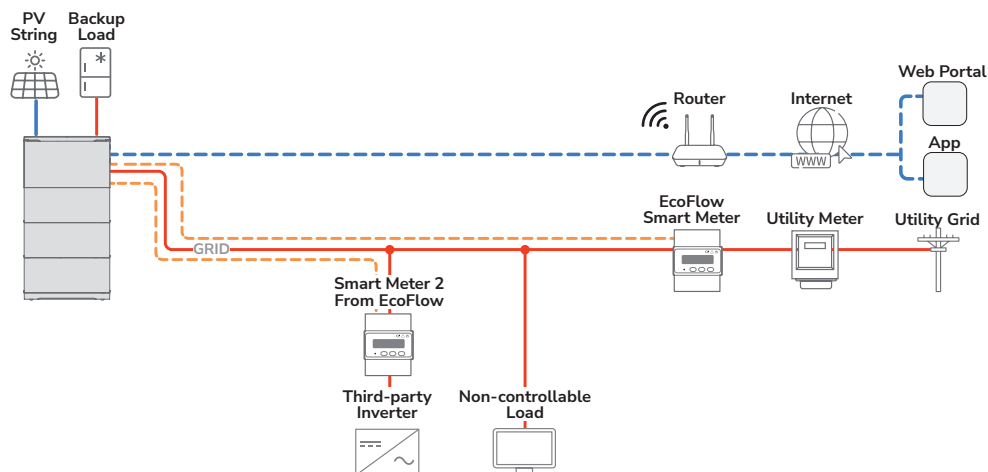
• Partial Home Backup System



• Use With Existing PV System

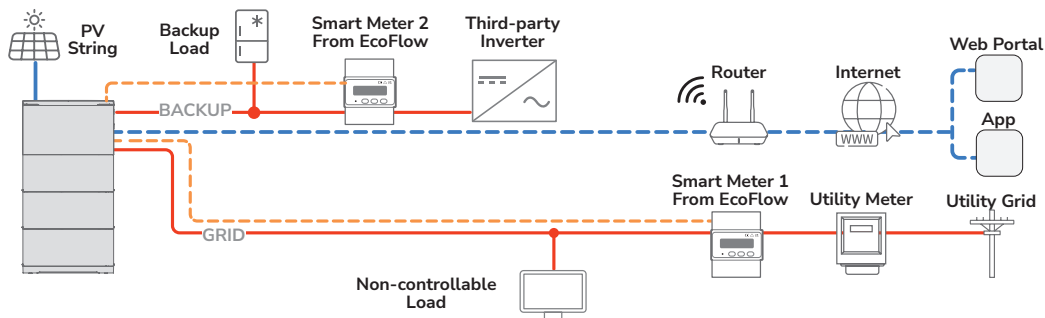
EcoFlow Ocean 2 Plus system is compatible with single-phase PV grid-tied system. For single-phase third-party inverter connection, its rated power shall not exceed the GRID port's rated power. The power generation from the existing PV inverter will be firstly provided to the loads and then charge the battery.

- Connect via GRID port



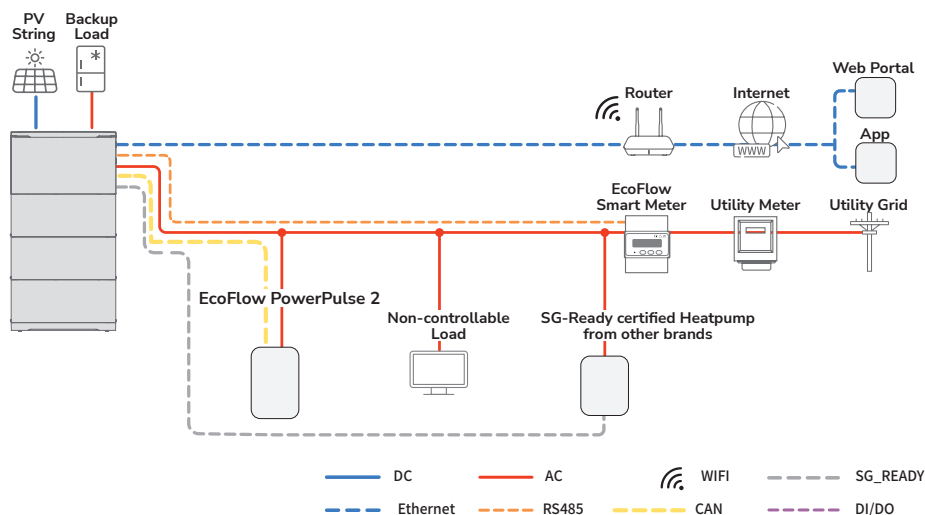
- Connect via BACKUP port (for Partial Home Backup)

- A third-party inverter connected must also support local safety regulations for over-frequency protection and over-frequency load reduction functions.
- In this setup, off-grid parallel operation is not supported.
- In this setup, via frequency regulation capability, the EcoFlow Ocean 2 plus system achieves derating control for third-party inverters in grid failure scenarios.



• Use With SG-Ready Certified Heatpump / EV Charger

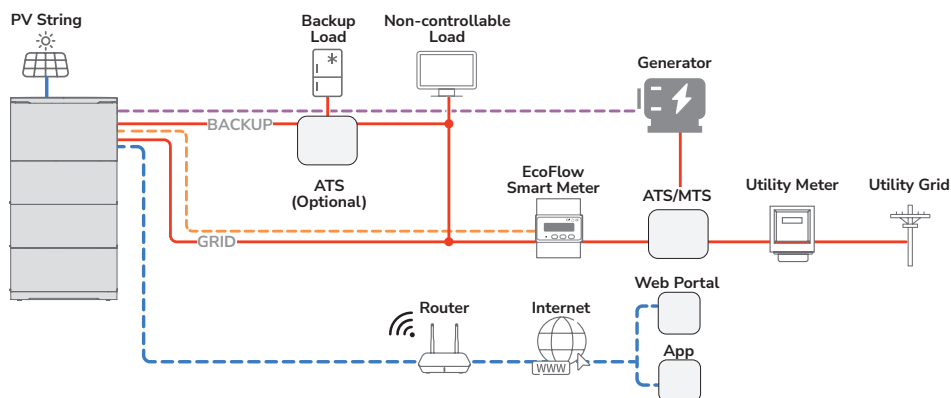
EcoFlow Ocean 2 Plus system is compatible with EcoFlow EV Charger (PowerPulse 2), Heatpump (PowerHeat), any other SG-Ready certified Heatpump. When connected, these devices will be powered by PV strings, battery and utility grid. With the self-powered mode of the EcoFlow Ocean 2 Plus system, the self-consumption rate of the new system will be greatly improved, reducing electricity costs.



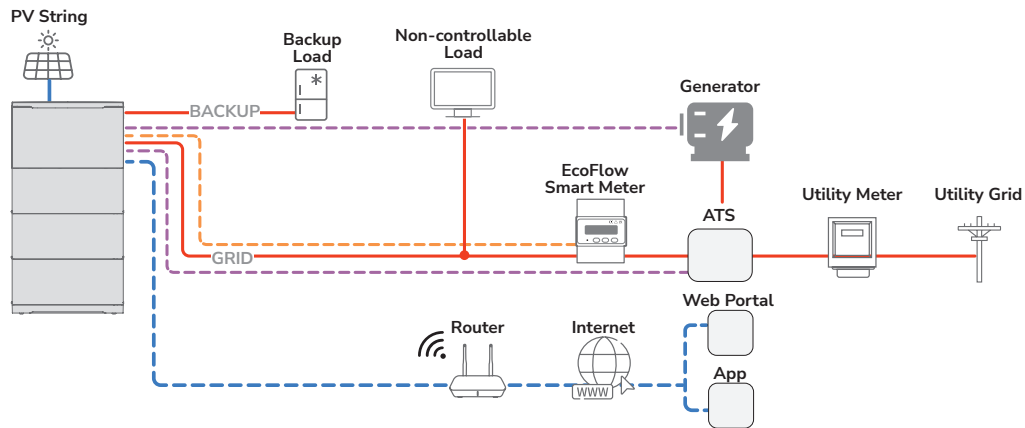
• Use With Generator

The EcoFlow Ocean 2 Plus system is compatible with generators, allowing users to build an instant backup power system and improve home energy efficiency.

- Without dry contact connection



- With dry contact connection



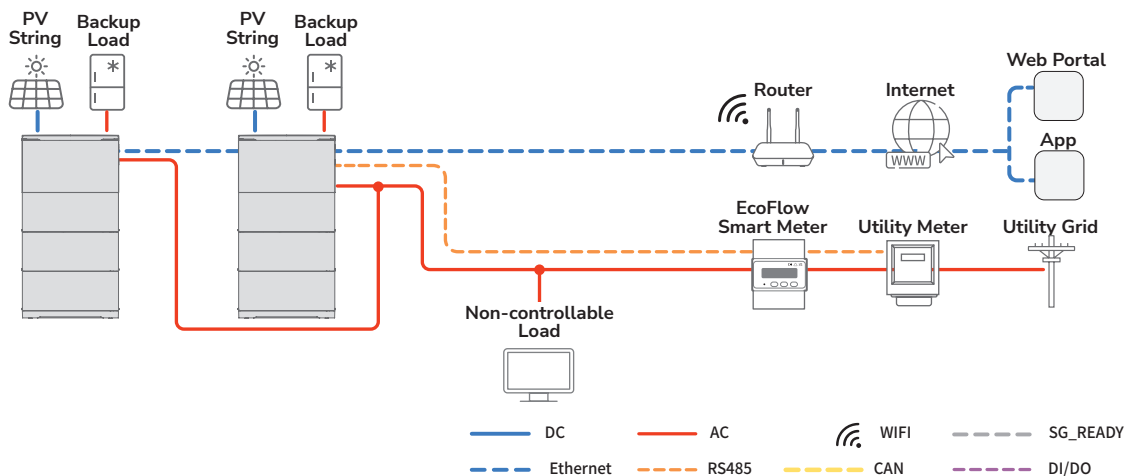
I Cascaded Inverters Setup

• Separate Loads



WARNING

- Only inverters of the same model can be cascaded.
- When cascaded inverters operate without the grid, the BACKUP port will remain inactive if no battery modules are connected.

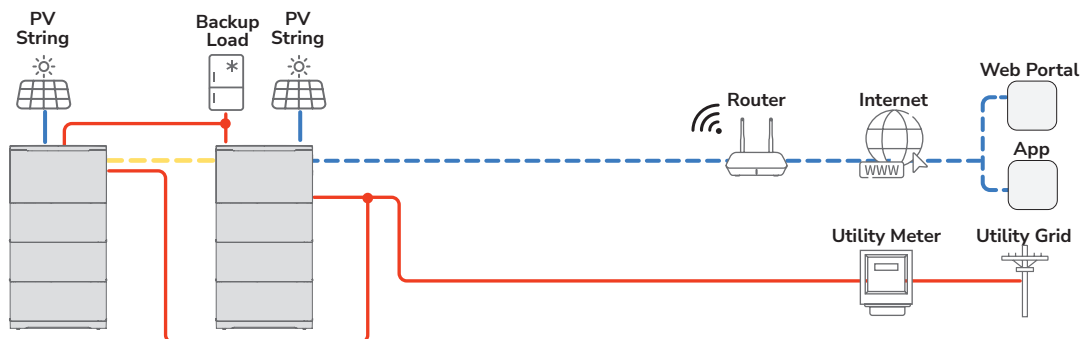


• Sharing Loads



WARNING

- Only inverters of the same model can be cascaded.
- Both BACKUP ports must be connected together even if no loads are connected; otherwise, the system may malfunction.



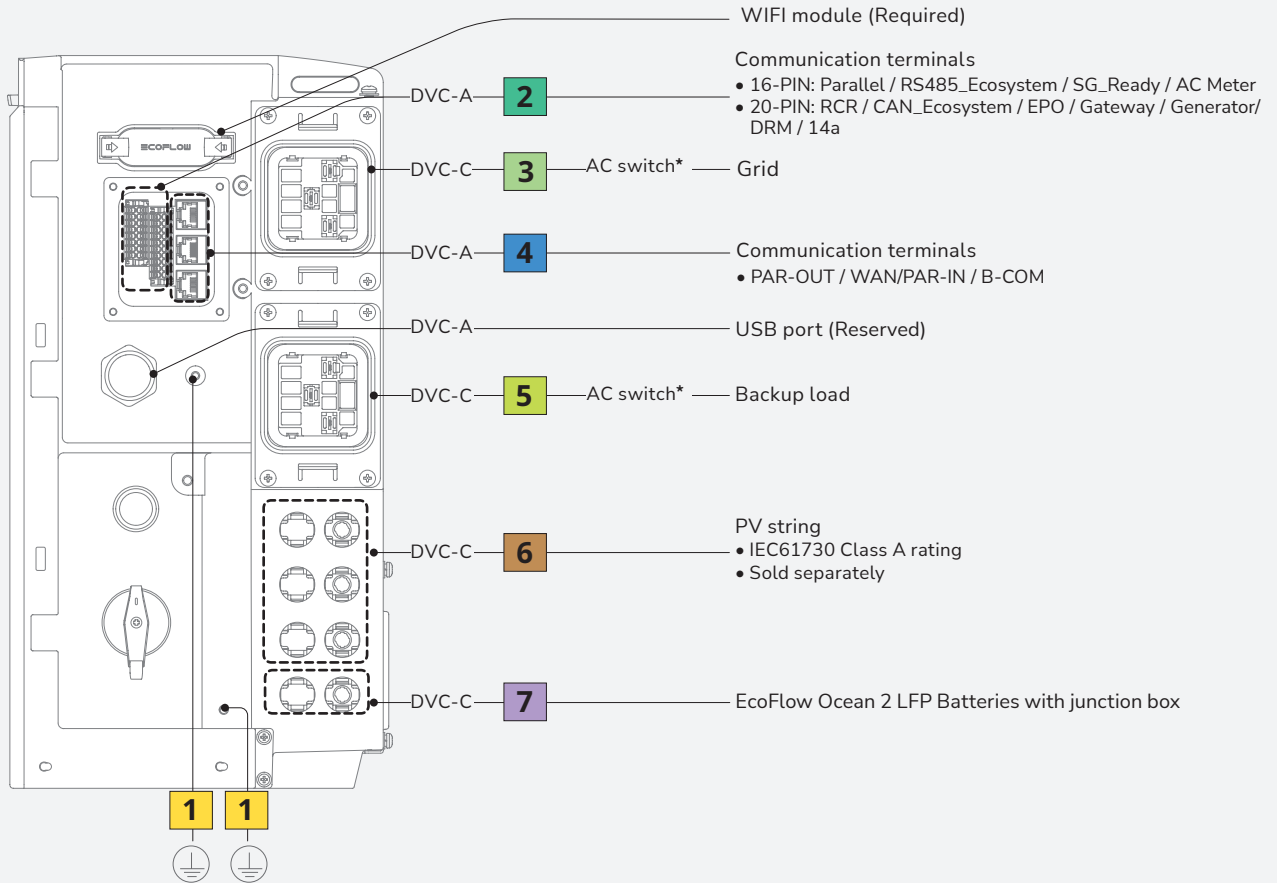
Electrical Connection

CAUTION

All electrical connections must be carried out by a professionally trained and certified electrician.

NOTICE

- Prepare cables that comply with local certification and safety standards.
- Do not remove the protective cap of unused terminals. Otherwise, the IP rating of the inverter will be affected.
- The cable colors shown in the figures are for reference only. Select an appropriate cable according to the local standards.
- Based on the installation environment and mechanical performance requirements, either rigid cables or flexible cables can be used.
- Install a terminating resistor to the unused B-COM terminal for proper communication.



Legend

- | | |
|---|---|
| <p>1 Ground cable
10 mm²</p> <p>2 Shielded twisted pair cable
2×0.5mm²</p> <p>3 Grid power cable
16 mm² cable. Select the appropriate conductor size based on the grid service current, local electrical code, and inverter specifications.</p> <p>4 Cat 5e or higher shielded network cable</p> | <p>5 Backup load power cable
16 mm² cable. Select the appropriate conductor size based on the grid service current, local electrical code, and inverter specifications.</p> <p>6 PV input cable
4-6 mm² with a rated voltage greater than or equal to 1000V DC</p> <p>7 Battery power cable
6-10 mm² with a rated voltage greater than or equal to 1000V DC</p> |
|---|---|

* It is recommended to use a 63 A circuit breaker for Australia version and an 80 A circuit breaker for other versions.

I Wiring Diagram

NOTICE

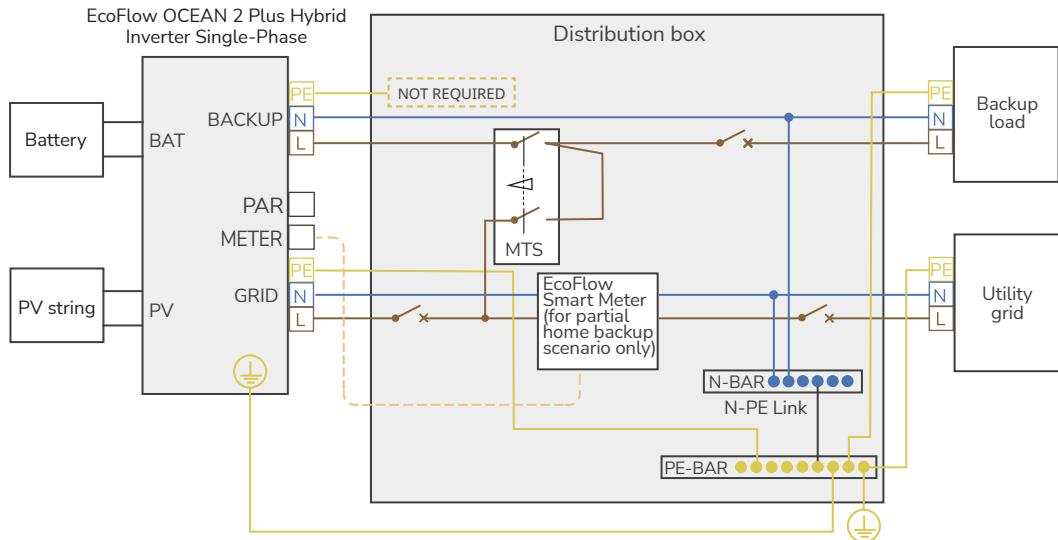
- The wiring of N and PE at the GRID and BACKUP terminals varies by region due to different regulatory requirements.
- A Manual Transfer Switch (MTS) is recommended for switching the power supply between the grid and the inverter in the whole-home backup system.
- A Manual Transfer Switch (MTS) is recommended for switching the power supply between the grid and the inverter in the whole-home backup system. Use a 63 A MTS for the Australia version and an 80 A MTS for other versions.
- RCD installation shall comply with local electrical codes.

• Single Inverter

Method 1 N-PE Bonded at Main Panel (for Australia and New Zealand)

NOTICE

For Australia and New Zealand, the N conductors on the GRID side and the BACKUP side must be bonded according to AS/NZS 3000 wiring rules. Otherwise, abnormal BACKUP operation and potential safety risks may occur. Therefore, the following diagram applies to installations in Australia, New Zealand, and other regions with similar wiring requirements.



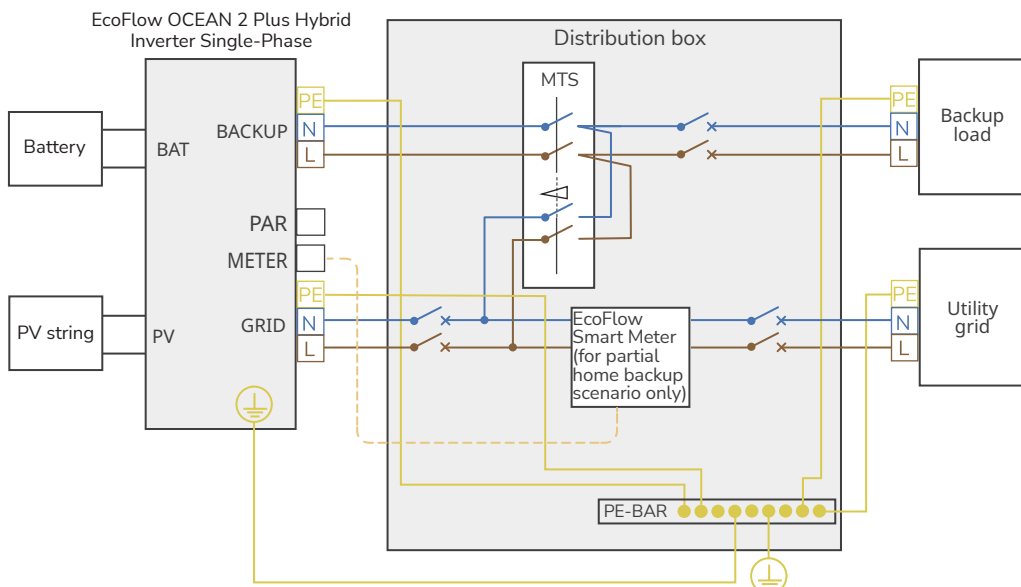
Method 2 N-PE Separated at Main Panel

CAUTION

Do not connect the N busbar to the N-wire between the inverter and grid, otherwise the inverter operation may be abnormal.

NOTICE

Do not connect the N-wires of the AC-backup side and AC-grid side, otherwise the system may operate abnormally. If connected in some houses, try disconnecting the N busbar from the grid and connecting the AC-GRID N terminal of inverter directly to the N terminal of the grid.

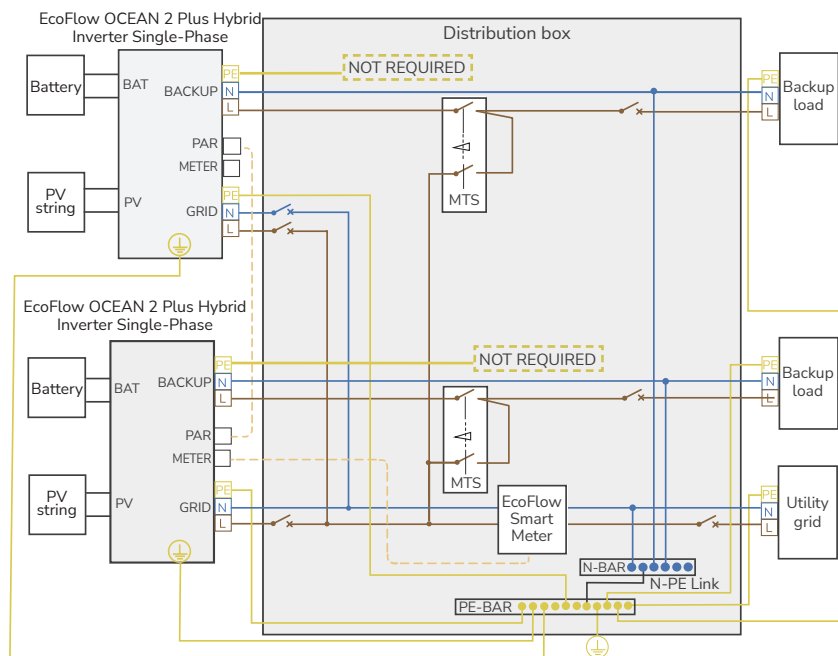


• Cascaded Inverters (separate loads)

Method 1 N–PE Bonded at Main Panel (for Australia and New Zealand)

NOTICE

For Australia and New Zealand, the N conductors on the GRID side and the BACKUP side must be bonded according to AS/NZS 3000 wiring rules. Otherwise, abnormal BACKUP operation and potential safety risks may occur. Therefore, the following diagram applies to installations in Australia, New Zealand, and other regions with similar wiring requirements.



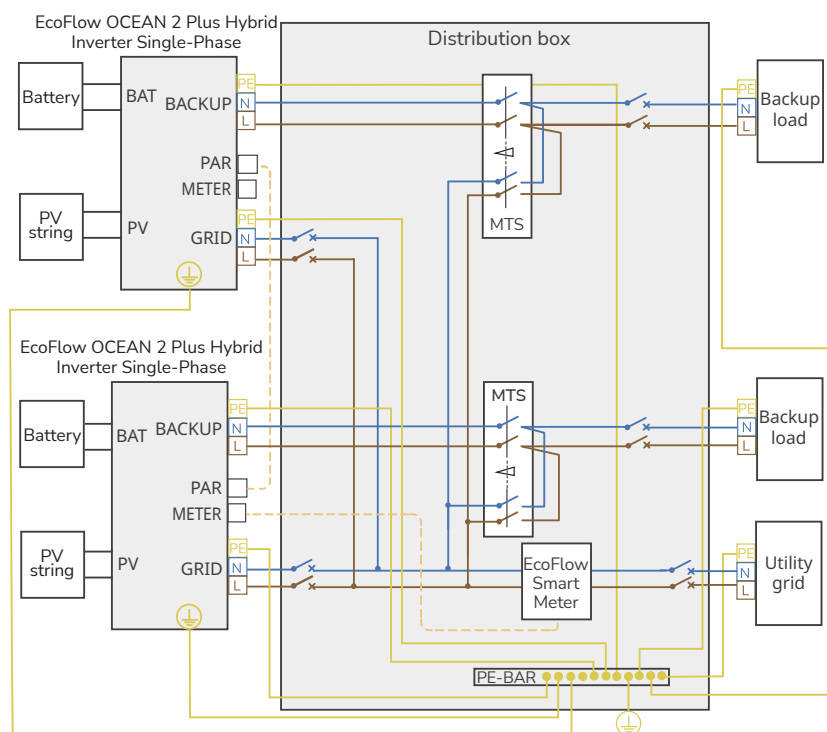
Method 2 N–PE Separated at Main Panel

CAUTION

Do not connect the N busbar to the N-wire between the inverter and grid, otherwise the inverter operation may be abnormal.

NOTICE

Do not connect the N-wires of the AC-backup side and AC-grid side, otherwise the system may operate abnormally. If connected in some houses, try disconnecting the N busbar from the grid and connecting the AC-GRID N terminal of inverter directly to the N terminal of the grid.

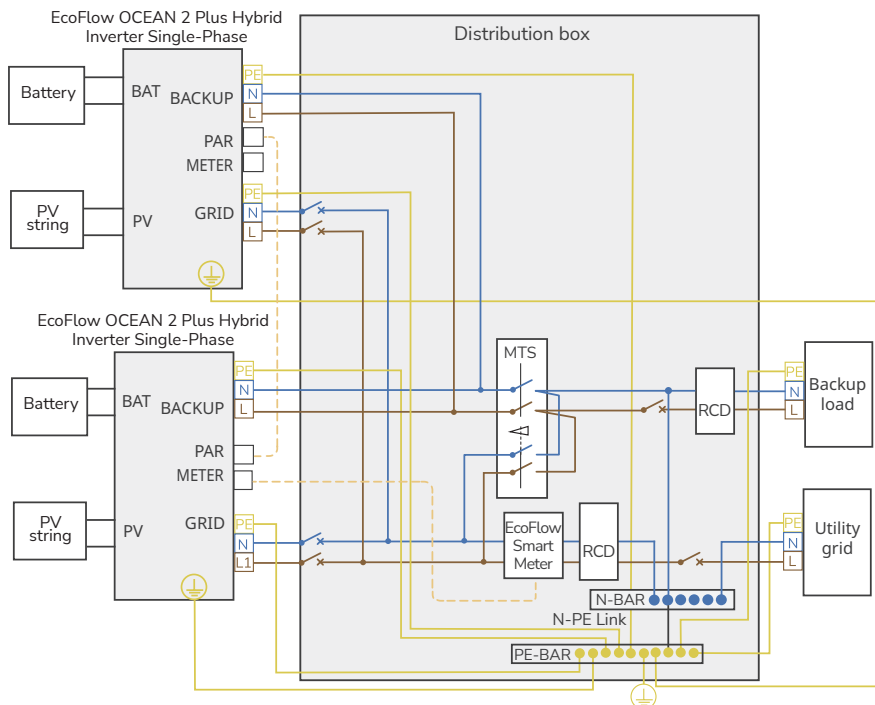


• Cascaded Inverters (sharing loads)

Method 1 N–PE Bonded at Main Panel

NOTICE

For Australia and New Zealand, the N conductors on the GRID side and the BACKUP side must be bonded according to AS/NZS 3000 wiring rules. Otherwise, abnormal BACKUP operation and potential safety risks may occur. Therefore, the following diagram applies to installations in Australia, New Zealand, and other regions with similar wiring requirements.



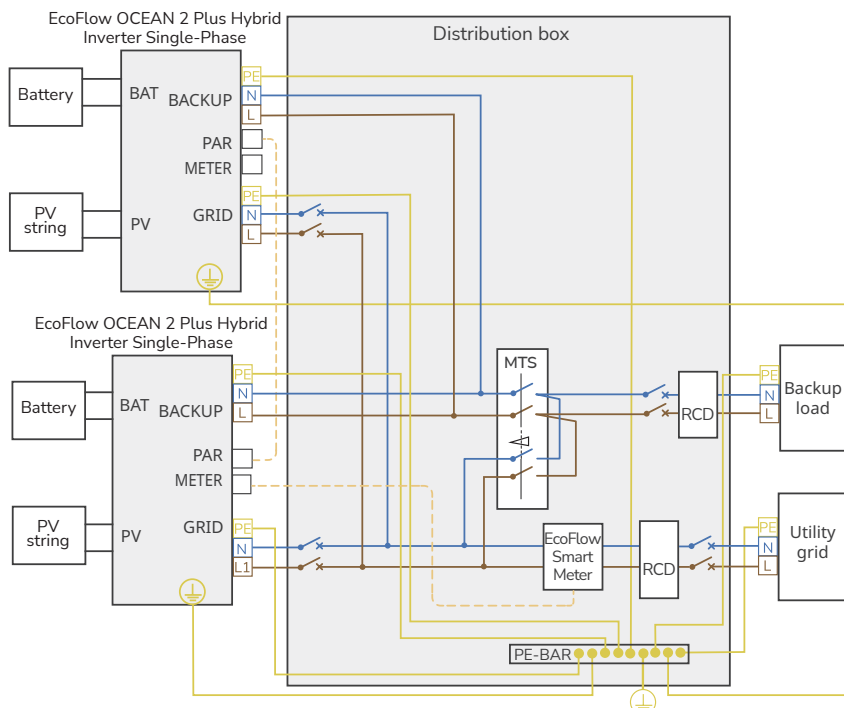
Method 2 N–PE Separated at Main Panel

CAUTION

Do not connect the N busbar to the N-wire between the inverter and grid, otherwise the inverter operation may be abnormal.

NOTICE

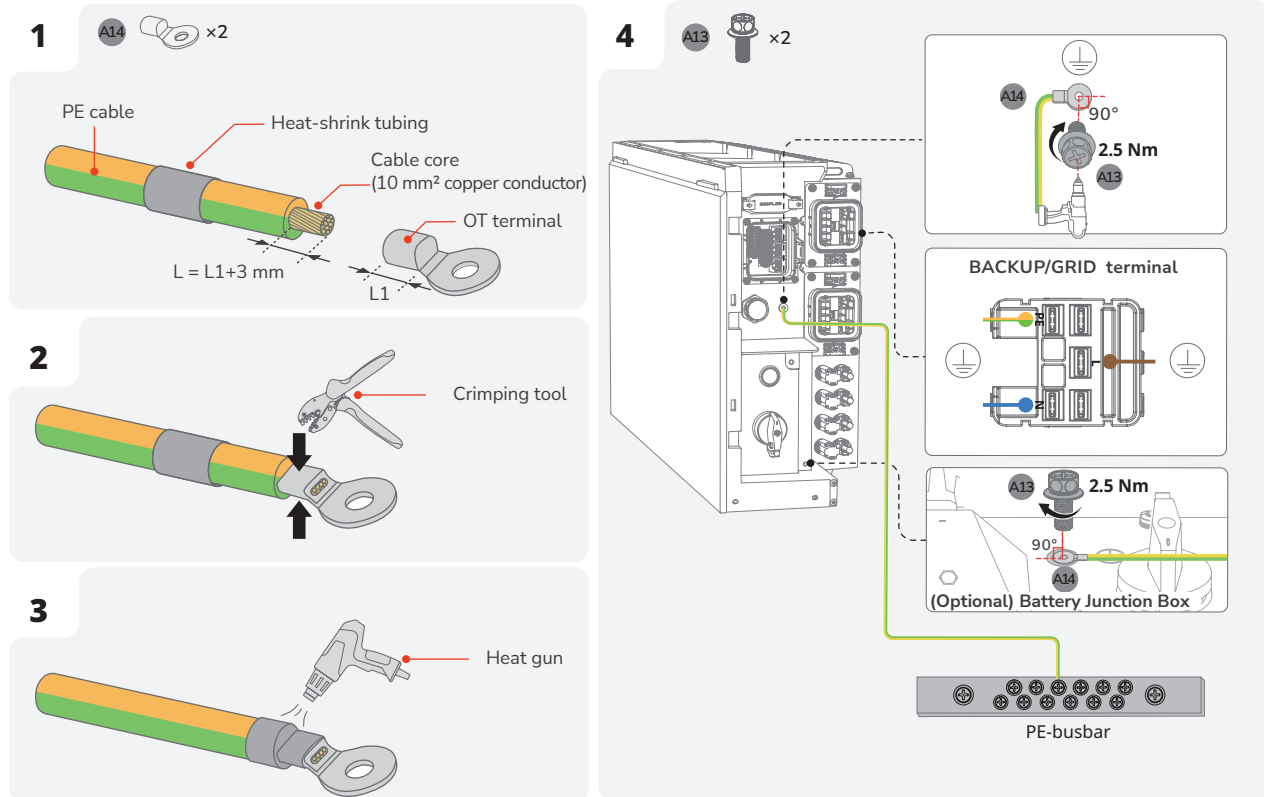
Do not connect the N-wires of the AC-backup side and AC-grid side, otherwise the system may operate abnormally. If connected in some houses, try disconnecting the N busbar from the grid and connecting the AC-GRID N terminal of inverter directly to the N terminal of the grid.



Connect PE Cables

NOTICE

- Ensure that the PE cable is connected securely.
- Cover the crimped area of the wire with heat shrink tubing or insulation tape. The heat shrink tubing is used as an example.
- When using a heat gun, protect the equipment from being scorched.
- It is recommended to apply silica gel or paint around the ground terminal after the PE cable is connected.
- The inverter features two grounding terminals. For single-stack installations, connect either terminal to the PE-busbar. In dual-stack configurations, connect one terminal to the PE-busbar and the other terminal to the junction box grounding terminal.



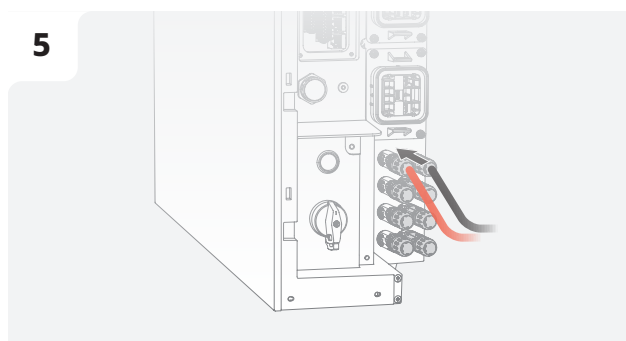
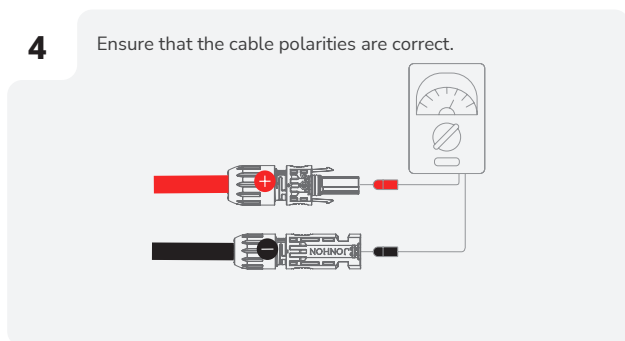
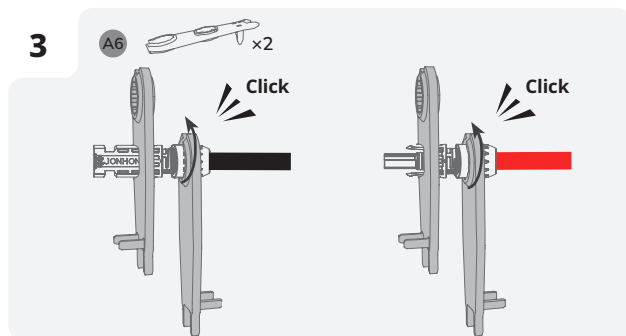
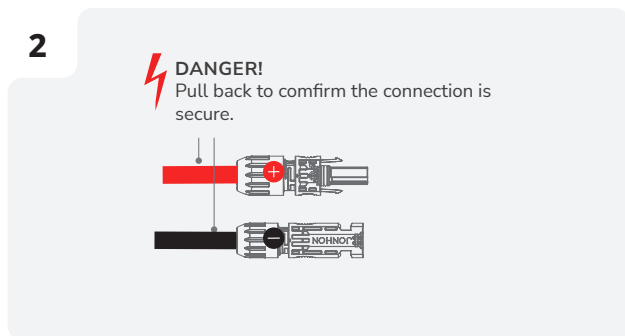
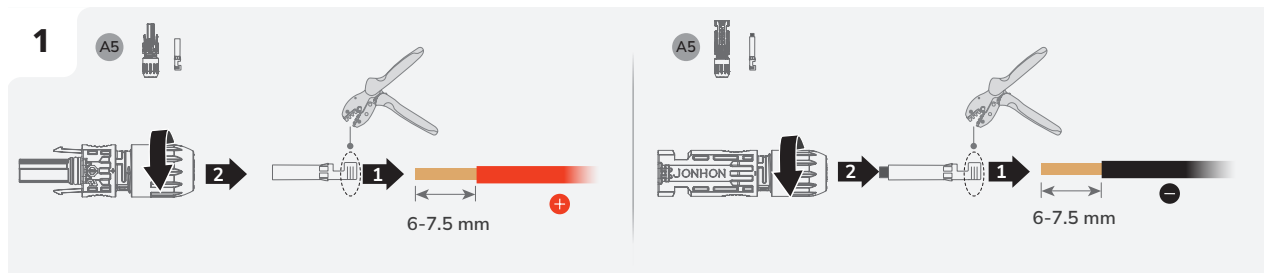
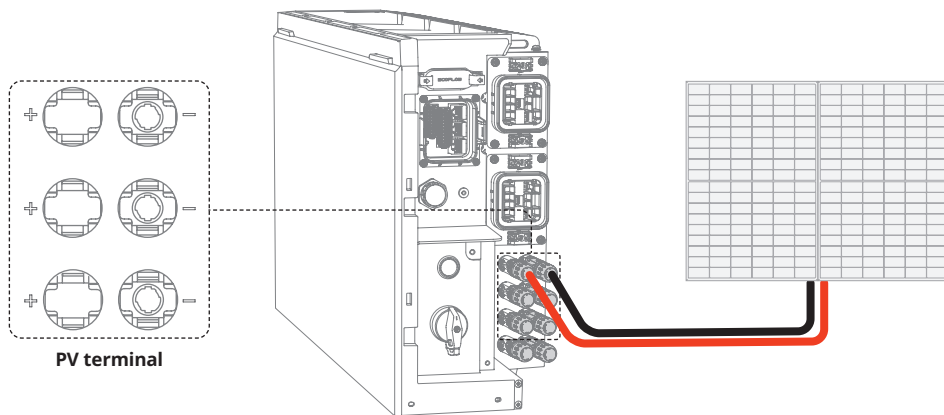
I Connect PV Input Cables

⚠ DANGER

- Before connecting the PV input cables, ensure AC switch connected to the inverter and the PV SWITCH on the inverter are OFF. Failure to do so may result in electric shock.
- The PV strings will generate lethal high voltage when exposed to sunlight. Disconnect the PV cable before connecting DC power.
- Ensure the PV array is connected with the correct polarity.
- Before connecting the PV input cables, ensure that the impedance between the positive/negative terminals of the PV string and earth exceeds 1 MΩ. Do not ground the PV array positive/negative terminals.
- When the inverter is operating, do not connect or disconnect PV strings or modules. Otherwise, this may cause electric shock.
- Do not remove the protective cap from the unused PV input terminal. Otherwise, the IP rating of the inverter will be affected.
- Ensure that the maximum DC voltage and the maximum short-circuit current of any PV string do not exceed the allowed range specified in the "Technical Parameters" of the User Manual.

NOTICE

- In order to avoid malfunction, do not connect any PV modules that have a risk of leakage current to the inverter.
- In order to avoid lightning damage to the inverter, it is recommended to install a surge protection switch at the PV junction box.
- After the positive and negative connectors are properly connected, slightly pull the PV input cables back to ensure that they are connected securely.
- Do not connect PV modules of different brands, models, orientations, or tilt angles to the same MPPT or PV string.

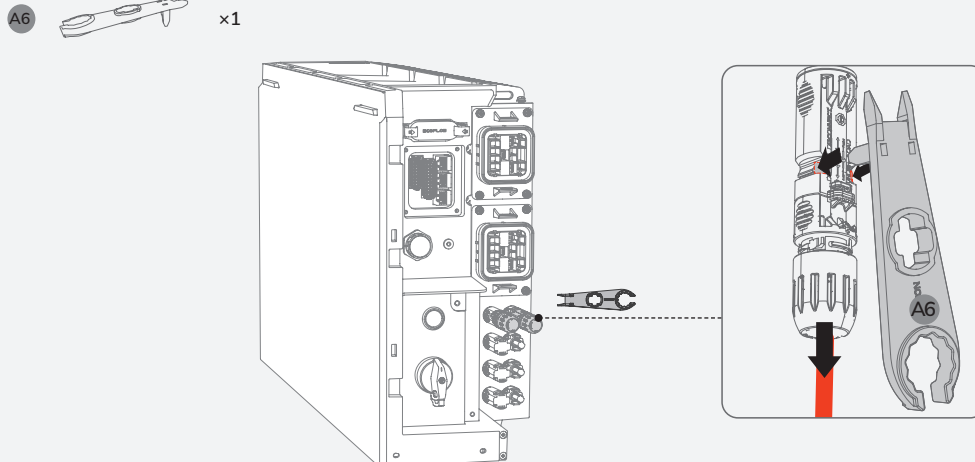


- Set the multimeter to DC gear to measure the voltage at the DC position. Wear appropriate PPE and use proper insulation during measurement. If the voltage is negative, the PV input polarity is incorrect and needs correction. If the voltage exceeds 1000 V, too many PV modules are configured to the same string. Remove some PV modules.
- If the PV input cables are connected in reverse while the PV SWITCH is ON, first turn the PV SWITCH OFF. Then disconnect the positive and negative connectors and correct the polarity of the PV input cables.

• Remove the PV Terminal


WARNING

Before removing the positive and negative connectors, ensure that the PV SWITCH is OFF.

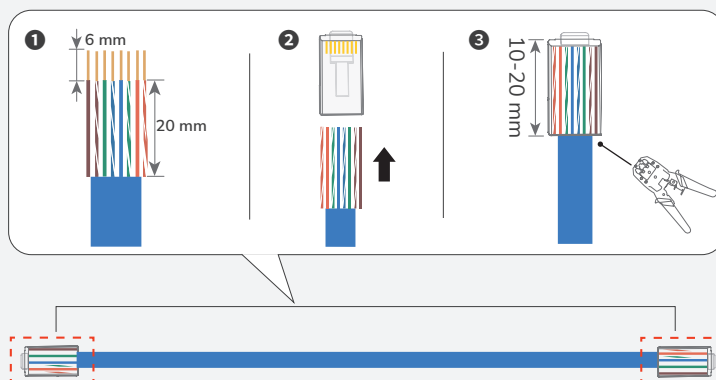


I Communication Between Cascaded Inverter

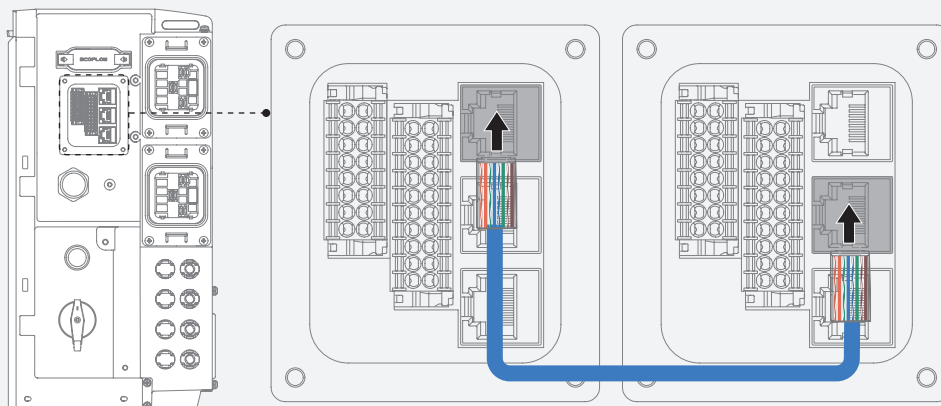
NOTICE

- Up to 2 inverters can be cascaded.
- On-grid parallel communication cable length: $\leq 100\text{m}$; Off-grid parallel communication cable length: $\leq 10\text{m}$.

1  A17  x2



2



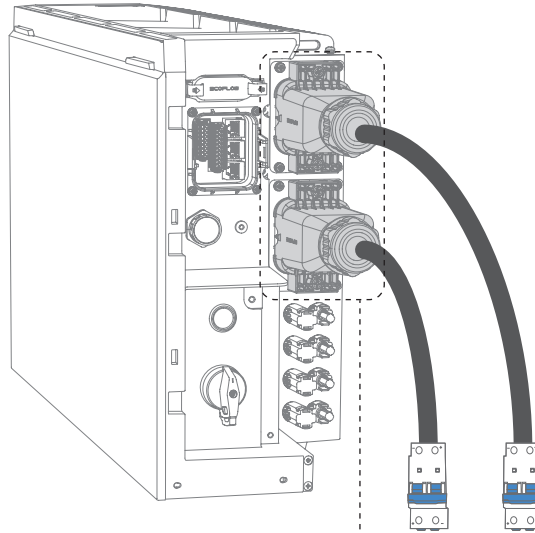
I Connect GRID/BACKUP Cables

DANGER

- Straighten the conductors. If any conductor is left outside the wire jacket, a short circuit may occur.
- After inserting the cable into the terminal block, gently pull back on the cable to ensure it is securely connected before fixing the terminal block in place.

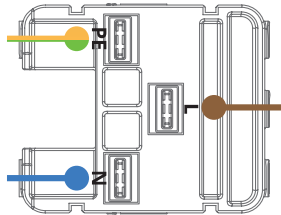
CAUTION

- Before installing, operating, and maintaining the equipment, always disconnect it from all power source.
- Do not connect any loads on the circuit between the inverter and the AC switch that is directly connected to the inverter.
- Ground the PE pole of GRID connector and the equipment enclosure.
- Do not connect the GRID conductors to the BACKUP load terminal of the inverter, and do not connect the BACKUP load conductors to the GRID terminal.
- Ensure all wiring is correct to prevent device malfunction or damage.



BACKUP load terminal

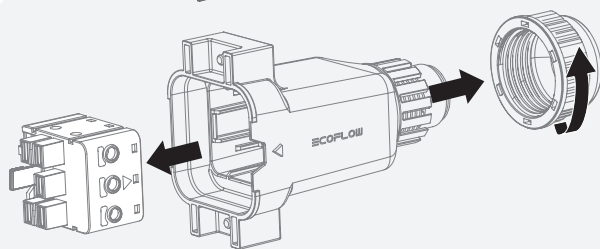
- L · LOAD-L, live wire
- N · LOAD-N, neutral wire
- P · LOAD-PE, ground wire



GRID terminal

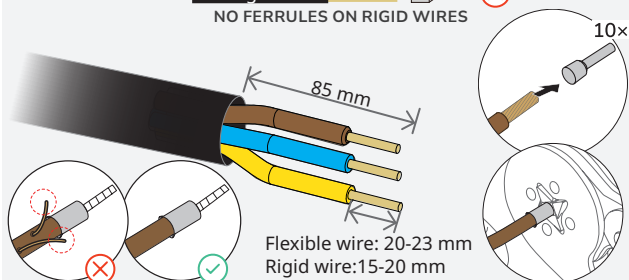
- GL · GRID-L, live wire
- GN · GRID-N, neutral wire
- GP · GRID-PE, ground wire

1 A9 / A10 ×1



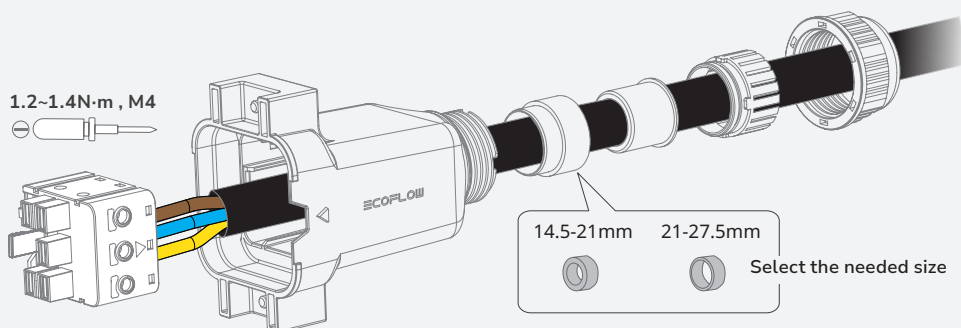
2

A15
Flexible wire
Rigid wire
NO FERRULES ON RIGID WIRES



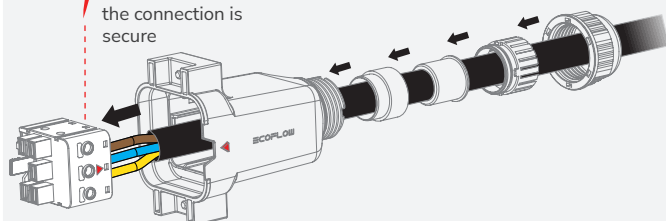
3

1.2~1.4N·m, M4

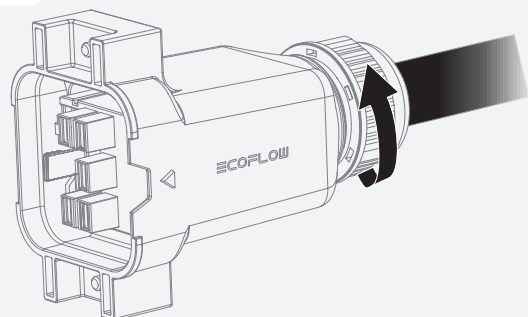


4

DANGER!
Pull back to confirm
the connection is
secure



5



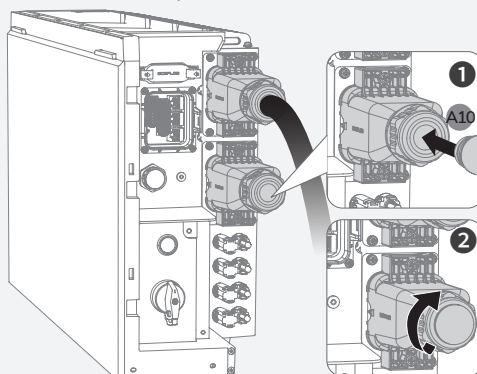
6

(Optional) Install the electrical safety plug for Backup terminal

A10 ×1

CAUTION

Even when not in use, the BACKUP terminal must be fitted with the BACKUP connector and an electrical safety plug (included) to completely isolate live parts, preventing personnel from electric shock or damage caused by incorrect external device connection.



I Cascade Batteries

NOTICE

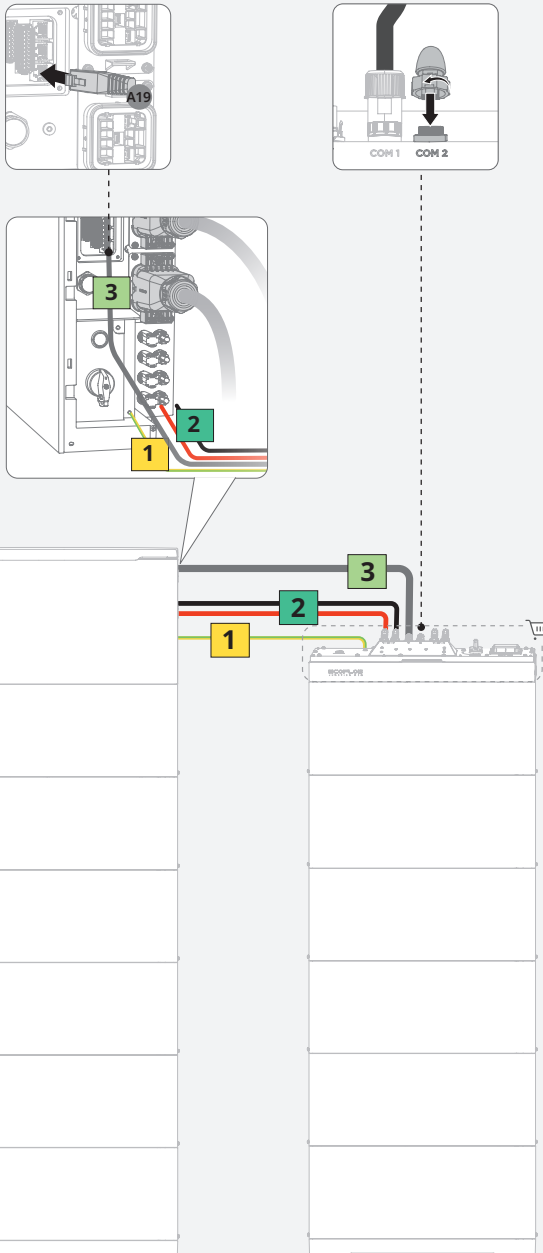
- For cascade battery configurations, the EcoFlow PowerOcean Plus Battery Junction Box (EF BD-JC-S2) is required to ensure proper connection of multiple battery stacks. One battery junction box supports a maximum of 6 battery packs.
- Up to 12 battery packs (maximum 60 kWh) can be cascaded.
- Do not remove the protective cap of unused DC input terminals. Otherwise, the IP rating of the inverter will be affected.
- For the battery clearance, see the "Installation Clearance Requirements" section in this guide.

1

For details about connecting grounding terminals between the battery junction boxes, see the "Connect PE Cables" section in this guide.

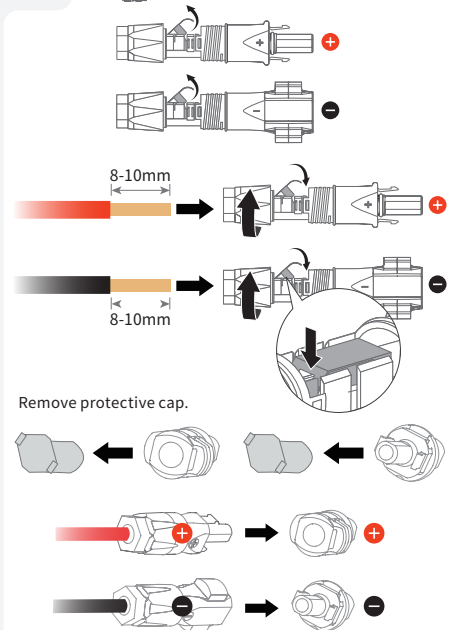
CAUTION

A termination resistor must be installed on any unused B-COM terminal of the battery junction box; otherwise, the system may malfunction.



2

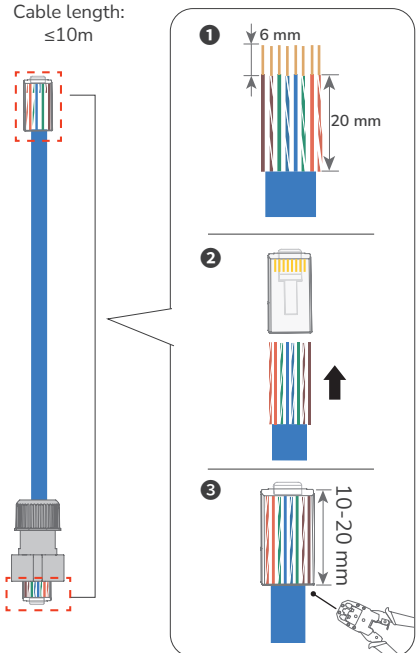
Battery power cable (included in battery junction box)



3

×1 (included in battery junction box)

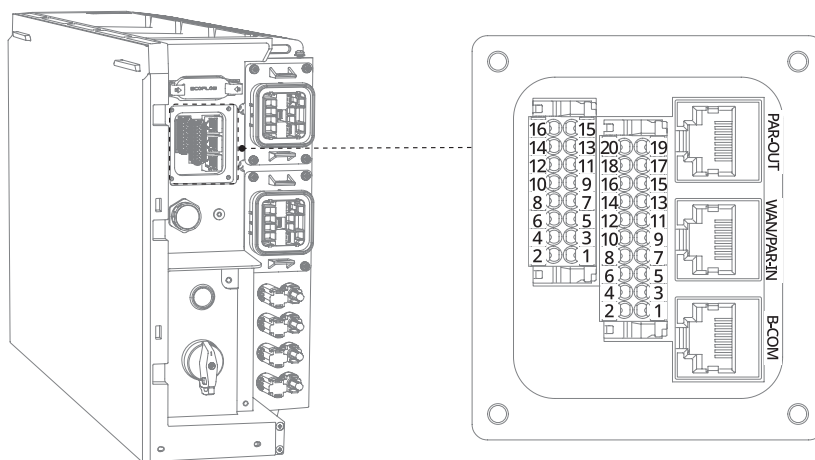
Cable length: ≤10m



I Install COM Terminal With Shorting Wire

NOTICE

- The COM terminal supports logic interface connection, which is required by certain local regulations. A logic interface is a simple control signal interface that can be operated by a simple switch or contactor.
- When the switch is turned on, the inverter can operate normally. When the switch is turned off, the inverter will reduce its active power to zero.
- DRM is only supported supported in Australia and New Zealand.
- Relay Contact rating of SG_Ready pins: 30V/2A. The recommended load should be rated $\leq 24V/2A$ for safe operation.

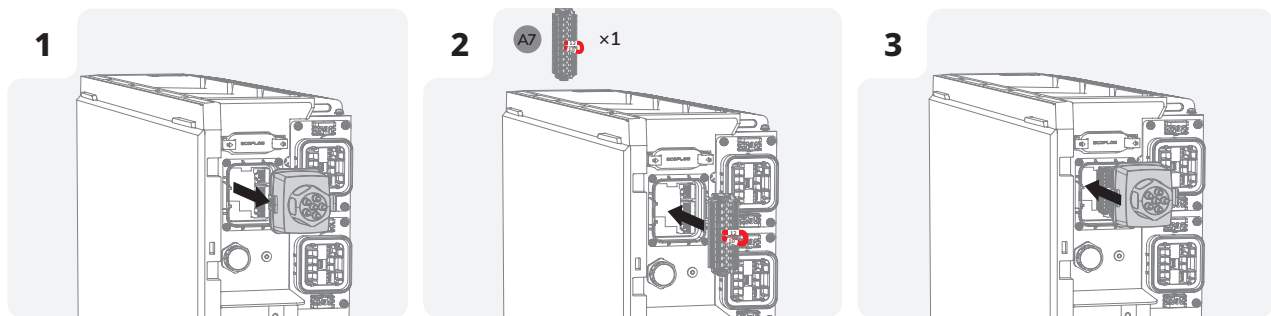


• 16-Pin COM Terminal Definition

Off-Grid Parallel Communication / Gateway Communication		RS485 Communication for Ecosystem Appliances	
1	CAN0_H	2	ECO_485_B1
3	CAN0_L	4	ECO_485_A1
5	SYN	6	ECO_485_B2
7	SYN_GND1	8	ECO_485_A2
SG_Ready / Earth Fault Alarm (EFA)		Smart Meter	
9	DO 2_1 (for SG_Ready 2)	10	METER_485_B3
11	DO 2_2 (for SG_Ready 2)	12	METER_485_A3
13	DO 1_1 (for SG_Ready 1 / EFA)	DC Output	
15	DO 1_2 (for SG_Ready 1 / EFA)	14	12V_OUT
		16	12V_GND1

• 20-Pin COM Terminal Definition

Signal Shield Grounding		DRM / RCR Communication	
1	PE	2	GND2 (for DRM/RCR)
3	Reserved	4	DRM0
RCR DI Communication		6	RCR_DI1
5	RCR_DI3	8	RCR_DI2
7	RCR_DI4	Emergency Stop Input	
CAN Communication for Ecosystem Appliances		10	EPO
9	ECO_CAN3_H	12	EPO_GND2
11	ECO_CAN3_L	DI Communication for Gateway / Generator	
CAN Communication		14	DI 2
13	CAN4_H	16	DI 2_GND1
15	CAN4_L	DO Communication for Generator	
DI Communication for Dry Contact Control (14a)		18	DO 3_1
17	DI 1	20	DO 3_2
19	DI 1_GND2		



Ripple control receiver (RCR)

Ripple control receiver (RCR) is an interface between a PV system and power grid company that enables the grid operator to reduce the feed-in power if necessary. Generally, if the grid is overloaded, the utility company will specify whether the PV system should reduce their feed-in power to 0%, 30%, 60% of their rated power. If the grid is not overloaded, the PV system will be allowed to input 100% of the power. These control commands will be directly sent to the installer and then realized by the RCR.

The RCR has four relays (K1-K4). The relays are potential-free make contacts. The relays are interlocked with each other. Furthermore, each of these relays represents one of the following control stages:

No.	K1	K2	K3	K4	System Setpoint
1	0	0	0	0	100%
2	0	0	0	ON	0%
3	0	0	ON	0	30%
4	0	0	ON	ON	0%
5	0	ON	0	0	60%
6	0	ON	0	ON	0%
7	0	ON	ON	0	30%
8	0	ON	ON	ON	0%
9	ON	0	0	0	100%
10	ON	0	0	ON	100%
11	ON	0	ON	0	100%
12	ON	0	ON	ON	100%
13	ON	ON	0	0	100%
14	ON	ON	0	ON	100%
15	ON	ON	ON	0	100%
16	ON	ON	ON	ON	100%

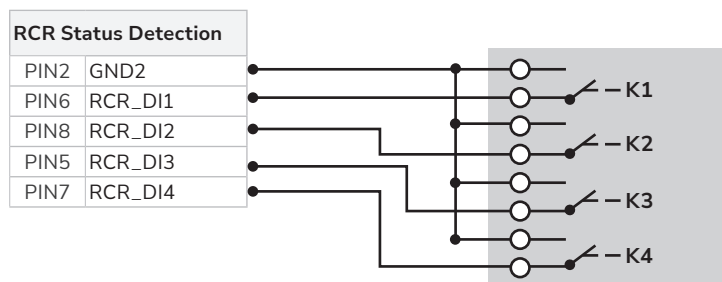
Enable the RCR via EcoFlow App, in this case, the feed-in power limitation will be enabled. The inverter is connected to the ripple control receiver as follows:

RCR_DI1 (PIN6): 100%

RCR_DI2 (PIN8): 60%

RCR_DI3 (PIN5): 30%

RCR_DI4 (PIN7): 0%



(Optional) To disconnect cables from PAR-OUT / WAN/ PAR-IN / B-COM ports, first remove the 16-pin/20-pin communication terminals.

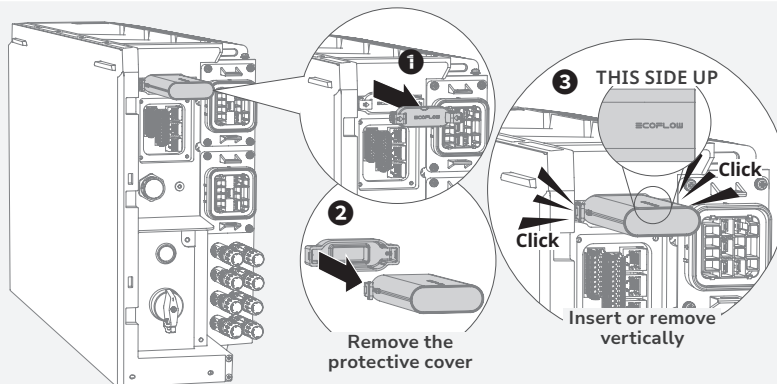


I Connect to Internet

NOTICE

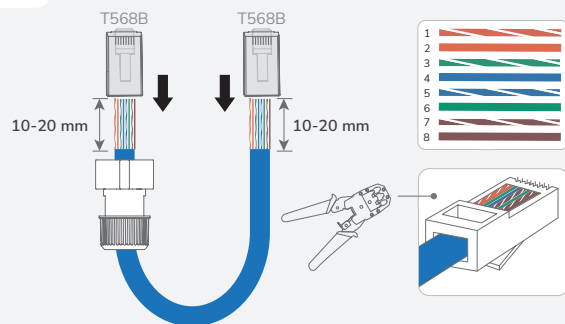
- Use shielded CAT 5 or higher rating network cable for stable connection.
- For more details about EcoFlow OCEAN 2 Plus Dongle, visit following website to access user manual: <https://homebattery.ecoflow.com/documentation>.
- The WIFI dongle is used for communication between the inverter and the EcoFlow app via Bluetooth or via wired and wireless WLAN networking, which is required for a single inverter or each of cascaded inverters.
- For maximum reliability, use a wired connection. If wireless is necessary, select the 2.4GHz frequency band (avoid 5GHz) and maintain a clear line of sight between the router and OCEAN 2 Dongle.

• Method 1: Via a Wireless Network

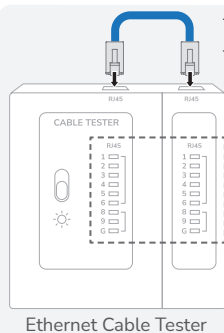
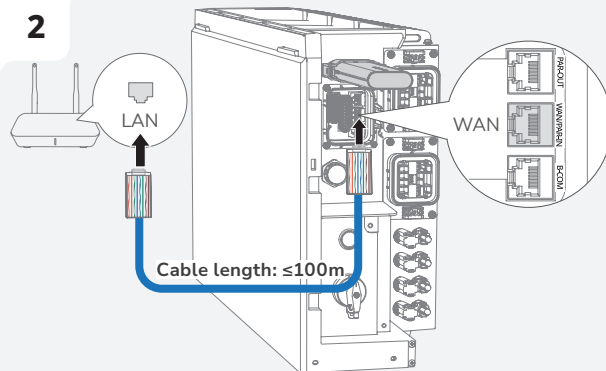


• Method 2: Via a Wired Network

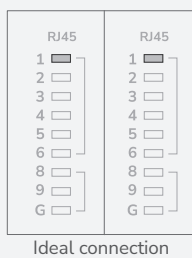
1 Both ends of the network cable use the T568B wiring standard.



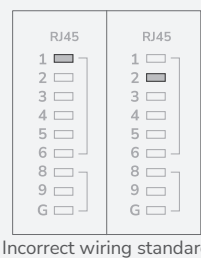
2



Test network cable connection. If the LEDs of the two RJ45 ports light up in sequence, it indicates that the network cable is correctly wired and should be fully operational.



Ideal connection



Incorrect wiring standard



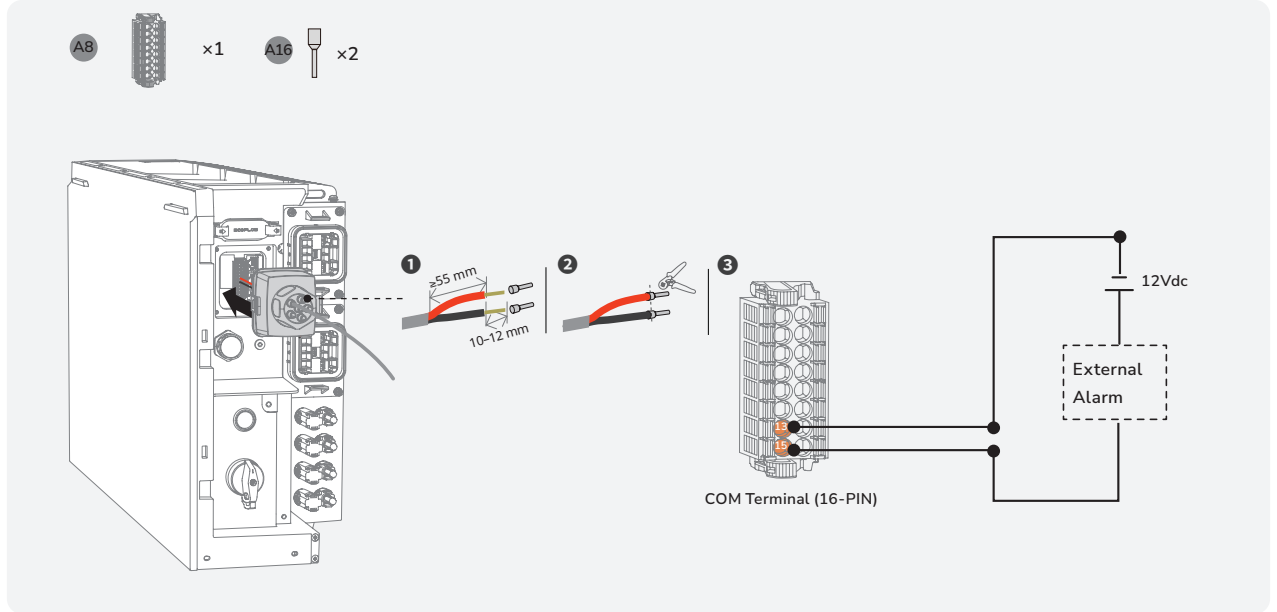
Poor connection

I Installing Earth Fault Alarm (For Australia only)

The inverter provides terminals for connecting to an external alarm for earth fault. The additional equipment required is a light indicator and/or a buzzer. The external alarm needs to be powered by an external power supply less than 24V.

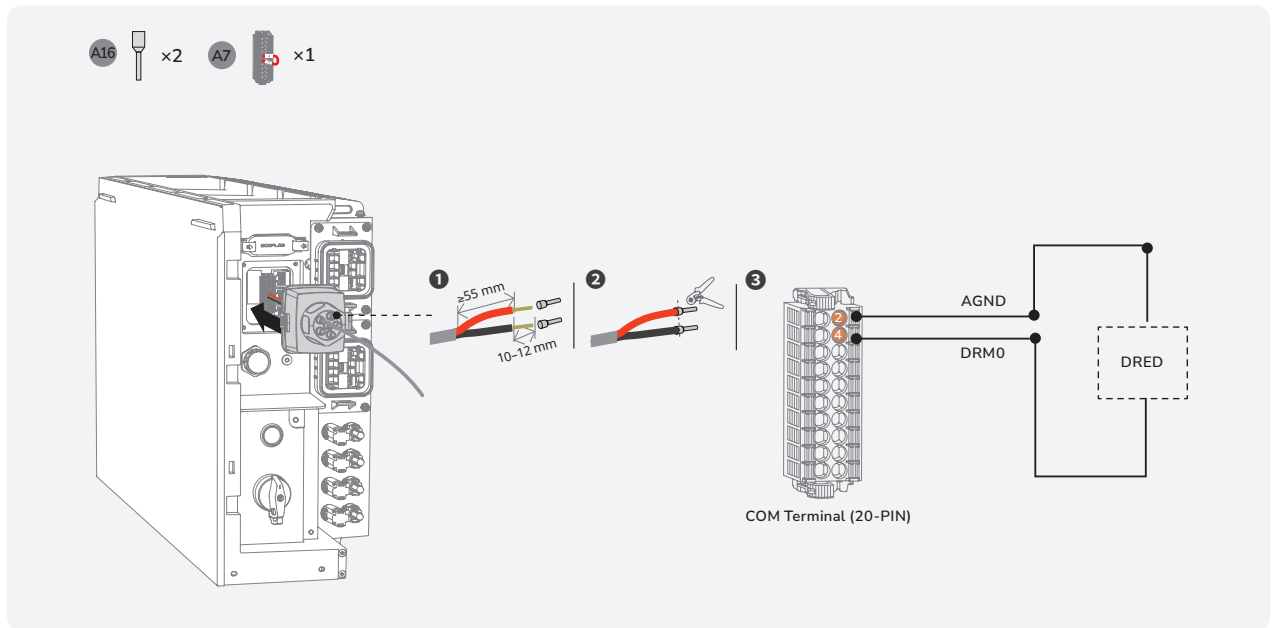
If an earth fault occurs,

- the light indicator will blink, or the buzzer will beep;
- the corresponding fault codes will pop up on the EcoFlow App. Visit the EcoFlow App to retrieve the error code for troubleshooting.



I Installing Demand Response Enabling Device (For Australia only)

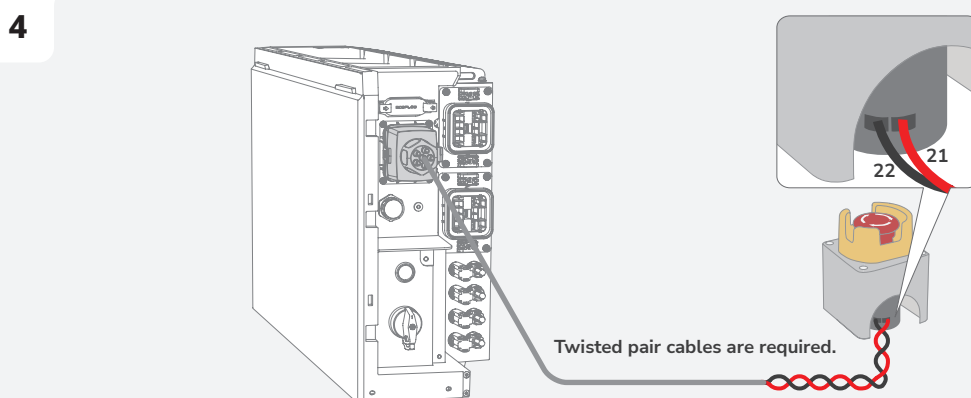
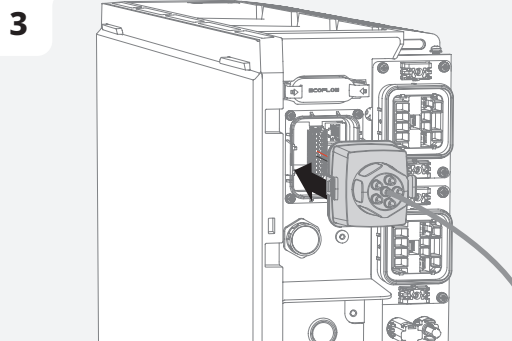
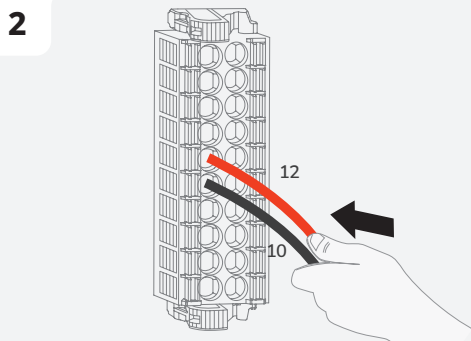
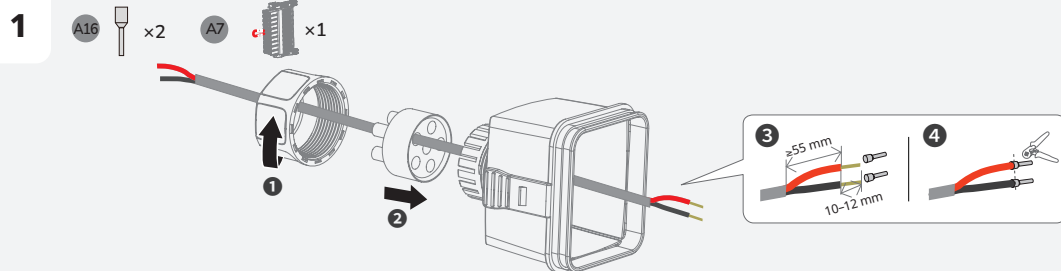
The inverter provides terminals for connecting to a Demand Response Enabling Device (DRED). After the connection, the DRED can trigger various demand response modes (DRMs) on the inverter. These DRMs allow the utility grid to control the inverter's operation, potentially limiting power output or even disconnecting the inverter, to manage grid stability and demand. The most common DRM is DRM0, which instructs the inverter to reduce its output to zero.



I (Optional) Install an EPO

NOTICE

Before installing an EPO, remove the shorting wire between Pin 10 and Pin 12.



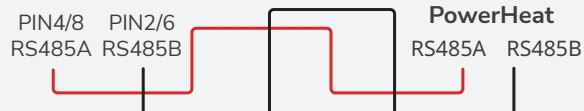
I (Optional) Connect Ecosystem Appliances

EcoFlow Ocean 2 Plus supports connecting with ecosystem appliances (EcoFlow PowerHeat, EcoFlow PowerPulse 2, etc.) via the COM interface.

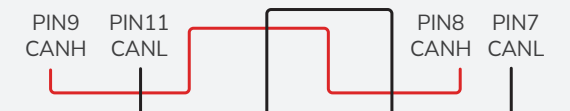
Refer to instructions in "(Optional) Install an EPO" section, COM terminal definition in "Install COM Terminal with Shorting Wire" section, and the documents of the corresponding products.

RS485 / CAN communication cable length: ≤50m

16-Pin COM Port



20-Pin COM Port



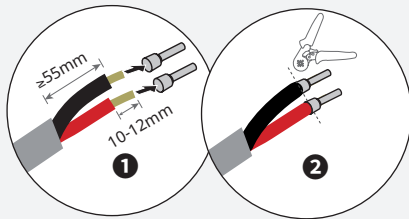
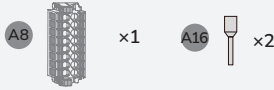
I (Optional) Install Energy Meter for Partial Backup System

NOTICE

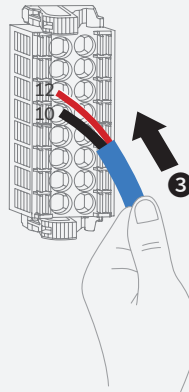
- Smart meter is sold separately and has been preset before delivery. Do not modify the relevant parameters.
- The compatibility of this product with smart meters may vary by regions and versions. For detailed instructions on the installation and wiring scheme of the smart meter for this product, refer to the guide that comes together with the meter.
- The cable colors shown in the figures are for reference only. Select an appropriate cable according to the local standards.
- RS485 communication cable length: $\leq 50\text{m}$

• With CT

1



16-Pin COM terminal



2

Meter Sampling

Find the home mains and connect the smart meter as shown in the diagram below.

3

Meter Communication

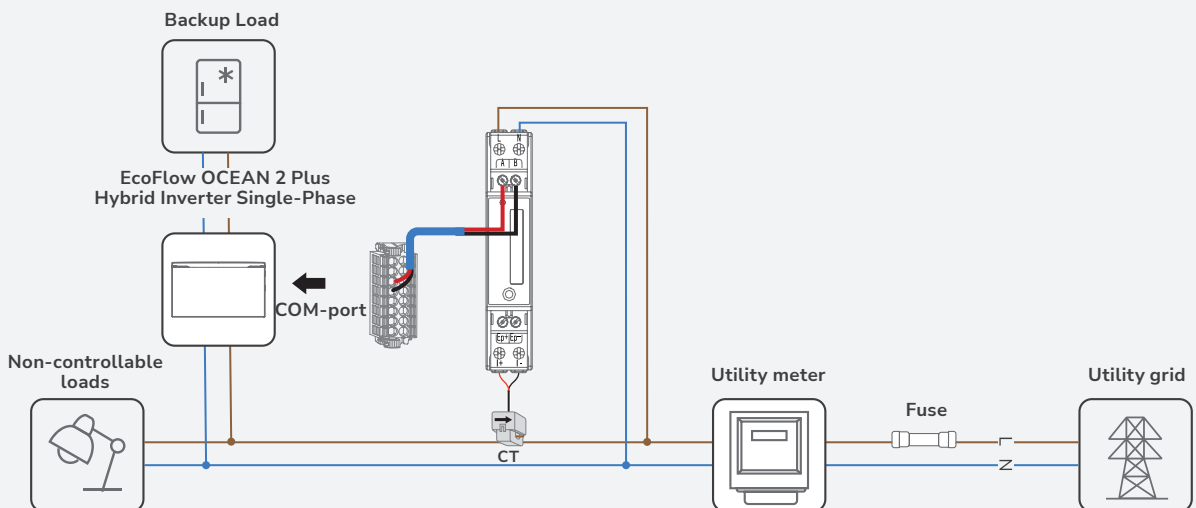
Find communication ports RS485A and RS485B on the meter and connect with the inverter.



L	Grid L
N	Grid N
A	RS485 A
B	RS485 B

I+	Grid L CT
I-	

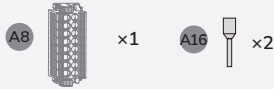
Communication Wiring Diagram



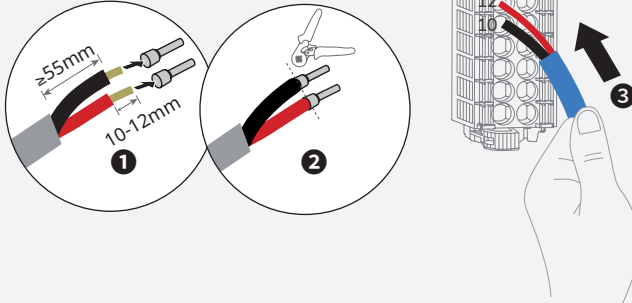
• Without CT

en

1



16-Pin COM terminal



2

Meter Sampling

Find the home mains and connect the smart meter as shown in the diagram.

3

Meter Communication

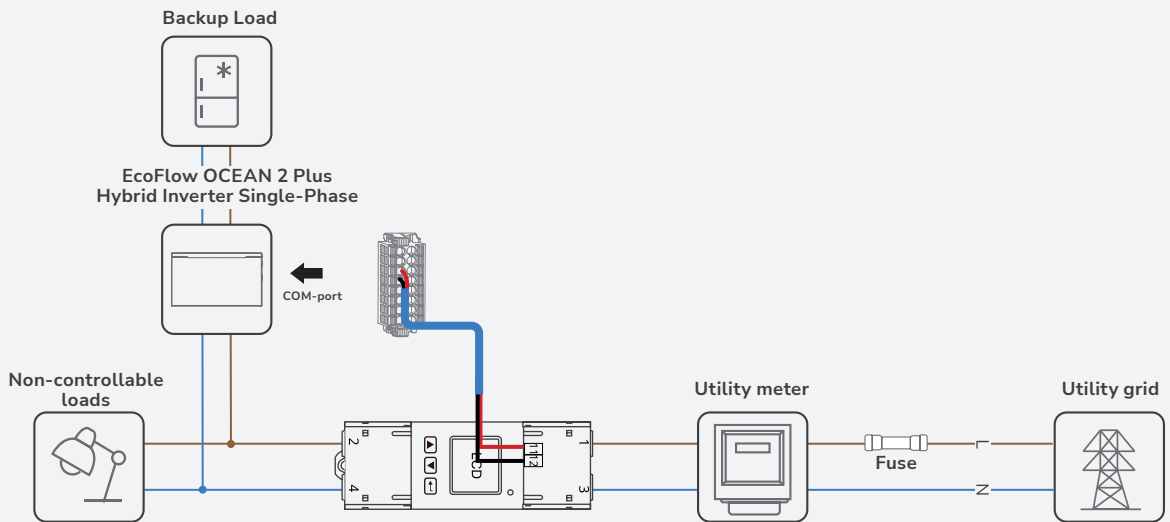
Find communication ports RS485A and RS485B on the meter and connect with the inverter.



1	Grid L
3	Grid N
11	RS485 A
12	RS485 B

2	Load L
4	Load N

Communication Wiring Diagram



I (Optional) Install Energy Meter for System with Third-Party PV Integration

NOTICE

- It is recommended to use a CAT5 or higher-rated network cable.
- Smart meter is sold separately and has been preset before delivery. Do not modify the relevant parameters.
- The compatibility of this product with smart meters may vary by regions and versions. For detailed instructions on the installation and wiring scheme of the smart meter for this product, refer to the guide that comes together with the meter.
- If the existing third-party PV system already has its own grid-tied meter, its meter configuration and wiring should remain unchanged when the EcoFlow OCEAN 2 Plus Single-Phase system is added."
- Install CT with a minimum 50cm clearance from all other power cables, except for the conductor being measured which may pass through the CT; this prevents electromagnetic interference that could compromise measurement accuracy.

• With CT

1

A8 x1 A16 x2

16-Pin COM terminal

Meter for partial backup scenario

Meter for third-party inverter

≥55mm

10-12mm

1

2

3

2

Meter Sampling

Find the home mains and connect the smart meter as shown in the diagram.

3

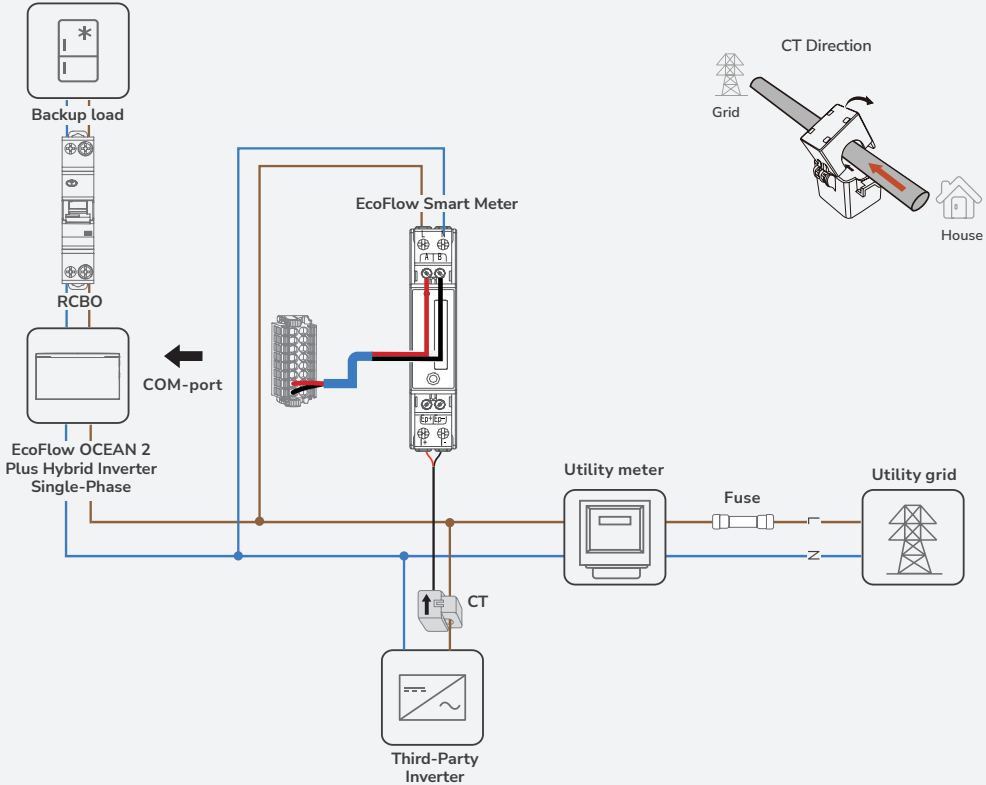
Meter Communication

Find communication ports RS485A and RS485B on the meter and connect with the inverter.

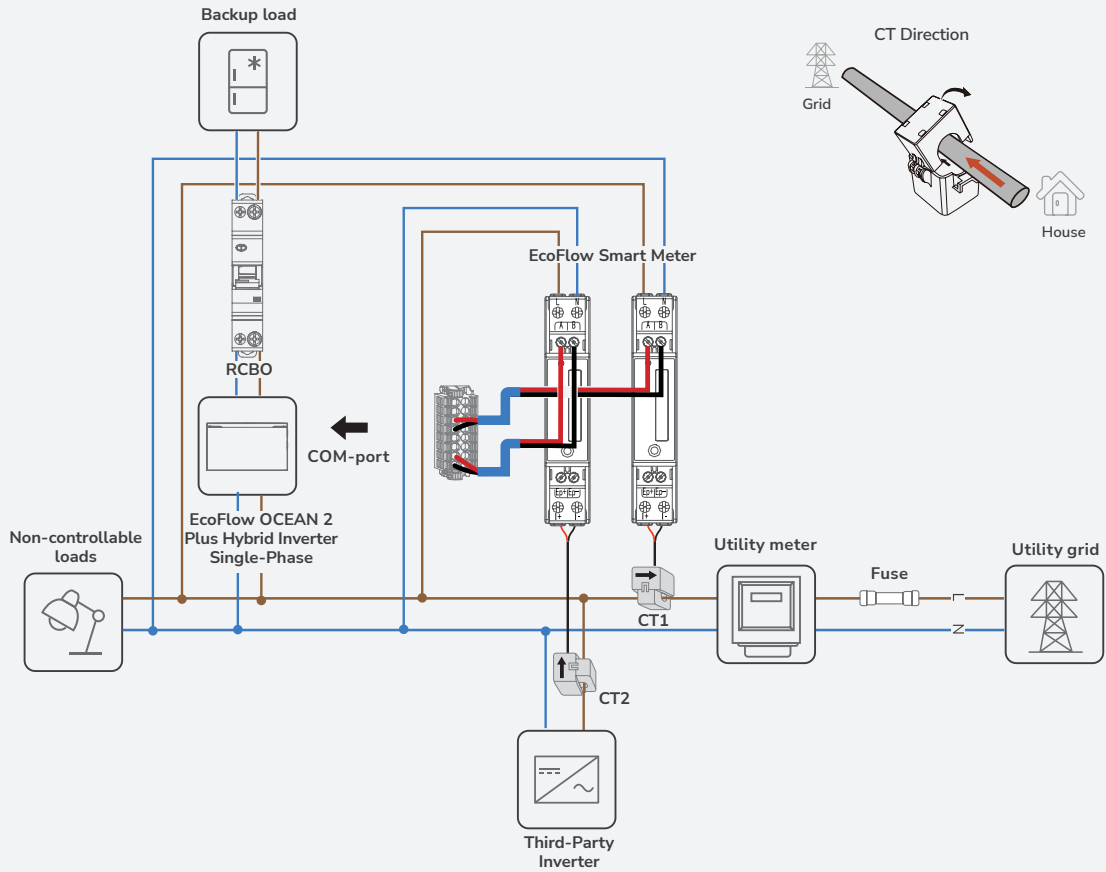
L	Grid L
N	Grid N
A	RS485 A
B	RS485 B

I+	Grid L CT
I-	

Communication Wiring Diagram—for whole-home backup

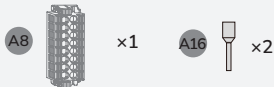


Communication Wiring Diagram—for partial backup

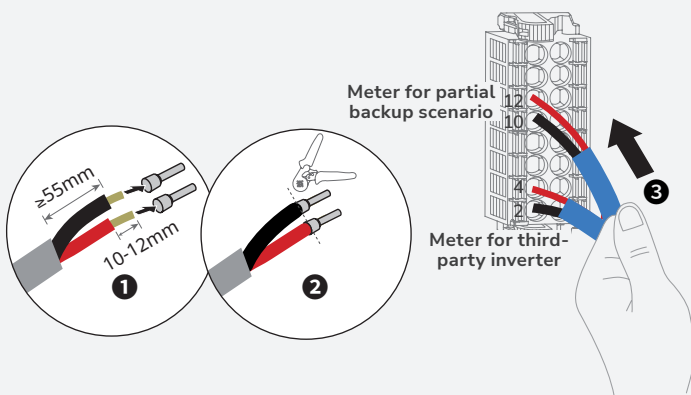


• Without CT

1



16-Pin COM terminal



2

Meter Sampling

Find the home mains and connect the smart meter as shown in the diagram.

3

Meter Communication

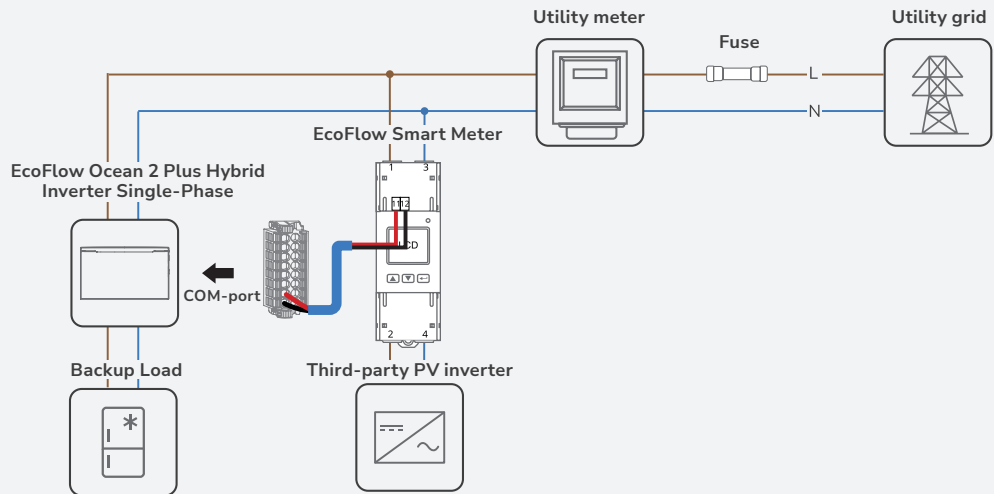
Find communication ports RS485A and RS485B on the meter and connect with the inverter.



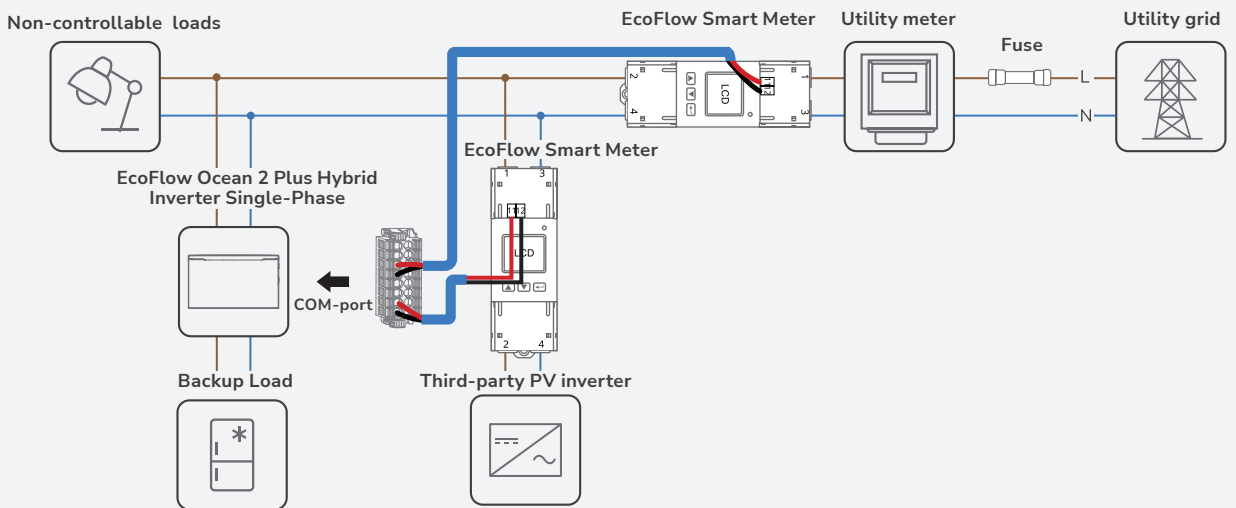
1	Grid L
3	Grid N
11	RS485 A
12	RS485 B

2	Load L
4	Load N

Communication Wiring Diagram—for whole-home backup

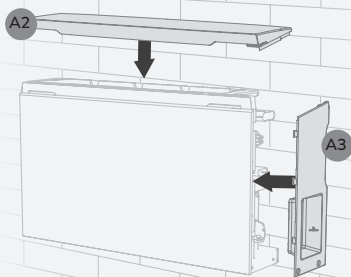


Communication Wiring Diagram—for partial backup

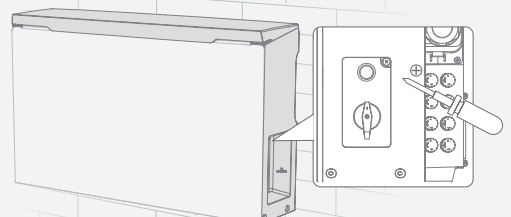


I Install trim covers

1



2



System Commissioning

I Checking before Power-On

Check Item	Acceptance criteria
Equipment	The equipment is installed correctly and securely.
Grounding	The PE cables are connected correctly, securely, and reliably.
Cable routing	Cables are routed properly in accordance with the installation requirements.
Cable tie	Cable ties are properly spaced along the cable bundle, with no sharp edges or burrs.
Switch	All switches connecting to the system are OFF.
Cable connection	The AC/DC power cable, battery cable, and communication cable are connected correctly, securely, and reliably.
Unused terminal and port	All unused terminals and ports are covered with watertight caps.
Installation environment	The installation space is proper, and the surrounding environment is clean and tidy.

I System Power-On

• Procedure (PV module configured)

1. Set the BATTERY SWITCH to ON position (for Australia and France versions).
2. Set the PV SWITCH to ON position.
3. Turn on the AC switch between the inverter and the power grid.
4. Observe the LED to check the operating status.

• Procedure (PV module not configured)

1. Set the BATTERY SWITCH to ON position (for Australia and France versions).
2. Set the PV SWITCH to ON position.
3. Turn on the AC switch between the inverter and the power grid.
4. After commissioning, press and hold for three seconds the BATTERY ON/OFF button.
5. Observe the LED to check the operating status.

I System Power-Off

Before installing, operating, and maintaining the equipment, always disconnect it from all power source.



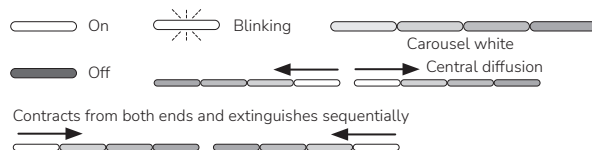
WARNING

After the system is powered off, the remaining electricity and heat may still cause electric shocks and burns. Therefore, wait at least five minutes and wear protective gloves before operating the equipment.

1. Send a shutdown command through the app.
2. Set the PV SWITCH to OFF position.
3. Turn off the AC switch between the inverter and the power grid.
4. (Optional) Secure the PV SWITCH with a lock to prevent accidental startup. The lock is prepared by the customer.
5. Set the BATTERY SWITCH to OFF position (for Australia and France versions).

6. (Optional) Secure the BATTERY SWITCH with a lock to prevent accidental startup. The lock is prepared by the customer (for Australia and France versions).
7. Press and hold the BATTERY ON/OFF button for 10 seconds, until the indicator is off.
8. Sequentially disconnect GRID cables, PV input cables, battery cables, communication cables and all modules connecting to the system.

I LED Indicators Introduction



• Daily Use

Power On	Description
	Startup
Power Off	Description
	Shutdown
Charge Status	Description
	0-25%
	25-50%
	50-75%
	75-100%
	100%
Discharge Status	Description
	1-10% (Low battery)
	11-24%
	25-49%
	50-74%
	75-100%

• Installation/Commissioning

Over-the-air Updates / Self-Check Status	Description
	Over-the-air update or self-check ongoing.
Wi-Fi Setup Status	Description
	Wi-Fi pairing ongoing

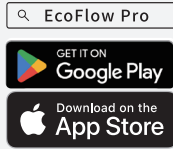
• Abnormal/Fault

Faulty Status	Description
	Electrical connection fault detected
	Communication fault detected
	Battery fault detected
	Converter fault detected

I EcoFlow APP Setup (For Installer)

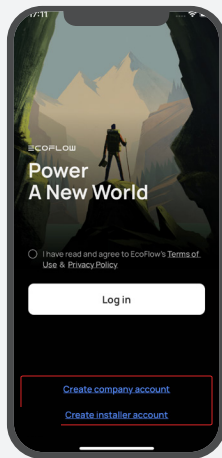
1 Download EcoFlow Pro App (For installer only)

Scan the QR code or download at:
<https://download.ecoflow.com/ecoflowproapp>



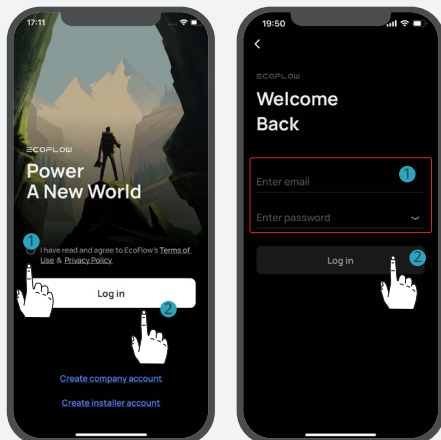
2 Create Account

Create your company or installer account.



3 Log In

Enter the installer account and password.

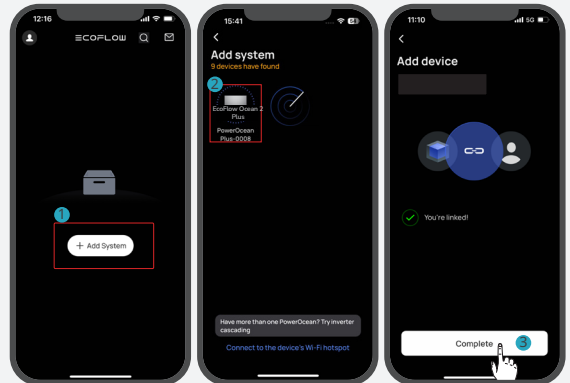


4 Add System

You can connect to the system via Bluetooth or Wi-Fi.

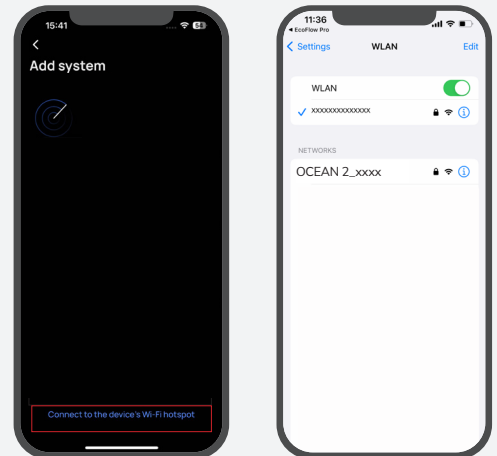
• Via Bluetooth

Tap **Add System** to automatically search for bluetooth devices nearby, tap **EcoFlow OCEAN 2 Plus** to connect, and then tap **Complete** to proceed.



• Via Wi-Fi

1. Tap **Add System**, and tap **Connect to the device's Wi-Fi hotspot** to access to your phone's Wi-Fi settings.
2. Tap **EcoFlow Ocean 2 Plus** and enter the password for the Wi-Fi. The password is the last 8 digits of the serial number of the inverter, found in the product nameplate.



5 Commissioning

After bound device successfully, the device enters the four-step commissioning process.

Step 1: Internet Setup

Tap Internet Setup to start the network configuration through one of the following method.

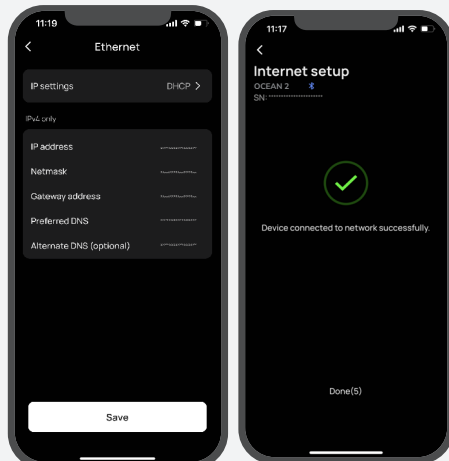
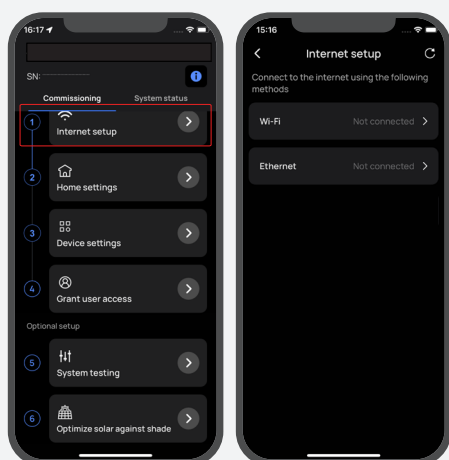
- Wi-Fi

Select Wi-Fi, select the appropriate network and enter the password.

- Ethernet

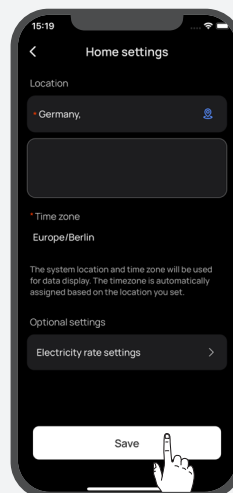
Connect the system to a router using a network cable in the DHCP or Static mode.

- In the default DHCP mode, the device obtains IP address automatically (recommended).
- In the Static mode, network administrator (homeowner) should set a valid IP address to the device. To avoid IP address conflict, check the IP addresses of other devices on the network by accessing router's settings.



Step 2: Home Settings

Tap Home Setting to enter the corresponding house address and set the electricity rate if needed.



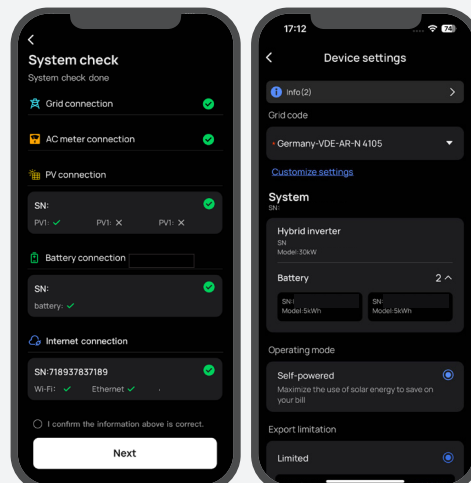
Step 3: Device Settings

Tap Device Settings to verify that the devices in the device list match the connected devices.

- Perform system check to confirm connection (during the initial commissioning).
- Update firmware (recommended).
- Set the grid code, system work mode, feed-in power limitation, etc.
- Set connection parameters, voltage protection parameters, etc. in Customize Settings.

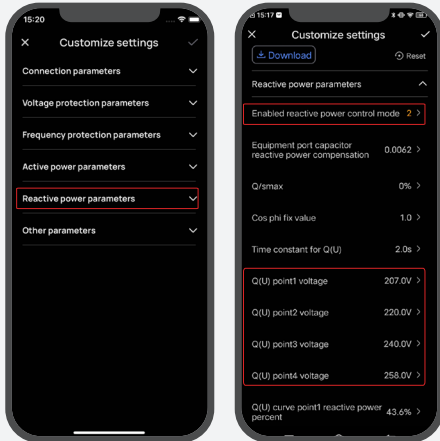


Follow local regulations if you need to change any of these parameters, and contact your local power organization first.

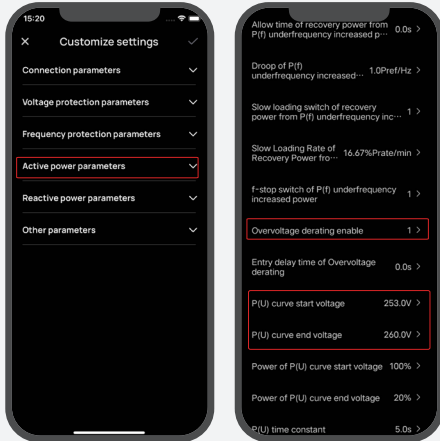


Step 4: Customize settings (For AU version only)

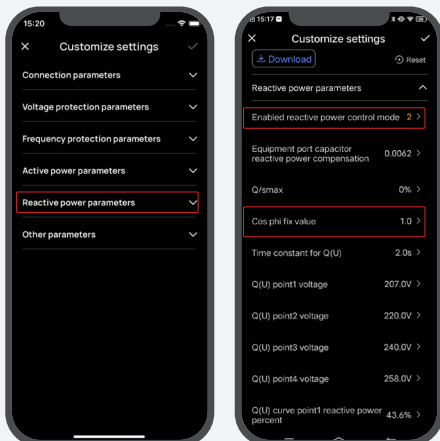
- Set power quality response modes: Volt-var.



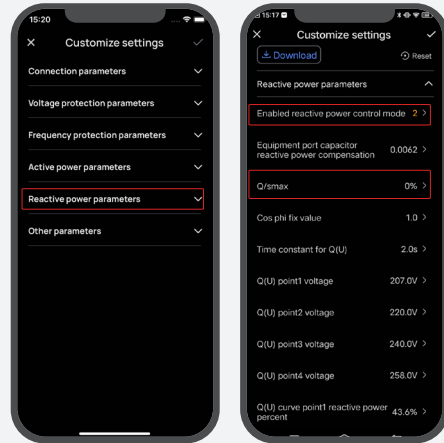
- Set power quality response modes: Volt-watt



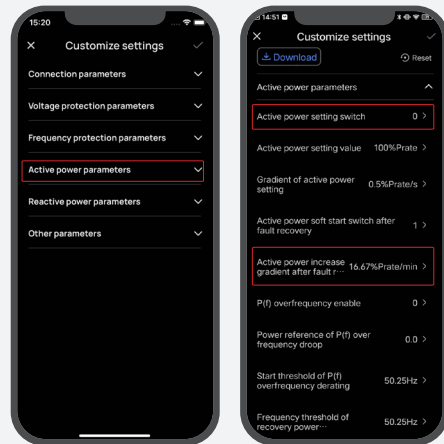
- Set fixed power factor.



- Set reactive power mode.

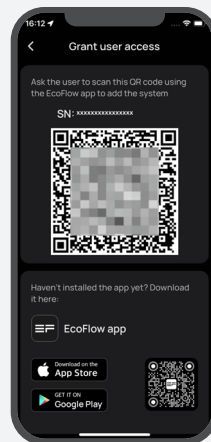


- Set power rate limit.



Step 5: Grant User Access

Tap Grant User Access to generate an access QR code for the home owner to bind the system after the home owner adds the device in the EcoFlow app.

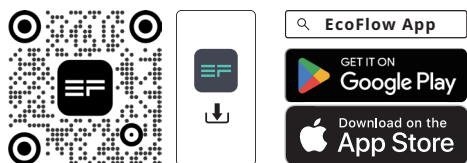


Step 6: Optional Setup

- System testing for on-grid or off-grid feature and DL active scheduling.
- Optimize solar against shade.

I Help Home Owner for App Initial Setup

1. Download and install EcoFlow App Scan the QR code or download at: <https://download.ecoflow.com/app>



2. Create a new account and log into the app.
3. Add device manually or use Bluetooth.
4. Scan user grant QR code.

Home owner scans the system QR code displayed on the installer's phone to bind the device.

System Maintenance & Replacement

⚠ WARNING

- Before any maintenance or replacement, turn off all switches of the inverter and the battery junction box and disconnect all power sources.
- Wear proper PPE before any operations.
- Place temporary warning signs or set up barriers to prevent unauthorized access to the maintenance area.

I Routine Maintenance

To ensure the long-term operating of the equipment, you are advised to perform routine maintenance according to this section.

Check Item	Check Method	Power off or not	Maintenance Cycle
System cleanliness	- Periodically check that the heat sinks are free of dust and obstructions, and ensure proper ventilation and heat dissipation for the equipment. - Clean the equipment surface with a dry, soft cloth if there is dust or dirt. Do not use liquids, abrasive materials, or hard objects for cleaning.	Yes	Once every 6 months
System running status	- Check that the equipment is not damaged or deformed. - Check that the equipment operates with no abnormal sound. - Check that all equipment parameters are correctly set during operation. - Check for abnormal noise from the fan during operation and ensure that there are no objects obstructing the fan. If foreign objects are found, remove them.	No	

Electrical connection	Check that all cables are properly secured and undamaged.	Yes	Check once every 6 months after creating new systems and once every 6 to 12 months thereafter
Grounding reliability	Check that ground cables are securely connected.	Yes	
Seal ability	Check that all unused terminals and ports are properly sealed with waterproof covers as supplied.	Yes	

I Troubleshooting

⚠ WARNING

The equipment should only be powered on after all issues have been resolved. Otherwise, the faults may worsen or the equipment could be damaged.

For installers, to troubleshoot the system:

1. Open the EcoFlow Pro app and log in.
2. Check the error code and follow the instructions provided in the app.
3. Fully power off the system. See the System Power-Off section for guidance.
4. Follow the app instructions to resolve the issue. If the problem persists, contact your dealer.

For home owners, to troubleshoot the system:

1. Open the EcoFlow app and log in.
2. Check the most common FAQs or contact customer support via Settings > Help & Feedback.
3. If the issue persists, contact EcoFlow technical support for further assistance.

I Inverter Storage

- Do not unpack the equipment if you do not intend to use the equipment immediately.
- Keep the storage temperature at -30°C to 60°C and the humidity at 0%–100% RH.
- Store the product in a clean, dry place, and protect it from dust and moisture-related corrosion.
- Do not stack the inverters to avoid personal injury or equipment damage.
- Do not place this product near water, fire or other heat sources, such as heaters, direct sunlight, gas ovens, etc..
- During the storage period, check the equipment periodically.
- If the equipment has been stored for over 6 months, it must be inspected and tested by professionals before use.



For details about battery maintenance, see EcoFlow Power-Ocean LFP Battery User Manual.

I Battery Storage and Recharge

• Battery Storage

- During storage, place batteries according to the orientation markings on the packing case. Do not place batteries upside down or on their sides.
- Stack battery packing cases in accordance with the stacking requirements indicated on the outer packaging.
- Handle batteries with caution to avoid damage.
- The storage environment requirements are as follows:
 - Ambient temperature: -20°C-55°C; recommended storage temperature: 0°C-35°C
 - Relative humidity: 5% to 80%

- Place batteries in a dry and clean place with good ventilation.
- Place batteries in a place that is away from corrosive organic solvents and gases.
- Keep batteries away from direct sunlight.
- Keep batteries at least 3 meters away from heat sources and vibration source.
- Disconnect the batteries from all external devices during storage. Ensure that all indicators on the battery junction box are off.
- If a battery is dropped and shows obvious deformation, leakage, or damage without abnormal odor, smoke, or fire, contact qualified professionals to transfer the battery to an open and safe area, or contact a certified recycling company for proper disposal.
- If the battery is not used for a long period of time, store it intact in a semi-charged state (60% SOC). The battery is recommended to be discharged to 30% and then recharged to 60% every three months.

• Battery recharge

⚠ WARNING

Battery recharge operations should be carried out by EcoFlow only. Please contact the EcoFlow technical support team for battery recharge service.

- If the power level of the battery is lower than 1% after use, recharge it to 30%-60% before storage. If the battery has been idle for a long time when the power is seriously insufficient, it will cause irreversible damage to the cells and shorten the service life of the battery.
- If the battery has been idle for a long time and the power level is severely low, it will enter a deep sleep protection mode. In such a case, recharge the battery before using it again.

I Replacement

⚠ WARNING

- Only professionals with appropriate qualifications are allowed to perform the replacement activities.
- Wear proper PPE before any operations.

• Replace the inverter fan

NOTICE

You can only replace the whole fan module instead of the individual fan.

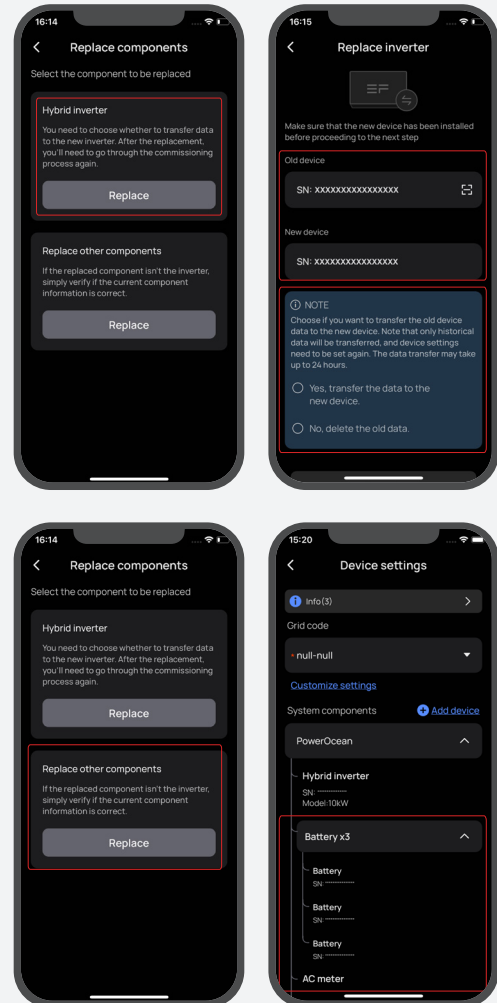
1. Lift up the handle.
2. Loosen the bottom screws, and then the top screw, using a Phillips screwdriver.
3. Pull the top screw by hand to remove the fan module.
4. Disconnect the cable.
5. Install a new fan and connect the cable.
6. Align the locating pins and place the fan module into the fan position.
7. Secure the top screw.
8. Secure the bottom screws, and lower the handle.

• Replace the inverter

1. Power off the entire system. Refer to the [System Power-Off](#) section.
2. Sequentially disconnect GRID cables, PV input cables, battery cables, communication cables and all modules connecting to the inverter.
3. Remove the inverter or other components from the mounting bracket.
4. Install a new inverter and new components. For example, if you upgrade the inverter of different model, the battery junction box and WIFI module might be different. Refer to the new inverter's Installation Guide.
5. Power on the system and perform system commissioning.

Refer to the Installation Guide delivered with the new inverter.

6. Transfer the device data to the new inverter or delete the previous data **Settings > Replace components** in the EcoFlow Pro app.



I Decommissioning

⚠ CAUTION

Before removing a inverter, ensure that it is powered off. Refer to the [System Power-Off](#) section.

1. Sequentially disconnect GRID cables, PV input cables, battery cables, communication cables and all other modules connected to the inverter.
2. Remove the inverter or other components from the mounting bracket.
3. Remove the mounting bracket.
4. Pack and store the inverter properly.

The battery module complies with the requirements of the German Battery Act (BattG). Dispose of used or defective batteries in accordance with applicable local regulations.

Appendix

Important Information about Inverter Cascading

WARNING

- Turn off the grid power and press the EPO (if any) before cascading inverters.
- Set all load circuit breakers to the OFF position; otherwise, the wiring self-check may fail.
- Ensure the firmware version is up to date before performing cascading.

NOTICE

Only inverters of the same model can be cascaded. Check whether the cascading installation (up to 2 units) is completed according to the following items.

Item	Note
Power cable connection	Refer to " Wiring Diagram ". Connect NS protection before wiring to the utility grid according to local regulation.
Communication	Use the inverter cascading cable to connect 2 PAR ports of inverters, and plug the remaining 2 PAR ports with termination resistors. Refer to " Communication Between Cascaded Inverters ".
Metering	Connect smart meter for partial backup scenario. Refer to "(Optional) Install Energy Meter for Partial Backup System" section.
Connecting to Internet	An EcoFlow OCEAN 2 Plus dongle is required for a single inverter or each of cascaded inverters. Refer to "Connect to the Internet" section.
System commissioning	Perform system commissioning and wiring check in the EcoFlow Pro app in the following step. Otherwise, the system may be damaged. Before commissioning, make sure all loads are disconnected. 1. Go to Home settings > Device settings to perform system check (for each inverter). 2. Turn on the load-side circuit breaker of the secondary inverter. 3. Tap Add device > Inverter cascading setup, and tap Next for wiring check (for inverter cascading). 4. Go to Home settings > Device settings to perform system check AGAIN (for each inverter). 5. After setup, reset EPO, tap Refresh in the app, and turn on the load-side circuit breaker of backup loads. The inverter indicator will turn white.

Descargo de responsabilidad

Lea atentamente este manual de usuario antes de utilizar el producto para asegurarse de que lo comprende completamente y puede utilizarlo correctamente. Tras leer este manual de usuario, guárdelo adecuadamente para futuras consultas. El uso indebido de este producto puede causar lesiones graves a usted o a otras personas, así como daños al producto y pérdidas materiales. Al utilizar este producto, se considerará que usted comprende, aprueba y acepta todos los términos y el contenido de este documento. EcoFlow no se hace responsable de ninguna pérdida causada por el incumplimiento por parte del usuario del uso de este producto de conformidad con este Manual de usuario.

En cumplimiento de las leyes y reglamentos vigentes, EcoFlow se reserva el derecho a la interpretación final de este documento y de todos los documentos relacionados con este producto. Este documento está sujeto a cambios (actualizaciones, revisiones o terminación) sin previo aviso. Visite el sitio web oficial de EcoFlow para obtener la información más reciente del producto.

Instrucciones de seguridad

I Convenciones de símbolos

Símbolo	Descripción
 PELIGRO	Indica un peligro con un alto nivel de riesgo que, de no evitarse, provocará la muerte o lesiones graves.
 ATENCIÓN	Indica riesgo de descarga eléctrica.
 ADVERTENCIA	Indica un peligro con un nivel de riesgo medio que, de no evitarse, podría provocar la muerte o lesiones graves.
 ATENCIÓN	Indica un peligro con un bajo nivel de riesgo que, de no evitarse, podría provocar lesiones leves o moderadas.
 AVISO	Indica un peligro potencial que, de no evitarse, podría provocar daños en el equipo, pérdida de datos, deterioro del rendimiento o resultados imprevistos. El AVISO se utiliza para abordar prácticas no relacionadas con lesiones personales.
	Indica información adicional que facilita la comprensión del producto o del tema.

I Símbolos de seguridad

Icono	Nombre	Significado
	Precaución	Precaución, riesgo de peligro.
	Advertencia sobre descargas eléctricas	Precaución, riesgo de descarga eléctrica.
 5 por ciento	Descarga retardada	Peligro para la vida debido a las altas tensiones en el inversor; espere 5 minutos. En los componentes activos del inversor hay altos voltajes que pueden provocar descargas eléctricas letales. Antes de realizar cualquier trabajo en el inversor, desconéctelo de todas las fuentes de tensión tal como se describe en este documento.
	Advertencia sobre quemaduras	No toque el equipo mientras esté en funcionamiento, ya que la carcasa estará caliente.
	Consulte la documentación	Recuerde a los operadores que consulten la documentación entregada con el equipo.
	Toma de tierra	Indica la posición para conectar el cable de puesta a tierra de protección (PE).
	Símbolo de un cubo de basura tachado	Designación RAE No deseche el producto junto con la basura doméstica, sino de acuerdo con la normativa de eliminación de residuos electrónicos aplicable en el lugar de instalación.
	Marcado CE	El producto cumple con los requisitos de las directivas de la UE aplicables.

I Instrucciones de seguridad importantes

• Requisitos generales

PELIGRO

- No trabaje con la alimentación eléctrica encendida durante la instalación.
- Antes de instalar, operar y mantener el equipo, lea y siga la guía de instalación y las instrucciones de seguridad.
- El personal que tenga previsto instalar o mantener los equipos de EcoFlow debe recibir una formación exhaustiva, comprender todas las precauciones de seguridad necesarias y ser capaz de realizar correctamente todas las operaciones.
- La instalación, el funcionamiento y el mantenimiento deben ser realizados por personal capacitado y cualificado que comprenda todas las precauciones de seguridad, sea capaz de realizar todas las operaciones correctamente y posea todas las cualificaciones nacionales legalmente exigidas para operaciones especiales, como el funcionamiento con alta tensión, el trabajo en altura y el manejo de equipos especiales.
- Antes de instalar, operar o realizar el mantenimiento del equipo, desconéctelo siempre de todas las fuentes de alimentación.

ADVERTENCIA

Cuando el conjunto fotovoltaico se expone a la luz, suministra una tensión de CC al PCE.

ATENCIÓN

El producto solo debe utilizarse con módulos fotovoltaicos de clase de protección II, de acuerdo con la norma IEC 61730, clase de aplicación A. Los módulos fotovoltaicos deben ser compatibles con este producto. No conecte a tierra el orificio positivo/negativo del conjunto fotovoltaico.

- Si el cable de alimentación de este equipo está dañado, debe ser reemplazado por el fabricante, el departamento de servicio al cliente o personal calificado para evitar un riesgo para la seguridad.
- No toque el cable expuesto con las manos.
- Asegúrese de que los cables, conectores y puertos estén secos antes de poner en marcha el equipo. Asegúrese de que los tres estén conectados de forma segura.
- No instale, utilice ni opere equipos ni cables para exteriores en condiciones climáticas adversas, como rayos, lluvia, nieve y vientos de nivel 6 o superior.
- Al instalar el equipo, apriete los tornillos al par de apriete especificado utilizando las herramientas adecuadas.
- Tras instalar el equipo, retire los restos de la zona de instalación del dispositivo, como cajas de cartón, espuma, plástico, bridas, materiales aislantes pelados, etc.
- Todas las etiquetas de advertencia y las placas de identificación del equipo deben ser visibles una vez finalizada la instalación. No raye, dañe ni tape ninguna etiqueta de advertencia del dispositivo.
- Comprender los componentes y el funcionamiento de un sistema de energía FV conectado a la red eléctrica, así como las normas locales pertinentes.
- No realice ingeniería inversa, descompile, desensamble, adapte, agregue código al software del dispositivo ni altere el software del dispositivo de ninguna otra manera. No se permite ninguna otra operación que viole las especificaciones de diseño originales del hardware y el software del dispositivo.
- Si existe la posibilidad de lesiones personales o daños al equipo durante las operaciones, detenga inmediatamente las operaciones y tome las medidas de protección factibles.
- No toque el equipo energizado, ya que la carcasa está caliente.
- Utilice herramientas aisladas al operar los equipos y use equipo de protección personal para garantizar su seguridad personal. Utilice guantes, ropa y pulseras antiestáticas al manipular dispositivos electrónicos para proteger los equipos de posibles daños.
- Antes de realizar cualquier trabajo en el equipo, desconéctelo siempre de todas las fuentes de tensión tal como se describe en este documento. Siga siempre la secuencia prescrita.
- Antes de instalar los módulos fotovoltaicos, lea atentamente su manual de usuario.
- El sistema no es apto para alimentar dispositivos médicos vitales. No puede garantizar el suministro de energía de respaldo en todas las circunstancias.
- No conecte cargas entre el inversor y el interruptor de CA que se conecta directamente al inversor.

• Requisitos de personal

- El personal que tenga previsto instalar o mantener los equipos de EcoFlow debe recibir una formación exhaustiva, comprender todas las precauciones de seguridad necesarias y ser capaz de realizar correctamente todas las operaciones.
- Únicamente los profesionales cualificados están autorizados a instalar, operar y mantener el equipo.
- El personal que vaya a operar el equipo, incluidos los operarios, el personal capacitado y los profesionales, deberá poseer las cualificaciones nacionales exigidas en operaciones especiales, como operaciones de alta tensión, trabajos en altura y manejo de equipos especiales.

 Profesionales: personal capacitado o con experiencia en el manejo de equipos, que conoce las fuentes y el grado de los diversos riesgos potenciales en la instalación, operación y mantenimiento de los mismos.

• Requisitos de seguridad eléctrica

Tomadetierra

1. Para los equipos que necesitan conexión a tierra, instale primero el cable de tierra al instalar el equipo y retírelo al final al desmontarlo.
2. Conecte a tierra el orificio PE del conector RED, el conector RESPALDO y la carcasa del equipo.
3. No dañe el conductor de puesta a tierra.
4. No utilice el equipo si no cuenta con un conductor de puesta a tierra correctamente instalado.
5. Asegúrese de que el equipo esté conectado permanentemente a la toma de tierra de protección. Antes de poner en funcionamiento el equipo, compruebe su conexión eléctrica para asegurarse de que está correctamente conectado a tierra.

Requisitos generales



PELIGRO

Antes de conectar los cables, asegúrese de que el equipo esté en buen estado. De lo contrario, podrían producirse descargas eléctricas o incendios.

1. Asegúrese de que todas las conexiones eléctricas cumplan con las normas eléctricas locales.
2. Obtenga la aprobación de la compañía eléctrica local antes de utilizar el equipo en modo conectado a la red.
3. Asegúrese de que los cables preparados por el instalador cumplan con las normativas locales.
4. Utilice herramientas aisladas específicas cuando realice operaciones de alta tensión.
5. Antes de conectar un cable de alimentación, compruebe que la etiqueta del cable de alimentación sea correcta. Al fabricar cables e instalar conectores en obra, siga las instrucciones correspondientes de este manual y los requisitos de las leyes y normativas locales.
6. Antes de poner en funcionamiento el equipo, desconecte la alimentación eléctrica del mismo y espere el tiempo de descarga retardada correspondiente para asegurarse de que el equipo esté completamente desenergizado.

Cableado

1. La ruta del cableado debe evitar el sistema de refrigeración y los componentes del equipo.
2. Al tender los cables, asegúrese de que exista una distancia de al menos 30 mm entre los cables y los componentes o áreas que generen calor. Esto evita daños en la capa aislante de los cables.
3. Ata juntos los cables del mismo tipo. No se permite el enredo mutuo ni el despliegue cruzado.
4. Asegúrese de que los cables utilizados en un sistema de energía FV conectado a la red estén correctamente conectados y aislados, y que cumplan con las especificaciones.

• Requisitos del entorno de instalación

1. Asegúrese de que el equipo esté instalado en un entorno bien ventilado.
2. Para prevenir incendios debido a las altas temperaturas, asegúrese de que las rejillas de ventilación o el sistema de disipación de calor no estén bloqueados cuando el equipo esté en funcionamiento.
3. No exponga el equipo a gases o humos inflamables o explosivos. No realice ninguna operación en el equipo en tales entornos.
4. No coloque el equipo cerca de ninguna fuente de calor, fuente de fuego o fuente de agua, y no realice ninguna operación en el equipo cerca de dicha fuente de calor, fuente de fuego o fuente de agua.

• Requisitos de Seguridad para Equipos y Personal

Mueva el inversor y la batería

1. Si mueve el equipo con las manos, use guantes protectores para evitar lesiones.
2. Traslade el equipo con precaución, ya que es pesado. Se necesitan dos o más personas para ayudar a mover el equipo.
3. Ten siempre presente el peso del inversor y de la batería.
4. Evite dejar caer el inversor o la batería, o someterlos a impactos mecánicos.
5. No coloque el inversor ni la batería directamente sobre una superficie dura. Coloque materiales protectores, como una almohadilla de esponja o un cojín de espuma, debajo para evitar daños en la carcasa metálica.
6. Levante el inversor y la batería sujetándolos por ambos lados o por sus asas. No sujete los terminales directamente. No sujete los terminales directamente. Coloque materiales protectores, como una almohadilla de esponja o un cojín de espuma, debajo de los terminales para evitar daños.
7. Coloque la batería en posición vertical e instálela. No coloque la batería boca abajo ni la incline.
8. No suelte la batería ni el inversor hasta que estén colocados de forma segura y estable.

Perforación de agujeros

1. Utilice gafas protectoras y guantes de protección al taladrar agujeros.
2. Al taladrar agujeros, proteja el equipo de las virutas o el polvo. Tras la perforación, limpie a tiempo cualquier viruta o polvo que se haya acumulado en el lugar de instalación; de lo contrario, podría obstruir el orificio perforado.

• Monitoreo del conductor de puesta a tierra

1. El inversor está equipado con un dispositivo de monitorización del conductor de puesta a tierra. Este dispositivo de monitorización del conductor de puesta a tierra detecta cuando no hay ningún conductor de puesta a tierra conectado y, en ese caso, desconecta el inversor de la red eléctrica. Dependiendo del lugar de instalación y la configuración de la red, puede ser recomendable desactivar la monitorización del conductor de puesta a tierra. Esto puede ser necesario si no hay un conductor neutro presente y

se pretende instalar el inversor entre dos conductores de línea.

2. Dependiendo de la configuración de la red, la monitorización del conductor de puesta a tierra debe desactivarse tras la puesta en marcha inicial. Seguridad conforme a la norma IEC 62109 cuando se desactiva la monitorización del conductor de puesta a tierra. Para garantizar la seguridad de acuerdo con la norma IEC 62109 cuando se desactiva la monitorización del conductor de puesta a tierra, es necesario conectar un conductor de puesta a tierra adicional al inversor.
3. Conecte un conductor de puesta a tierra adicional que tenga una sección transversal de al menos 10 mm². Conecte a tierra el orificio PE del conector GRID y la carcasa del equipo.



• Eliminación

Esta marca indica que este producto no debe desecharse con otros residuos domésticos dentro de la UE. Recicle este producto correctamente para evitar posibles daños al medio ambiente o riesgos para la salud humana derivados de la eliminación incontrolada de residuos, y para promover la reutilización sostenible de los recursos materiales. Por favor, devuelva su producto usado a un punto de recogida adecuado o póngase en contacto con el vendedor donde adquirió este producto. Su vendedor aceptará los productos usados y los devolverá a una planta de reciclaje respetuosa con el medio ambiente. Para obtener información sobre la eliminación de equipos eléctricos y electrónicos, consulte el siguiente sitio web: <https://eu.ecoflow.com/pages/electronic-devices-disposal>

• Ajuste de la corriente residual nominal del dispositivo de corriente residual

Se recomienda instalar RCD (tipo A) con una corriente residual nominal de 300 mA en el lado de la red de CA y de 30 mA en el lado de respaldo de CA, si bien también se permite el uso de un RCD con una corriente residual nominal inferior si así lo exigen las normativas eléctricas locales específicas.

• Clase de protección EMC

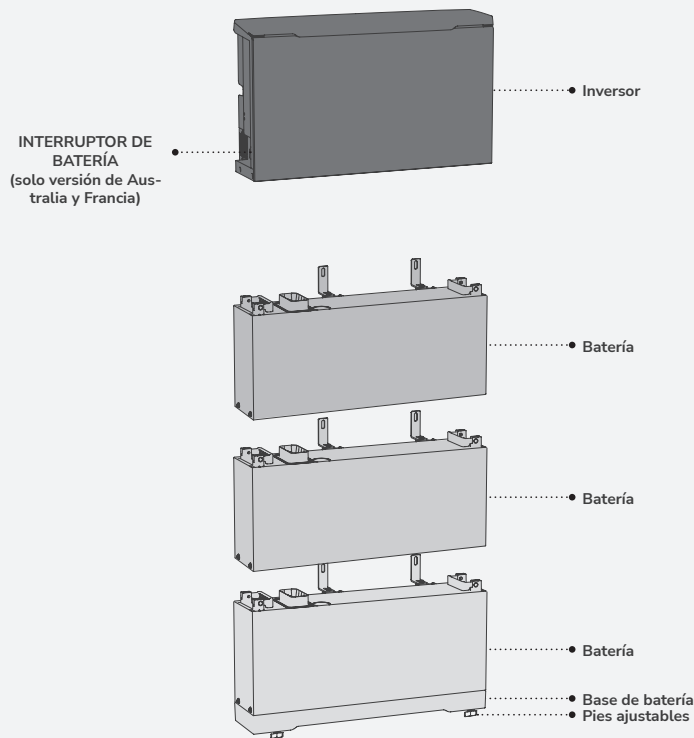
Clase B

Especificación técnica

Especificación técnica		EF HD-P1-6K0-S2 EF HD-P1-6K0-S2F	EF HD-P1-8K0-S2 EF HD-P1-8K0-S2F EF HD-P1-8K0-S2A	EF HD-P1-9K9-S2A	EF HD-P1-10K0-S2 EF HD-P1-10K0-S2F	EF HD-P1-12K0-S2 EF HD-P1-12K0-S2F EF HD-P1-12K0-S2A
Entrada FV	Rango de tensión de funcionamiento de FV (V)	50-900				
	Rango de tensión MPPT a potencia nominal (V)	500-810				
	Tensión de arranque MPPT (V)	120				
	Tensión máx. de entrada ¹ (V)	900				
	Corriente máx. de entrada por MPPT (A)	16				
	Corriente máx. de cortocircuito por MPPT (A)	20				
	Número de seguidores MPPT	3				
	Número de cadenas por MPPT	1				
	Potencia máx. de entrada por MPPT (W)	8000				
Entrada/salida de CA (Con conexión a la red)	Potencia nominal de salida (W)	6000	8000	9999	10 000	12 000
	Potencia aparente máxima de salida (VA)	6600	8800	9999	11 000	12 000
	Tipos de redes eléctricas soportadas	Admite sistemas TN-S, TN-C, TN-C-S, TT				
	Tensión nominal (V)	L-N: 220 V CA/230 V CA; L+N+PE				
	Frecuencia nominal (Hz)	50/60				
	Corriente nominal de salida (A)	26,1 A a 230 V 27,3 A a 220 V	34,8 A a 230 V 36,4 A a 220 V	43,5 A a 230 V 45,5 A a 220 V	43,5 A a 230 V 45,5 A a 220 V	52,2 A a 230 V 54,5 A a 220 V
	Corriente máx. de salida (A)	32,1	42,8	53,5	53,5	• 64,2 (EF HD-P1-12K0-S2, EF HD-P1-12K0-S2F) • 63 (EF HD-P1-12K0-S2A)
	Factor de potencia	0,8 adelantado ~ 0,8 atrasado				
	Corriente máx. de entrada (A)	• 72 (para el modelo EF HD-P1-6K0-S2, EF HD-P1-6K0-S2F, EF HD-P1-8K0-S2, EF HD-P1-8K0-S2F, EF HD-P1-10K0-S2, EF HD-P1-10K0-S2F, EF HD-P1-12K0-S2, EF HD-P1-12K0-S2F) • 63 (para el modelo EF HD-P1-8K0-S2A, EF HD-P1-9K9-S2A, EF HD-P1-12K0-S2A)				
Salida de CA (sin conexión a la red)	THDi a plena carga	Distorsión armónica total de corriente ≤3 %				
	Potencia nominal de salida (W)	6000	8000	9999	10 000	12 000
	Corriente nominal de salida (A)	26,1 A a 230 V 27,3 A a 220 V	34,8 A a 230 V 36,4 A a 220 V	43,5 A a 230 V 45,5 A a 220 V	43,5 A a 230 V 45,5 A a 220 V	52,2 A a 230 V 54,5 A a 220 V
	Tensión nominal (V)	L-N: 220 V CA/230 V CA; L+N+PE				
	Frecuencia nominal (Hz)	50/60				
Entrada/salida de batería	THDu sin conexión a la red	≤2 %				
	Tensión nominal (V)	800				
	Rango de tensión (V)	720-900				
Instalación paralela	Capacidad de la batería	Hasta 12 módulos de batería				
	Método de comunicación	CAN				
	Capacidad máxima con conexión a la red ²	Hasta 5 inversores en cascada				
Eficiencia	Capacidad máxima sin conexión a la red	Hasta 2 inversores en cascada				
	Eficiencia máxima	97,6 %				
	Modo de ahorro de energía profundo (W) ³	15				
Consumo propio (escenario de carga ligera) ⁴ (W)		50				

Protección	Tiempo de conmutación de red a sin conexión a la red ⁵ (ms)	0
	Tiempo de conmutación de sin conexión a la red a la red ⁵ (ms)	0
	GFCI	Sí
	AFCI	Sí
	Detección de resistencia del aislamiento FV	Sí
	Protección contra polaridad inversa FV	Sí
	Apagado de emergencia (EPO)	Sí
	Protección contra sobrecorriente de CA	Sí
	Protección contra cortocircuitos de CA	Sí
	Protección contra sobretensión de CA	Sí
	Protección contra sobretensiones de CC	Tipo II
	Protección contra sobretensiones de CA	Tipo II
General	Rango de temperatura de funcionamiento (°C)	-20 a 60
	Temperatura de almacenamiento (°C)	-30 a 60
	Humedad relativa	0 a 100 %
	Altitud de funcionamiento (m)	3000 (>2000 reducción de capacidad)
	Interfaz de usuario	LED y APP
	Método de comunicación	Bluetooth, WiFi, RS485, CAN
	Peso (kg)	Aproximadamente 36,5
	Dimensiones (ancho × fondo × alto mm)	Aproximadamente. 679,6 × 203,2 × 406,5
	Antirrobo	Compatible
	Clasificación de protección de ingreso	IP66
	Rango de frecuencia Wi-Fi (MHz)	2,4 GHz: 2400-2483,5, 5 GHz: 5150-5350, 5470-5725, 5725-5850
	Potencia de salida máxima (dBm)	<20
	Rango de frecuencia Bluetooth (MHz)	2402-2480
	Potencia de salida máxima (dBm)	<20
	Método de montaje ⁶	Soporte de suelo / Montaje en pared
Cumplimiento	Categoría ambiental	Exterior/interior
	Normas de seguridad	IEC/EN 62109-1, IEC/EN 62109-2, AS 60947.3, ISO4892-4
	Normas conectadas a la red	EN 50549, G99, UNE, NTS, AS/NZS4777.2
	EMC&RF	EN 301 489-1, EN 301 489-3, EN 301 489-17, EN 300 328, EN 301 893, EN 300 440, EN IEC 61000-6-1, EN IEC 61000-6-2, EN IEC 61000-6-3, EN IEC 61000-6-4, EN 61000-3-11, EN 61000-3-12, EN IEC 62311, EN 62311, EN 50665, EN62920, EN 55011

1. La tensión de entrada FV no debe exceder el valor máximo especificado. Superar este límite puede activar la protección del sistema o afectar al funcionamiento normal.
2. En el funcionamiento en paralelo conectado a la red, la corriente del lado de la carga está limitada por la clasificación máxima de corriente de entrada del puerto de la red.
3. 15 W+0,5 W representa la pérdida de un inversor; en este modo, la carga toma energía de la red.
4. 50±1 W indica el autoconsumo del sistema medido en condiciones de carga ligera (<300 W de carga total) en un entorno de laboratorio para un inversor OCEAN 2 Plus y dos baterías OCEAN 2 de 5 kWh.
5. Esta especificación se refiere al tiempo de interrupción en el lado de RESPALDO. Para lograr esta funcionalidad, la salida máxima del sistema debe exceder la carga total conectada al lado de RESPALDO. El rendimiento real debe cumplir con las regulaciones locales de la red.
6. Para la instalación en soporte de suelo, se admite un máximo de 6 baterías; para la instalación en pared, se admite un máximo de 3 baterías.



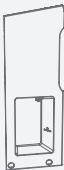
Desembalaje y preparación

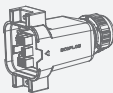
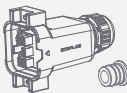
I Contenido

NOTICE

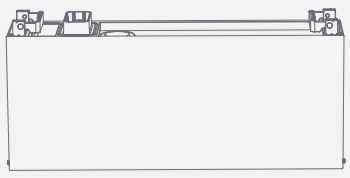
- Antes de desembalar, verifique el embalaje exterior en busca de daños, como agujeros y grietas, y verifique el modelo del equipo. Si se encuentra algún daño o el modelo es incorrecto, no desembale el producto y contacte con el proveedor de inmediato.
- Después de desembalar, verifique que todos los artículos estén presentes e intactos. Si falta algún artículo o está dañado, póngase en contacto con el proveedor de inmediato.
- Se recomienda conservar el embalaje original para futuros usos.

• Inversor híbrido monofásico EcoFlow OCEAN 2 Plus

A1 ×1  Inversor híbrido monofásico EcoFlow OCEAN 2 Plus	A2 ×1  Cubierta superior del revestimiento	A3 ×1  Cubierta lateral del revestimiento			
A4 ×1  Módulo WIFI	A5 ×3  Terminal FV (+)	A5 ×3  Terminal FV (-)	A6 ×2  Herramienta de desmontaje y montaje de FV	A7 ×1  Terminal de comunicación (20 pines)	A8 ×1  Terminal de comunicación (16 pines)

A9 ×1  Conector de red	A10 ×1  Conector de respaldo	A11 ×1  Plantilla de marcado	A12 ×1  Tornillo de expansión (M6 × 60)	A13 ×3  Tornillo de puesta a tierra (M5 × 12)	A14 ×2  Terminal OT
A15 ×10  Férula de cable (para calibre de cable 6 AWG/16 mm ²)	A16 ×18  Férula de cable (para el calibre de cable 22 AWG/0,5 mm ²)	A17 ×3  Conector modular RJ45	A18 ×1  Soporte de montaje	A19 ×1  Resistor de terminación	

• Batería LFP EcoFlow OCEAN 2

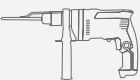
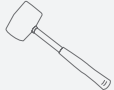
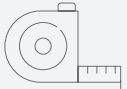
B1 ×1  Batería LFP EcoFlow OCEAN 2	B2 ×2  Pieza de montaje en forma de T o de L para batería
B3 ×2  Tornillo de expansión (M6*60)	B4 ×4  Tornillo (M5*12)

• Base de la batería LFP EcoFlow OCEAN 2

C1 ×1  Base de batería

I Preparar herramientas e instrumentos

• Herramientas requeridas

 Taladro percutor (con una broca de 8 mm)	 Destornillador eléctrico	 Llave de vaso de 10 mm	 Multímetro (rango de medición de tensión CC ≥ 1000 V CC)	 Maza	 Destornillador (PH3)
 Cortadora de cables	 Crimpadora de barril abierto (para terminales de FV)	 Pelacables	 Herramienta de crimpado RJ45	 Herramienta de crimpado cuadrada (para terminales tubulares de 0,5, 10 o 16 mm ²)	 Tubo termorretráctil
 Marcador	 Cinta métrica de acero	 Brida para cable	 Bloques de terminales pasantes 6-8 ud.	 Pistola de calor	

• Herramientas opcionales



• cables



Instalación del sistema

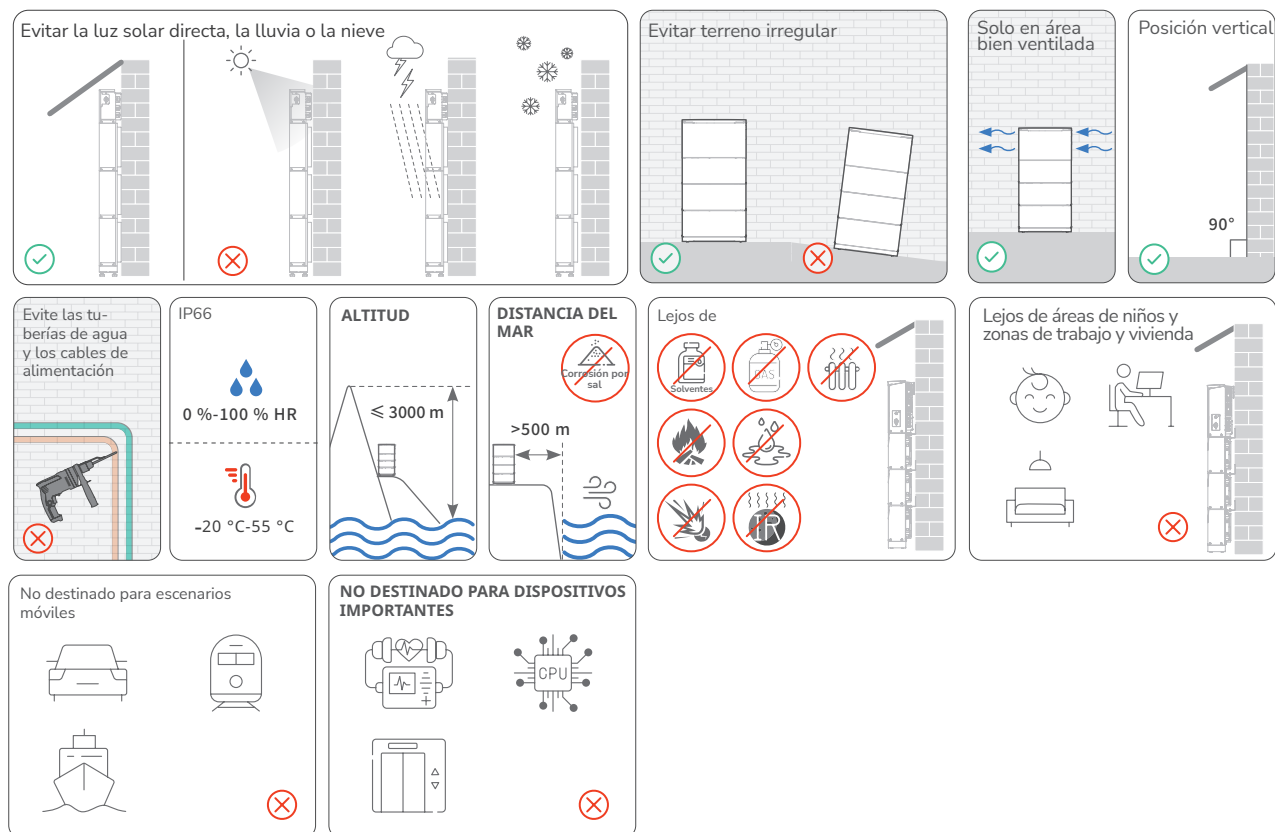
I Requisitos del entorno de instalación

WARNING

El entorno de instalación y operación debe cumplir con las normas internacionales, nacionales y locales aplicables para baterías de litio y el inversor.

NOTICE

- Al instalar el equipo en un garaje, manténgalo alejado de la entrada de vehículos.
- La estructura de montaje para el equipo debe ser resistente al fuego. No instale el equipo sobre materiales de construcción inflamables. Los materiales no combustibles adecuados incluyen ladrillo, bloque de mampostería o concreto.
- El material de montaje no debe tener ventilaciones ni perforaciones dentro del área cubierta por la barrera.
- Instale el inversor en una pared o superficie sólida y portante capaz de soportar el peso del equipo. Las ubicaciones de instalación adecuadas incluyen garajes, cuartos de almacenamiento, cuartos dedicados a sistemas de baterías y verandas.
- El sistema no debe ser instalado:
 - (a) en ubicaciones restringidas, como se define para tableros eléctricos en AS/NZS 3000;
 - (b) a menos de 600 mm de cualquier salida;
 - (c) a menos de 600 mm de cualquier lado vertical de una ventana o ventilación de edificio que ventile una habitación habitable;
 - (d) a menos de 600 mm de cualquier unidad de agua caliente, unidad de aire acondicionado o cualquier otro aparato no asociado con el BESS integrado preensamblado;
 - (e) a menos de 900 mm por debajo de cualquiera de los elementos listados en las opciones (b), (c) y (d);
 - (f) en espacios de techo;
 - (g) en cavidades de pared;
 - (h) en techos, a menos que la ubicación de instalación haya sido específicamente aprobada como adecuada;
 - (i) debajo de escaleras;
 - (j) debajo de pasarelas de acceso;
 - (k) en cualquier ruta de evacuación o escape.



I Requisitos de espacio para la instalación

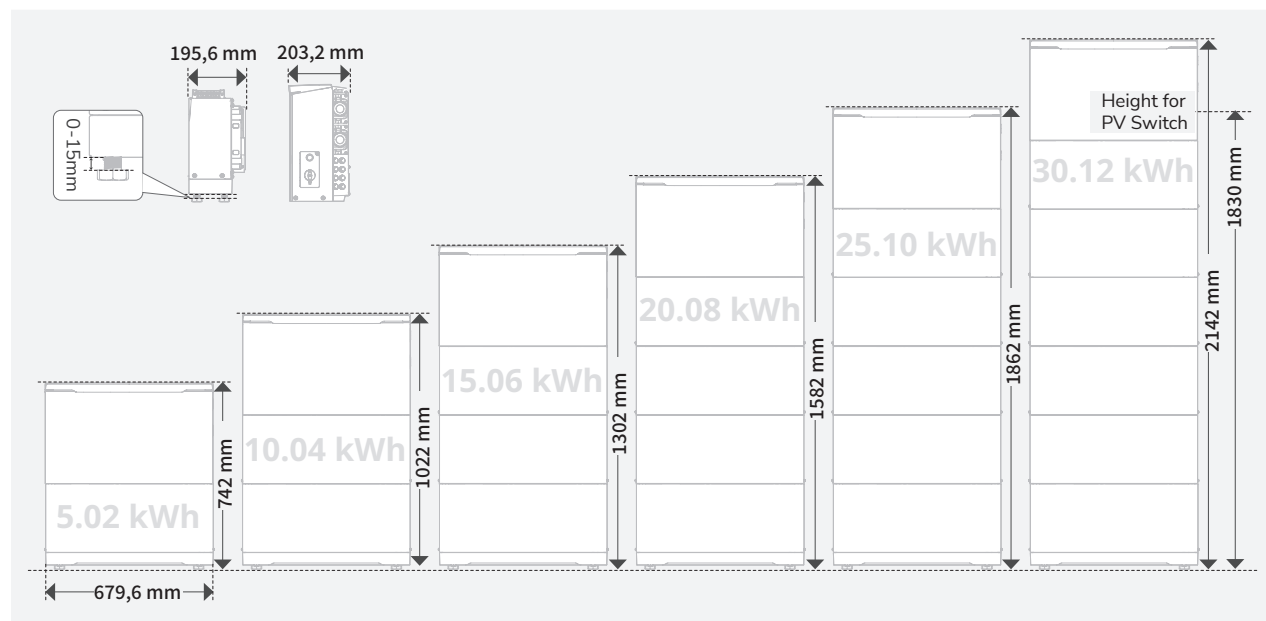
⚠ ADVERTENCIA

- Reserve suficiente espacio libre alrededor del equipo para garantizar una instalación adecuada y la disipación de calor.
- Para evitar incendios debidos a altas temperaturas, asegúrese de que los respiraderos de ventilación o el sistema de disipación de calor no estén bloqueados.

AVISO

- Reserve suficiente espacio en ambos lados de la batería para apretar los tornillos de montaje laterales.
- Si el sistema de baterías se instala en un corredor, pasillo o vestíbulo, se debe mantener una distancia mínima de 1 m para garantizar una salida segura.

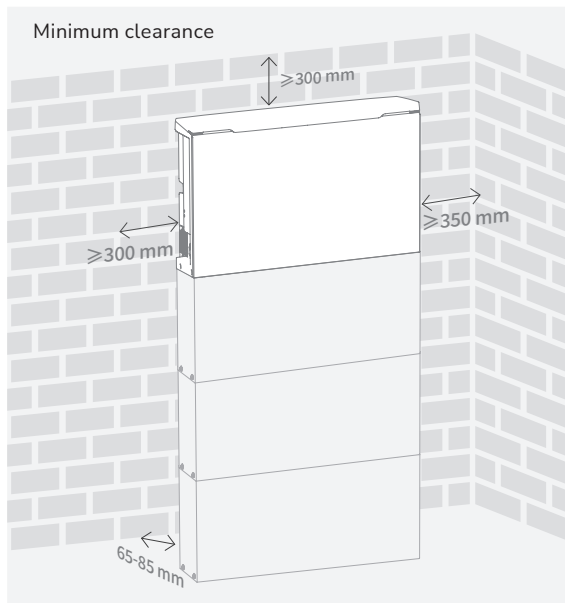
• Dimensiones



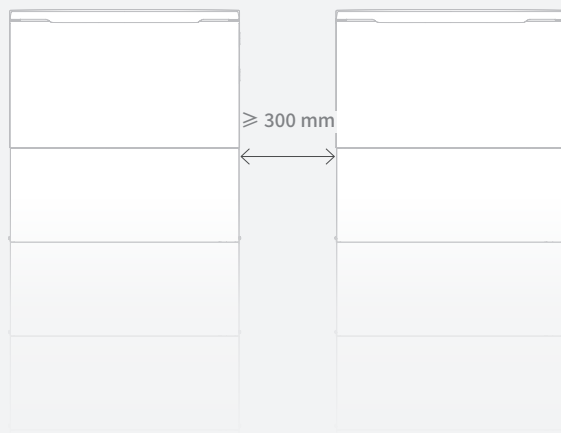
• Espacio libre



- Debe mantenerse un espacio mínimo para una buena ventilación.
- No bloquee el escape de aire en el lado izquierdo del inversor durante el funcionamiento.



Minimum clearance of cascaded inverter



I Instalar la batería



- Al perforar agujeros, evite las tuberías de agua y los cables de alimentación incrustados en la pared y debajo del piso.
- Al perforar agujeros, proteja la base de la batería de virutas o polvo.
- Antes de instalar la batería, asegúrese de que los terminales de clic en la parte superior e inferior de la batería estén libres de objetos extraños o cualquier líquido.
- Para instalación exterior, si la instalación no se completa, proteja la base de la batería de la lluvia y la humedad antes de abandonar el sitio.



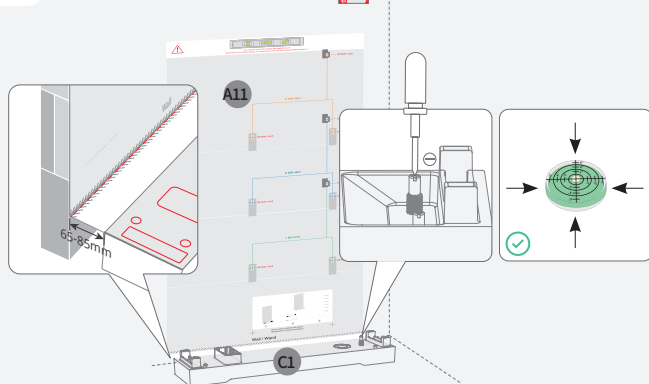
- Asegúrese de que las baterías estén firmemente montadas en la pared para evitar caídas, vuelcos o daños durante la actividad sísmica.
- Asigne suficiente personal (dos o más) para mover la batería, y asegúrese de que se levante usando las asas en la parte superior del módulo de la batería para evitar lesiones personales o daños al producto.

AVISO

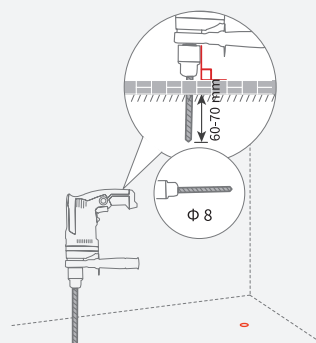
- Los dos pernos de expansión M6×60 suministrados con cada batería se pueden utilizar para asegurar la batería o la base de la batería. Una batería puede asegurarse con uno o dos pernos. Cuando se instalan dos o más baterías, cualquier perno que no se utilice para asegurar una batería se puede asignar para asegurar la base de la batería. Decida in situ según las condiciones reales de instalación.
- Para instalaciones de baterías mixtas que combinen baterías de modelos más recientes (EF BD-5-S2) y baterías de modelos anteriores (EF BD-5.1-S1), se recomienda priorizar el uso de la base de modelos anteriores (EF BD-B-S1). Es mejor apilar las baterías del modelo anterior en la base primero, luego apilar las baterías del modelo más nuevo en la parte superior.

Método 1: Montado en el suelo

1

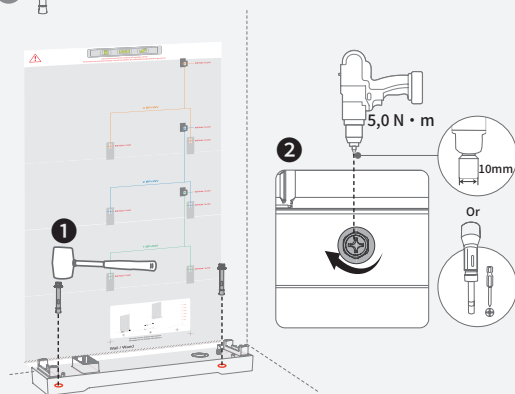


2



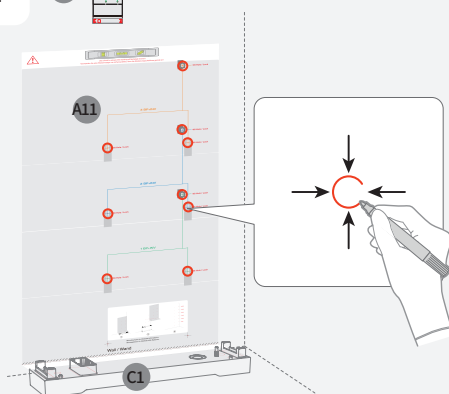
3

B3 ×2

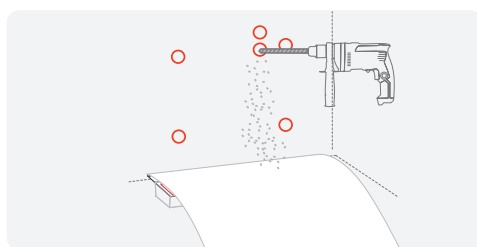


4

A11 ×1



Al perforar agujeros, proteja la base de la batería de virutas o polvo. Se recomienda cubrir la base con la plantilla de marcado para protección.



5

Inversor

15 kWh

10 kWh

5 kWh

(Opcional)
Marque los
orificios de
montaje para
baterías de
20/25/30 kWh.

60-70 mm

Φ 8

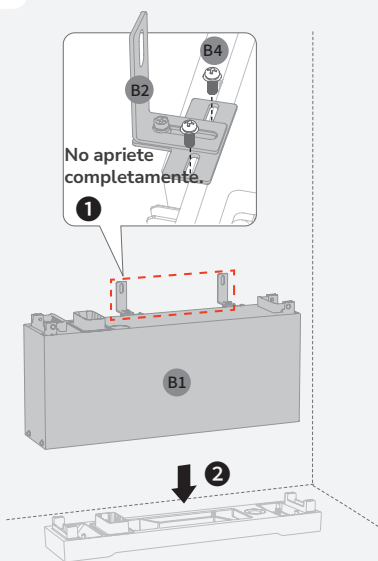
30 kWh

25 kWh

20 kWh

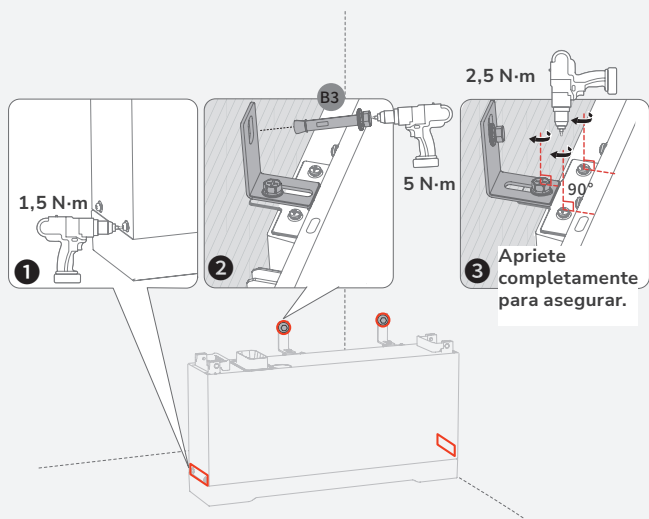
6

B1 x1 B2 x2 B4 x4

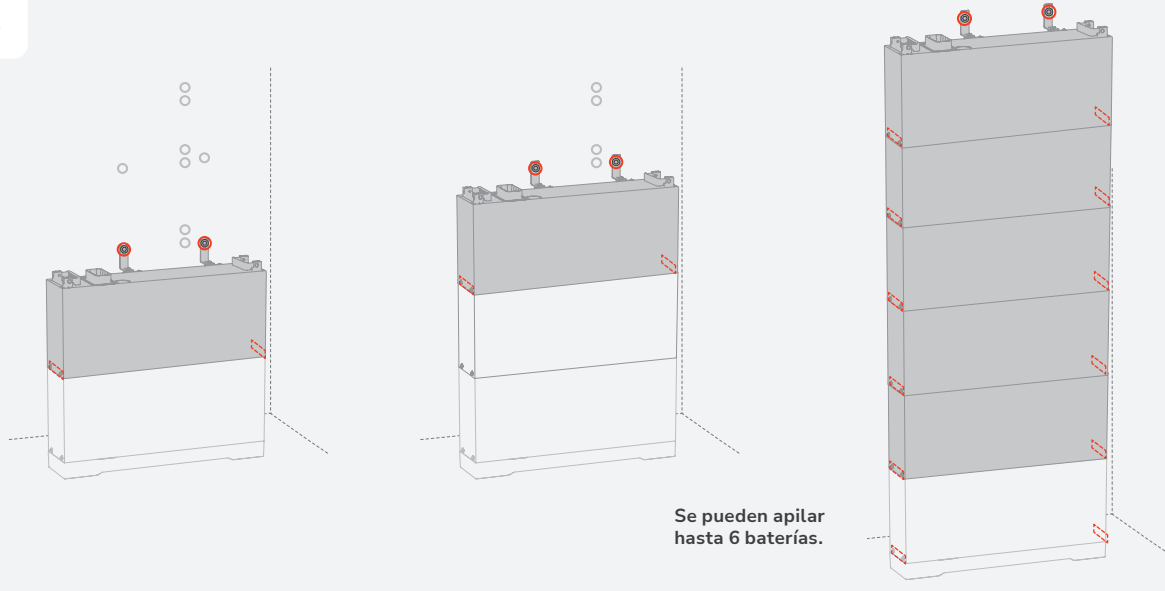


7

B3 x2



8

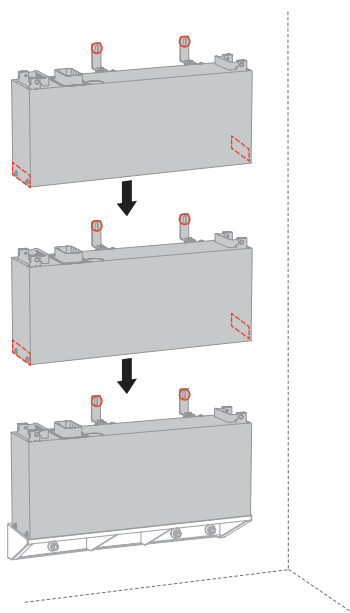


Método 2: Montado en la pared (opcional)

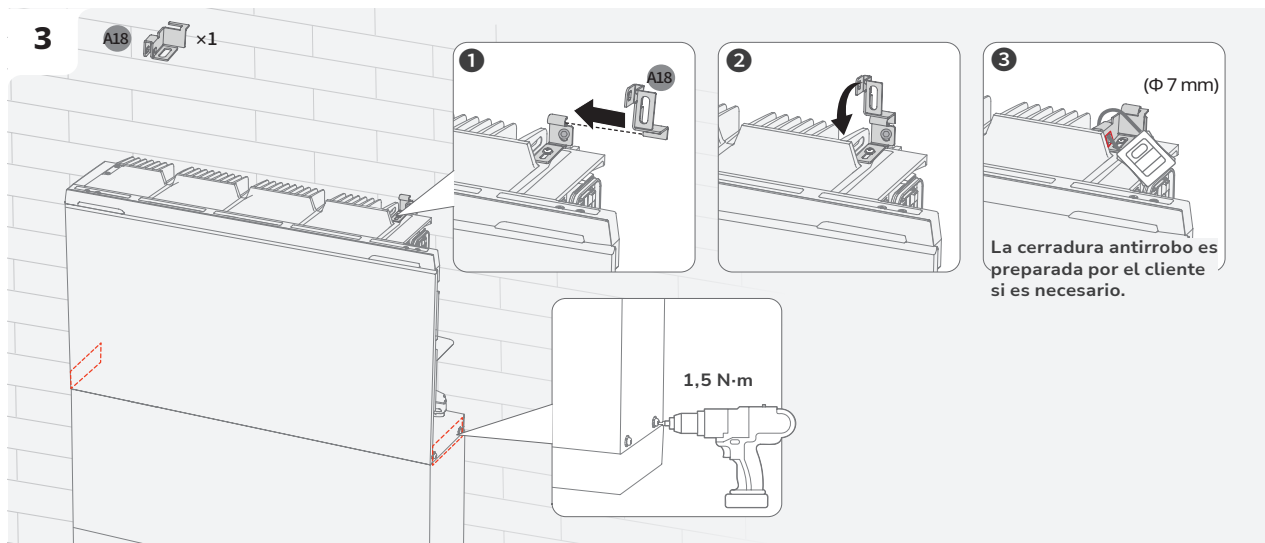
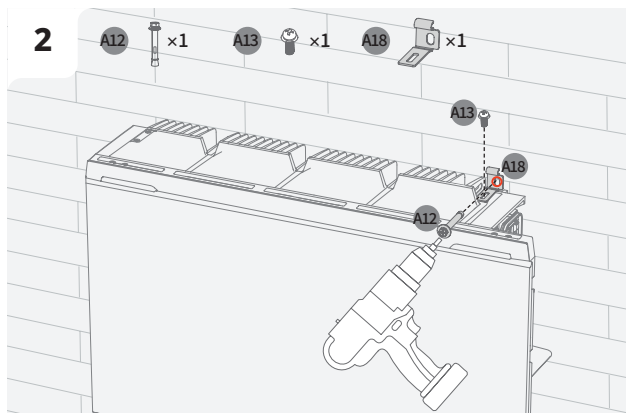
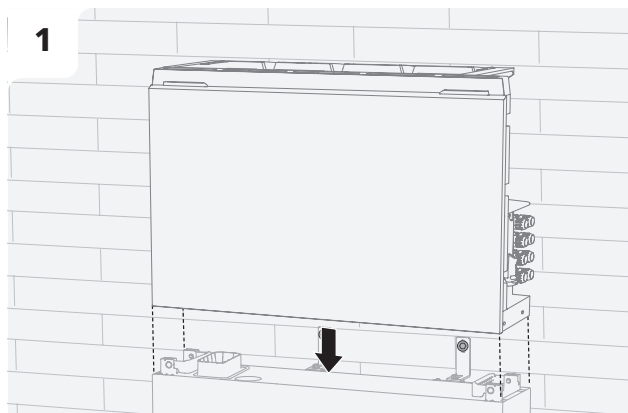
es

AVISO

- Para obtener más detalles sobre instalación montada en pared, consulte la guía de instalación que viene junto con la base de batería montada en pared EcoFlow. Luego, instale las baterías restantes y el inversor como se muestra en el método 1.
- La base de batería montada en la pared (se vende por separado) admite el apilamiento de hasta tres baterías.



I Instalar el inversor

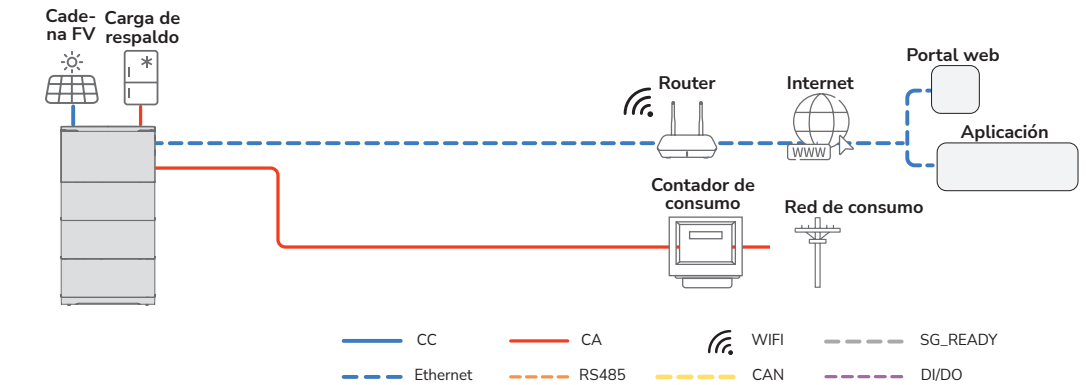


Escenarios de aplicación

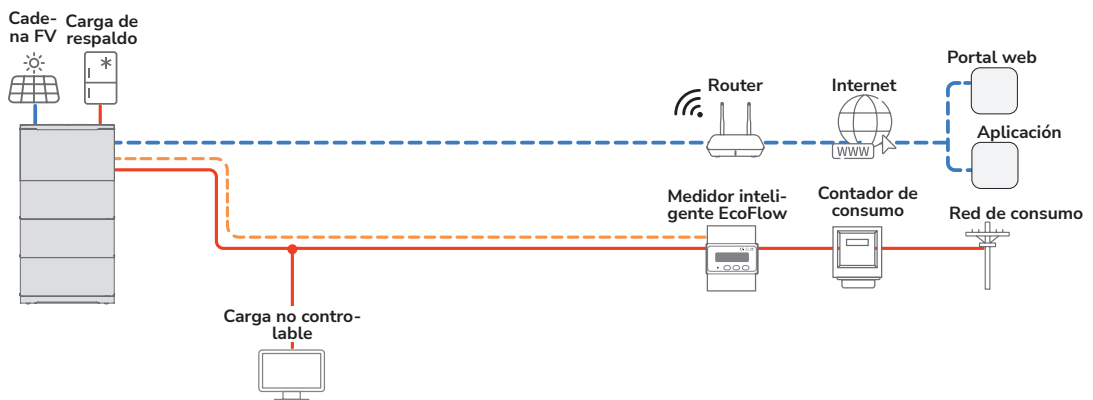
El esquema de cableado descrito en este manual se basa en la última versión del software y firmware APP lanzado en diciembre de 2025, que está sujeto a cambios con las actualizaciones de software. Si tiene alguna pregunta, póngase en contacto con su servicio postventa EcoFlow local.

I Configuración de inversor único

• Sistema de respaldo para todo el hogar



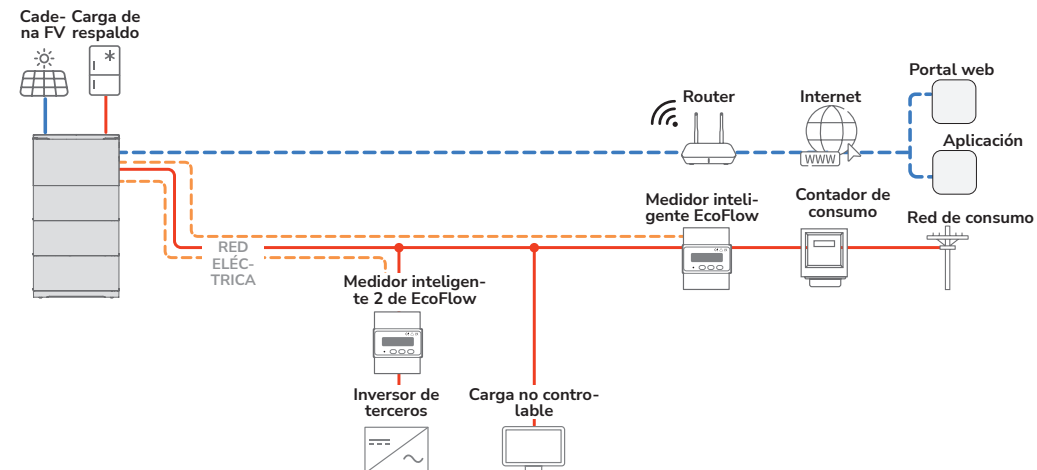
• Sistema de respaldo doméstico parcial



• Uso con el sistema FV existente

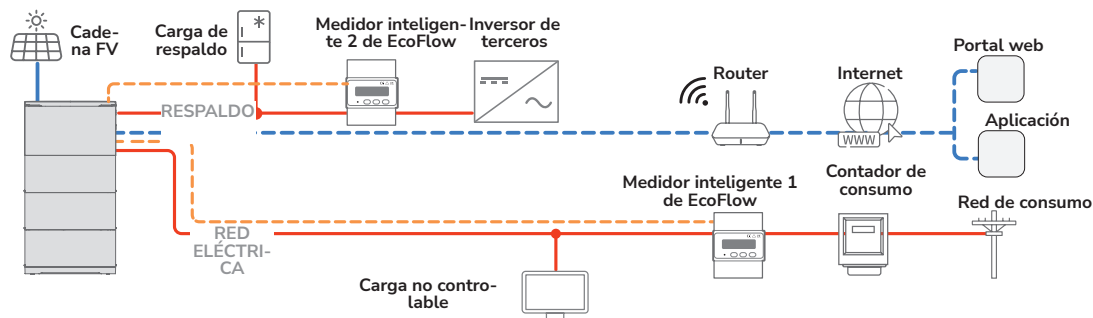
El sistema EcoFlow Ocean 2 Plus es compatible con sistemas fotovoltaicos monofásicos conectados a la red. Para la conexión monofásica de un inversor de terceros, su potencia nominal no excederá la potencia nominal del puerto RED. La generación de energía del inversor FV existente se proporcionará primero a las cargas y luego cargará la batería.

• Conectar vía puerto RED



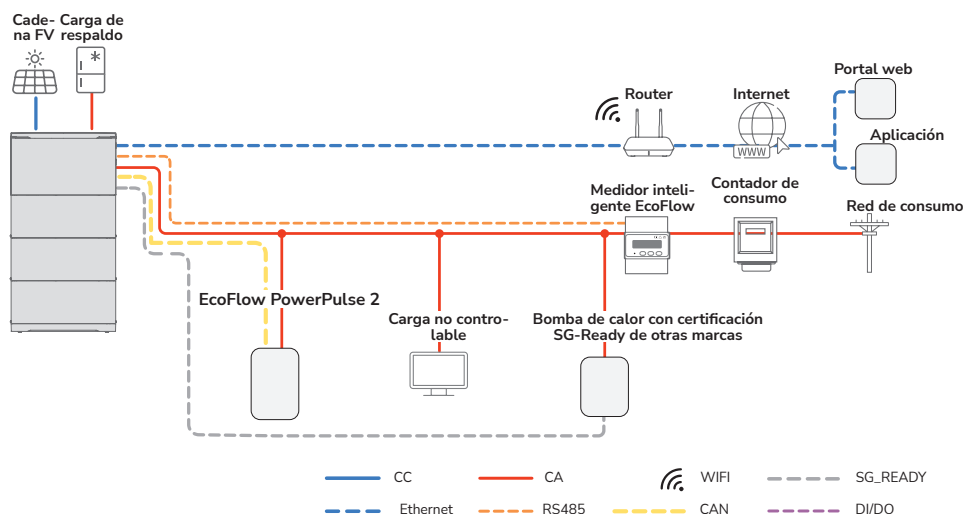
• Conéctese mediante puerto RESPALDO (para copias de seguridad domésticas parciales)

- Un inversor de terceros conectado también debe cumplir con las normativas de seguridad locales en materia de protección contra sobrefrecuencia y funciones de reducción de carga por sobrefrecuencia.
- En esta configuración, no se admite la operación paralela sin conexión a la red.
- En esta configuración, mediante la capacidad de regulación de frecuencia, el sistema EcoFlow Ocean 2 Plus logra un control de reducción de potencia para inversores de terceros en escenarios de falla de la red.



• Úselo con bomba de calor certificada SG-Ready/cargador de VE

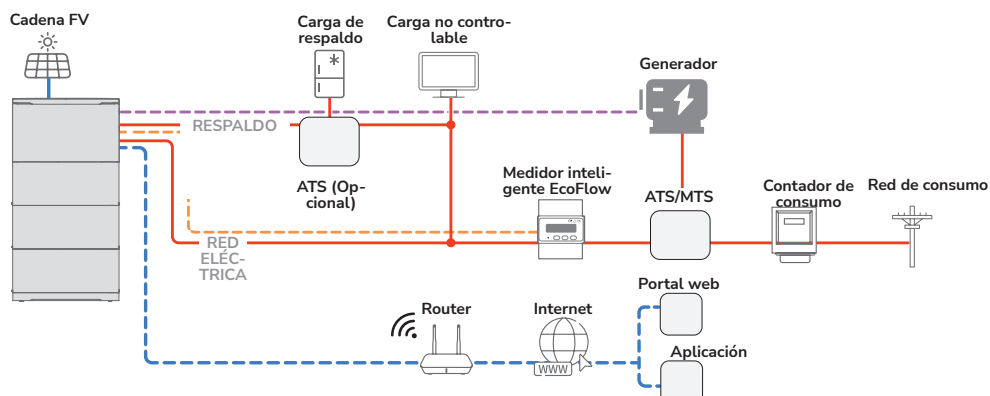
El sistema EcoFlow Ocean 2 Plus es compatible con el cargador de VE EcoFlow (PowerPulse 2), la bomba de calor (PowerHeat) y cualquier otra bomba de calor con certificación SG-Ready. Una vez conectados, estos dispositivos se alimentarán mediante cadenas de paneles fotovoltaicos, batería y la red eléctrica. Gracias al modo autoalimentado del sistema EcoFlow Ocean 2 Plus, la tasa de autoconsumo del nuevo sistema mejorará considerablemente, reduciendo los costes de electricidad.



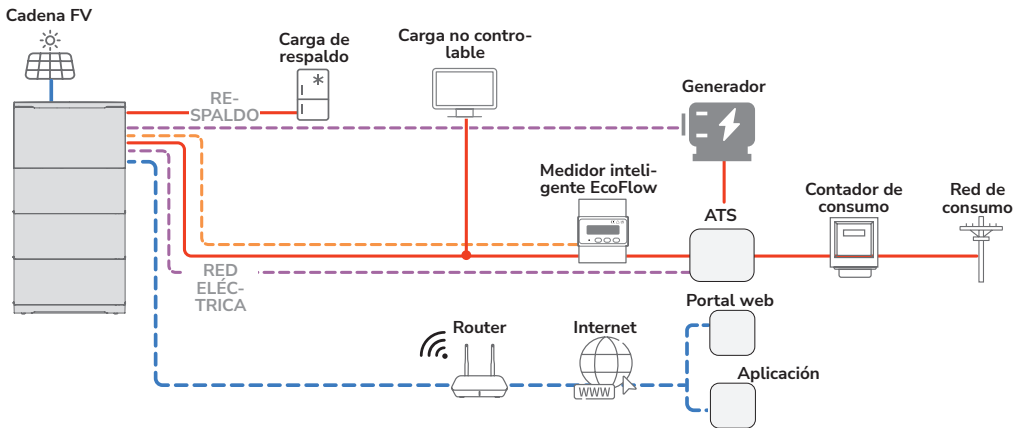
• Utilizar con generador

El sistema EcoFlow Ocean 2 Plus es compatible con generadores, lo que permite a los usuarios crear un sistema de energía de respaldo instantáneo y mejorar la eficiencia energética del hogar.

• Sin conexión de contacto seco



- Con conexión de contacto seco



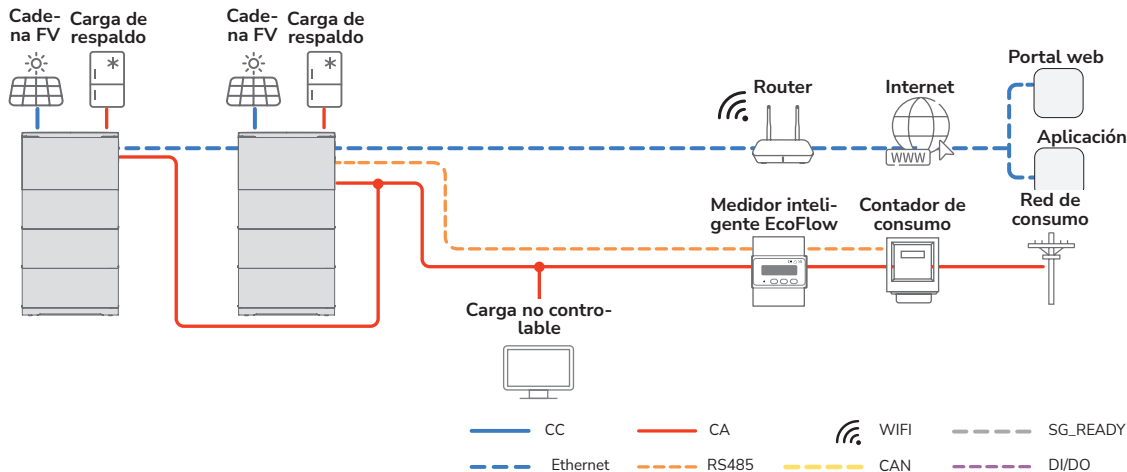
I Configuración de inversores en cascada

• Cargas separadas



ADVERTENCIA

- Solo se pueden conectar en cascada inversores del mismo modelo .
- Cuando los inversores en cascada funcionan sin conexión a la red eléctrica, el puerto RESPALDO permanecerá inactivo si no hay módulos de batería conectados.

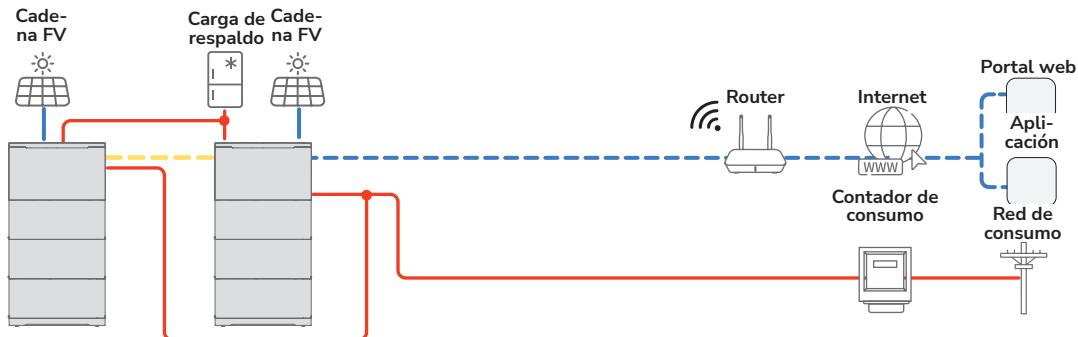


• Compartiendo cargas



ADVERTENCIA

- Solo se pueden conectar en cascada inversores del mismo modelo.
- Ambos puertos de RESPALDO deben estar conectados entre sí, incluso si no hay cargas conectadas; de lo contrario, el sistema podría funcionar mal.



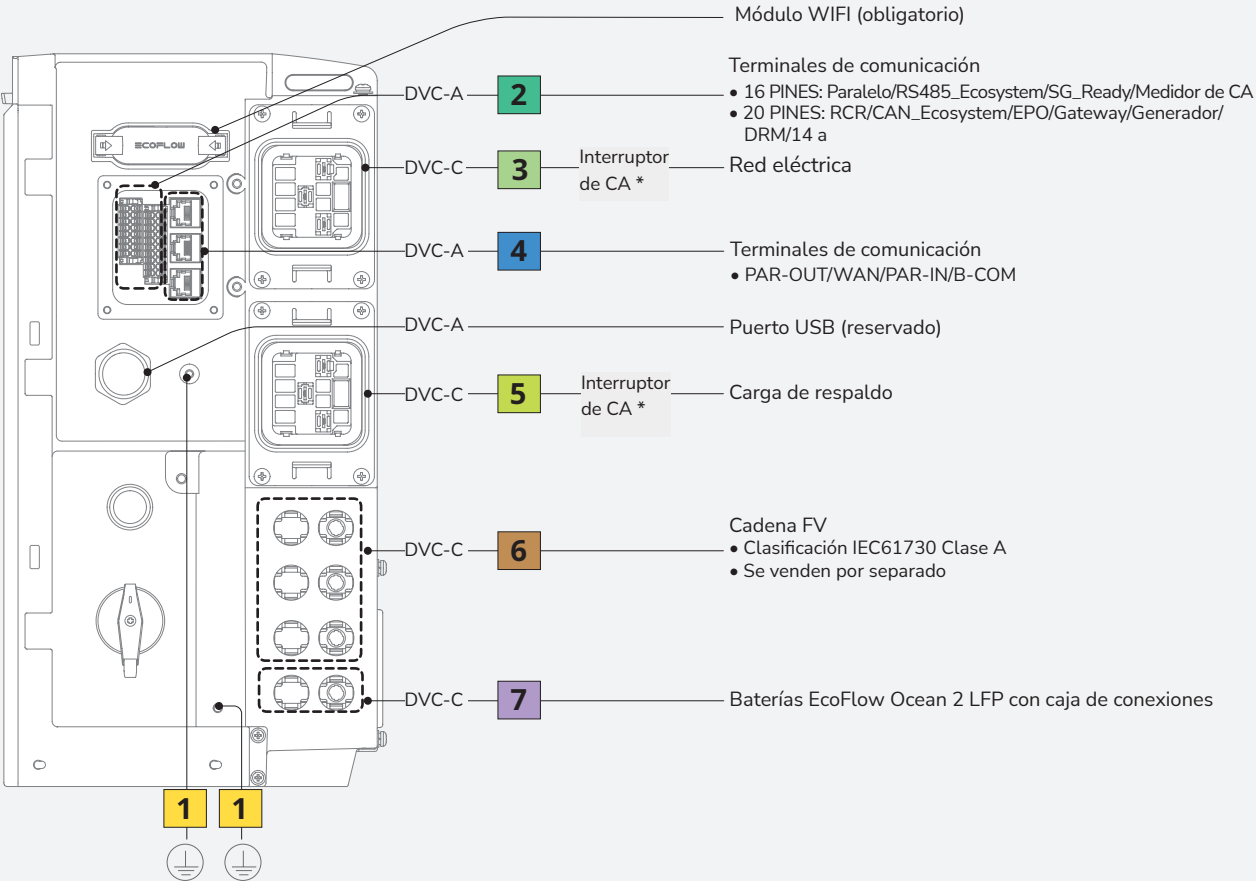
Conexión eléctrica

ATENCIÓN

Todas las conexiones eléctricas deben ser realizadas por un electricista profesionalmente capacitado y certificado.

AVISO

- Prepare cables que cumplan con las normas de certificación y seguridad locales.
- No retire la tapa protectora de los terminales que no utilice. De lo contrario, la clasificación IP del inversor se verá afectada.
- Los colores de los cables que se muestran en las figuras son solo a título informativo. Seleccione un cable adecuado según las normas locales.
- En función del entorno de instalación y de los requisitos de rendimiento mecánico, se pueden utilizar cables rígidos o cables flexibles.
- Instale una resistencia de terminación en el terminal B-COM no utilizado para garantizar una comunicación adecuada.



Leyenda

1 Cable de tierra
10 mm²

2 Cable de par trenzado apantallado
2x0,5 mm²

3 Cable de alimentación de la red
Cable de 16 mm². Seleccione el calibre de conductor adecuado en función de la corriente de servicio de la red, el código eléctrico local y las especificaciones del inversor.

4 Cable de red apantallado Cat 5e o superior

5 Cable de alimentación de carga de respaldo
Cable de 16 mm². Seleccione el calibre de conductor adecuado en función de la corriente de servicio de la red, el código eléctrico local y las especificaciones del inversor.

6 Cable de entrada FV
4-6 mm² con una tensión nominal mayor o igual a 1000 V CC

7 Cable de alimentación de la batería
6-10 mm² con una tensión nominal mayor o igual a 1000 V CC

*Se recomienda utilizar un disyuntor de 63 A para la versión australiana y un disyuntor de 80 A para otras versiones.

I Diagrama de cableado

AVISO

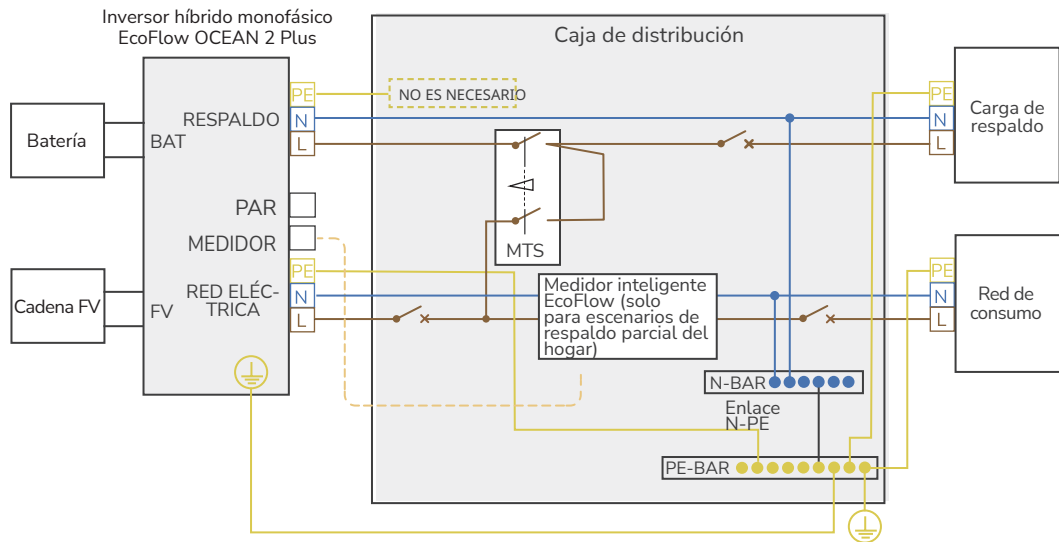
- El cableado de N y PE en los terminales RED y RESPALDO varía según la región debido a los diferentes requisitos normativos.
- Se recomienda un interruptor de transferencia manual (MTS) para conmutar el suministro eléctrico entre la red y el inversor en el sistema de respaldo para toda la casa.
- Se recomienda un interruptor de transferencia manual (MTS) para conmutar el suministro eléctrico entre la red y el inversor en el sistema de respaldo para toda la casa. Utilice un MTS de 63 A para la versión australiana y un MTS de 80 A para las demás versiones.
- La instalación del RCD deberá cumplir con los códigos eléctricos locales.

• Inversor único

Método 1: N-PE unidos en el panel principal (para Australia y Nueva Zelanda)

AVISO

En Australia y Nueva Zelanda, los conductores N del lado de la RED y del lado de RESPALDO deben estar conectados a tierra de acuerdo con las normas de cableado AS/NZS 3000. De lo contrario, podría ocurrir un funcionamiento anormal del RESPALDO y riesgos potenciales para la seguridad. Por lo tanto, el siguiente diagrama se aplica a las instalaciones en Australia, Nueva Zelanda y otras regiones con requisitos de cableado similares.



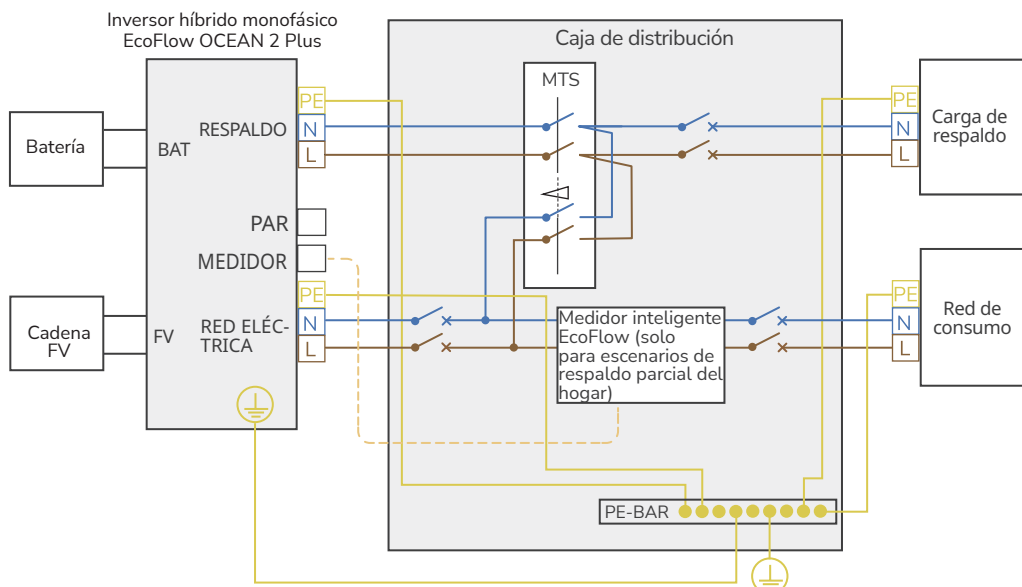
Método 2 N-PE separado en el panel principal

⚠ ATENCIÓN

No conecte la barra colectora N al cable N entre el inversor y la red eléctrica, ya que de lo contrario el funcionamiento del inversor podría ser anómalo.

AVISO

No conecte los cables N del lado de respaldo de CA y del lado de la red de CA, de lo contrario el sistema podría funcionar de forma anormal. Si está conectado en algunas casas, intente desconectar la barra colectora N de la red eléctrica y conectar el terminal N CA-GPID del inversor directamente al terminal N de la red.

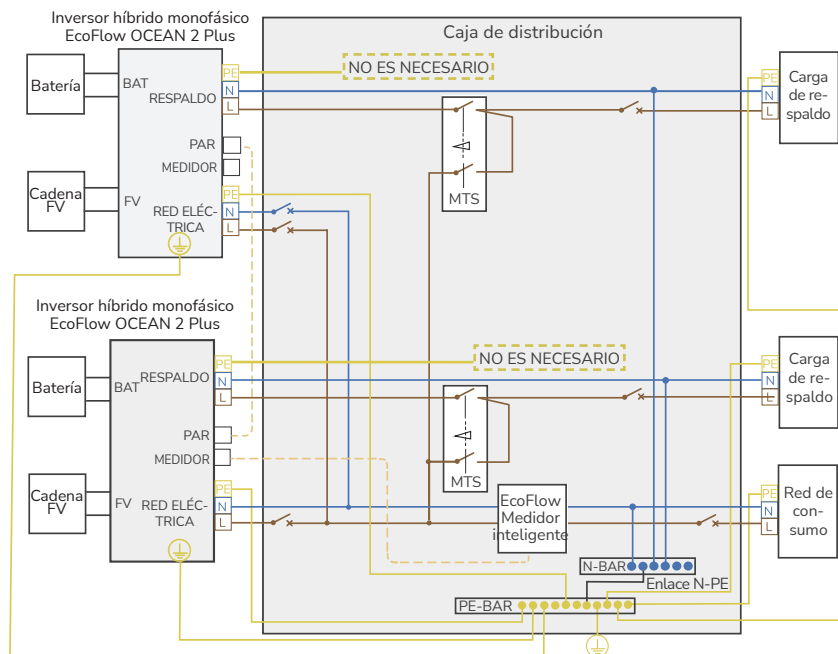


• Inversores en cascada (cargas separadas)

Método 1: N-PE unidos en el panel principal (para Australia y Nueva Zelanda)

AVISO

En Australia y Nueva Zelanda, los conductores N del lado de la RED y del lado de RESPALDO deben estar conectados a tierra de acuerdo con las normas de cableado AS/NZS 3000. De lo contrario, podría ocurrir un funcionamiento anormal del RESPALDO y riesgos potenciales para la seguridad. Por lo tanto, el siguiente diagrama se aplica a las instalaciones en Australia, Nueva Zelanda y otras regiones con requisitos de cableado similares.



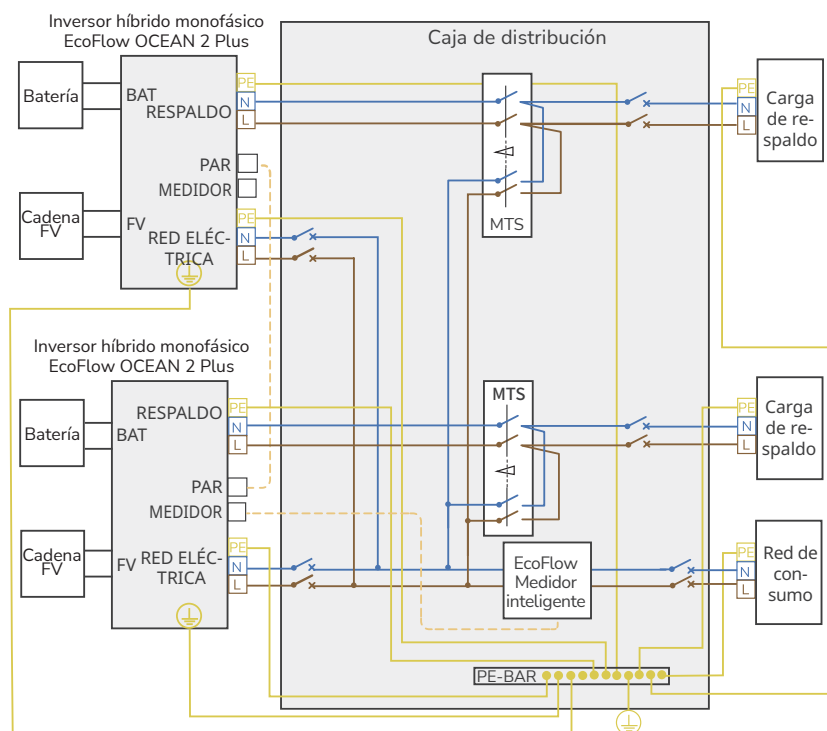
Método 2 N-PE separado en el panel principal

⚠ ATENCIÓN

No conecte la barra colectora N al cable N entre el inversor y la red eléctrica, ya que de lo contrario el funcionamiento del inversor podría ser anómalo.

AVISO

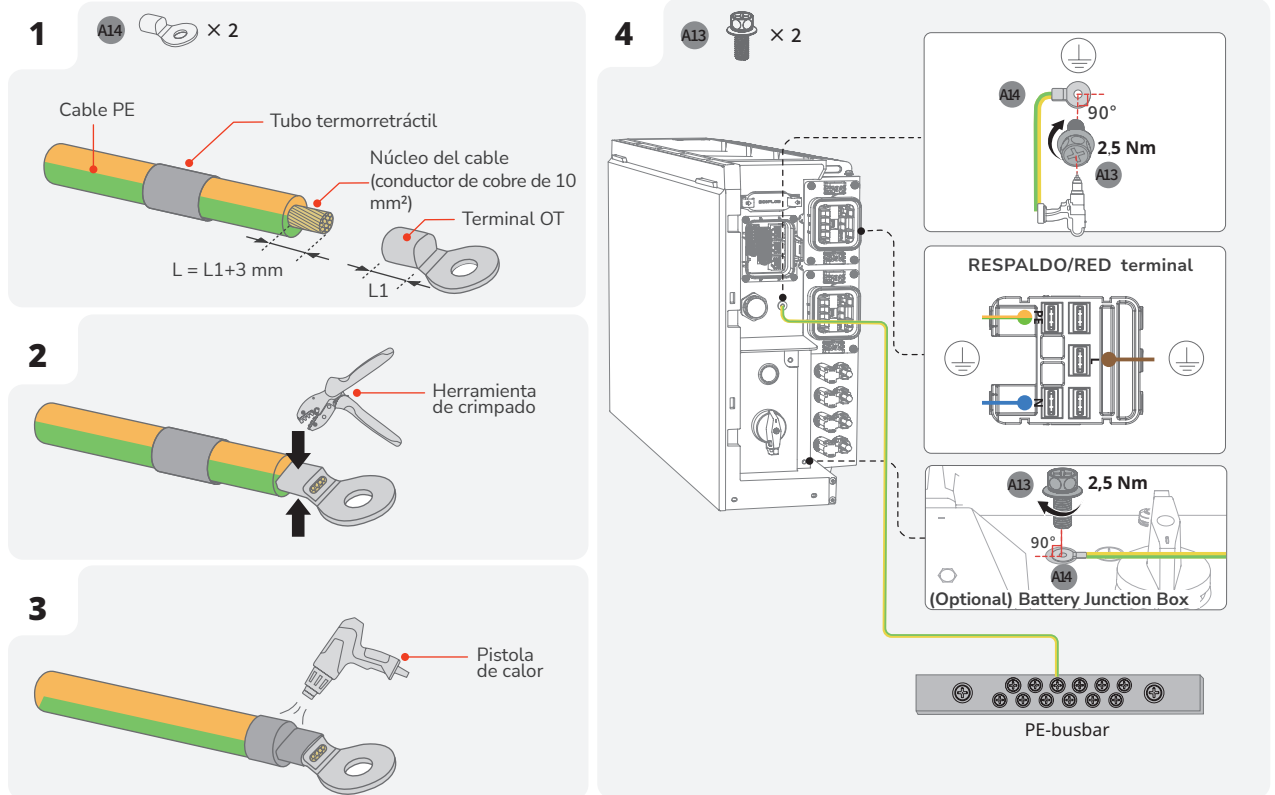
No conecte los cables N del lado de respaldo de CA y del lado de la red de CA, de lo contrario el sistema podría funcionar de forma anormal. Si está conectado en algunas casas, intente desconectar la barra colectora N de la red eléctrica y conectar el terminal N CA-GPID del inversor directamente al terminal N de la red.



• Inversores en cascada (que comparten cargas)

AVISO

- Asegúrese de que el cable PE esté conectado de manera segura.
- Cubra el área de crimpado del cable con tubo termorretráctil o cinta aislante. El tubo termorretráctil se utiliza como ejemplo.
- Al usar una pistola de calor, proteja el equipo de ser quemado.
- Se recomienda aplicar gel de sílice o pintura alrededor del terminal de tierra después de conectar el cable PE.
- El inversor cuenta con dos terminales de tierra. Para instalaciones de apilamiento simple, conecte cualquiera de los terminales a la barra PE. En configuraciones de apilamiento dual, conecte un terminal a la barra PE y el otro terminal al terminal de tierra de la caja de conexiones.



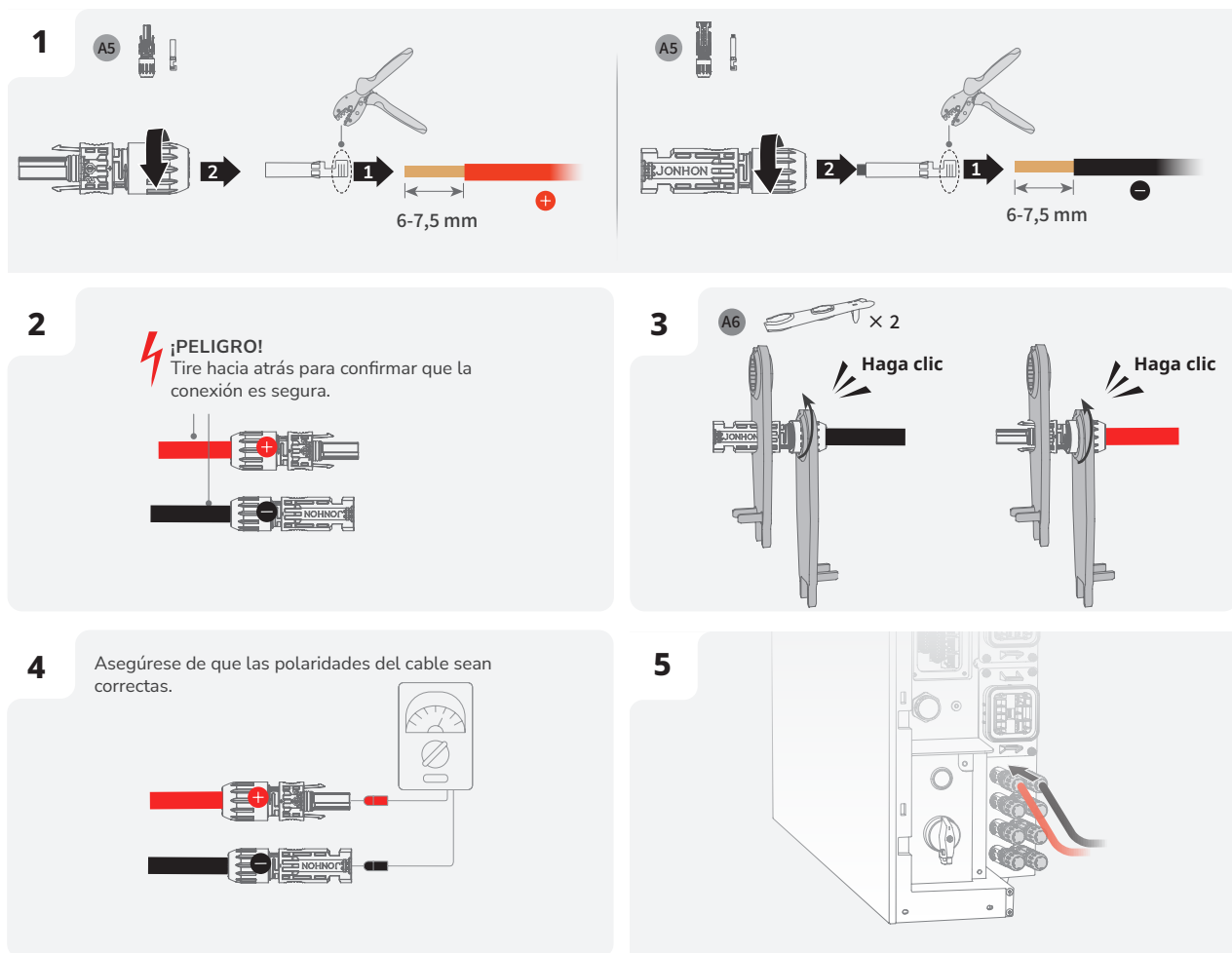
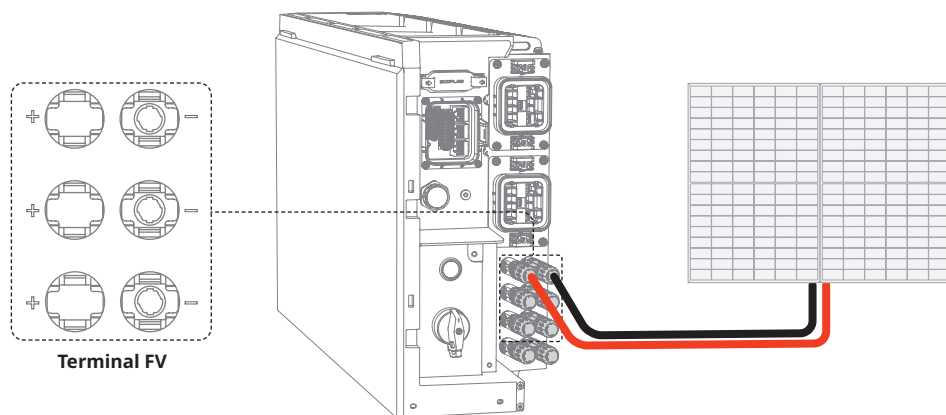
I Conectar los cables de entrada FV

⚠ PELIGRO

- Antes de conectar los cables de entrada FV, asegúrese de que el interruptor CA conectado al inversor y el INTERRUPTOR FV en el inversor estén APAGADOS. No hacerlo puede resultar en una descarga eléctrica.
- Las cadenas FV generarán alta tensión letal cuando se expongan a la luz solar. Desconecte el cable FV antes de conectar la energía CC.
- Asegúrese de que la matriz FV esté conectada con la polaridad correcta.
- Antes de conectar los cables de entrada FV, asegúrese de que la impedancia entre los terminales positivo/negativo de la cadena FV y la tierra supere 1 MΩ. No conecte a tierra los terminales positivo/negativo de la matriz FV.
- Cuando el inversor esté en funcionamiento, no conecte ni desconecte cadenas o módulos FV. De lo contrario, esto puede causar una descarga eléctrica.
- No retire la tapa protectora del terminal de entrada FV no utilizado. De lo contrario, la clasificación IP del inversor se verá afectada.
- Asegúrese de que la tensión CC máxima y la corriente de cortocircuito máxima de cualquier cadena FV no excedan el rango permitido especificado en los "Parámetros Técnicos" del Manual de usuario.

AVISO

- Para evitar mal funcionamiento, no conecte ningún módulo FV que tenga riesgo de corriente de fuga al inversor.
- Para evitar daños por rayos al inversor, se recomienda instalar un interruptor de protección contra sobretensiones en la caja de conexiones FV.
- Después de que los conectores positivo y negativo estén correctamente conectados, tire ligeramente de los cables de entrada FV hacia atrás para asegurarse de que estén conectados de forma segura.
- No conecte módulos FV de diferentes marcas, modelos, orientaciones o ángulos de inclinación al mismo MPPT o cadena FV.



- Configure el multímetro en la posición de CC para medir la tensión en la posición de CC. Use el equipo de protección personal (EPP) adecuado y utilice un aislamiento adecuado durante la medición. Si la tensión es negativa, la polaridad de entrada del FV es incorrecta y necesita corrección. Si la tensión supera los 1000 V, se han configurado demasiados módulos FV en la misma cadena. Retire algunos módulos FV.
- Si los cables de entrada del FV están conectados al revés mientras el INTERRUPTOR FV está ENCENDIDO, primero apague el INTERRUPTOR FV. Luego desconecte los conectores positivo y negativo y corrija la polaridad de los cables de entrada del FV.

• Retire el Terminal FV



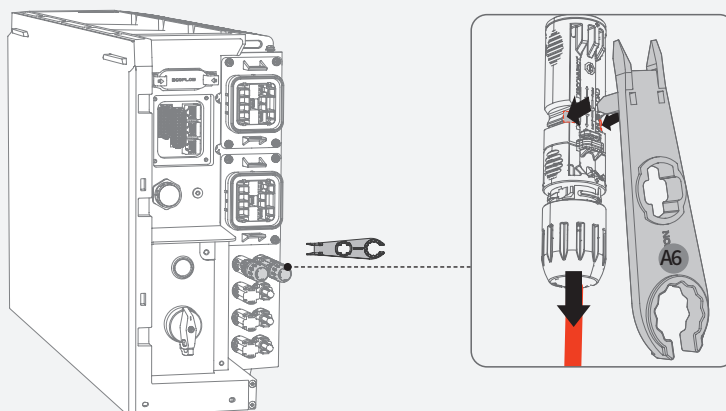
ADVERTENCIA

Antes de retirar los conectores positivo y negativo, asegúrese de que el INTERRUPTOR FV esté APAGADO.

A6



× 1



I Comunicación entre inversores en cascada

AVISO

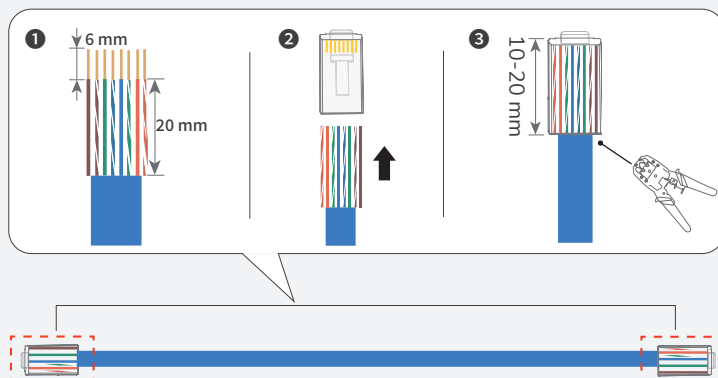
- Se pueden conectar en cascada hasta 2 inversores.
- Longitud del cable de comunicación paralelo en la red eléctrica: ≤ 100 m; Longitud del cable de comunicación paralelo sin conexión a la red: ≤ 10 m.

1

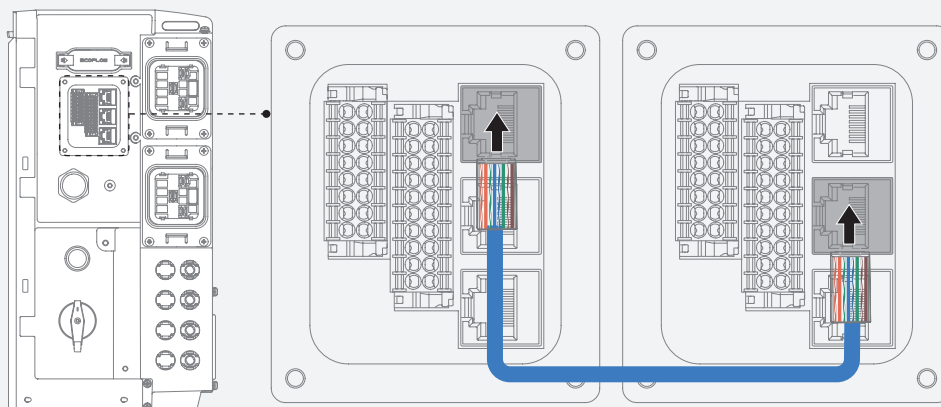
A17



× 2



2



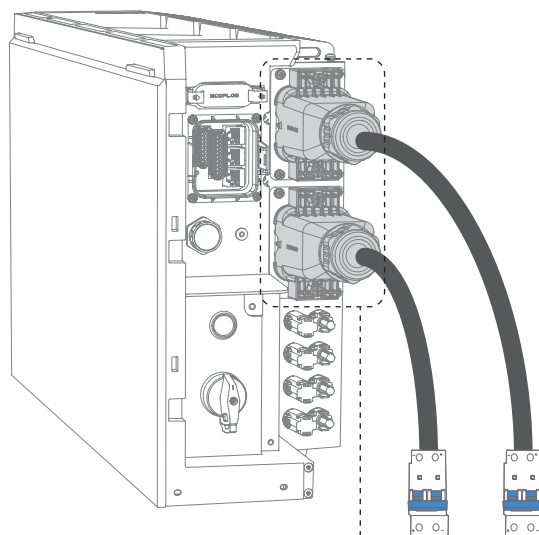
I Conecte los cables de RED/RESPALDO

⚠ PELIGRO

- Enderece los conductores. Si algún conductor queda fuera de la funda del cable, puede producirse un cortocircuito.
- Después de insertar el cable en el bloque terminal, tire suavemente del cable hacia atrás para asegurarse de que esté conectado de forma segura antes de fijar el bloque terminal en su lugar.

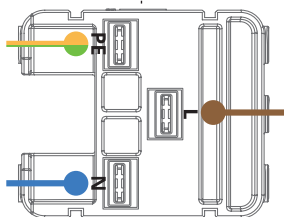
⚠ ATENCIÓN

- Antes de instalar, operar y mantener el equipo, desconéctelo siempre de todas las fuentes de energía.
- No conecte ninguna carga en el circuito entre el inversor y el interruptor de CA que está conectado directamente al inversor.
- Conecte a tierra el polo PE del conector de RED y la carcasa del equipo.
- No conecte los conductores de RED a la terminal de carga de RESPALDO del inversor, y no conecte los conductores de carga de RESPALDO a la terminal de RED.
- Asegúrese de que todo el cableado sea correcto para evitar fallos o daños en el dispositivo.



Terminal de carga de RESPALDO

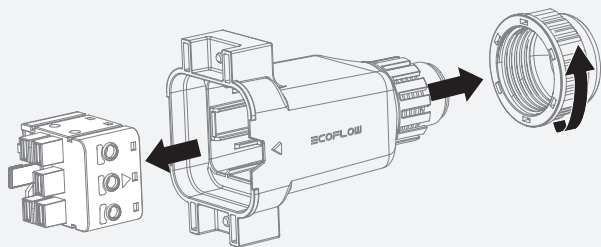
L · LOAD-L, cable vivo
N · LOAD-N, cable neutro
P · LOAD-PE, cable de tierra



Terminal de RED ELÉCTRICA

GL · GRID-L, cable vivo
GN · GRID-N, cable neutro
GP · GRID-PE, cable de tierra

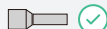
1 A9 / A10 × 1



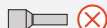
2

A15

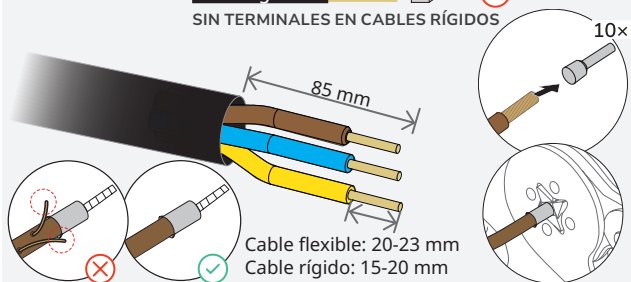
Cable flexible



Cable rígido

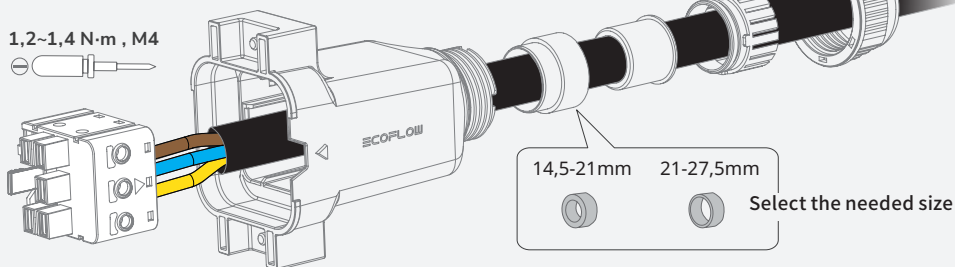


SIN TERMINALES EN CABLES RÍGIDOS



3

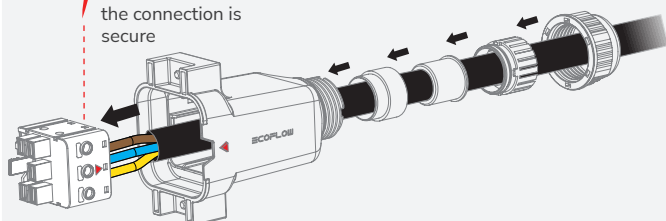
1,2~1,4 N·m, M4



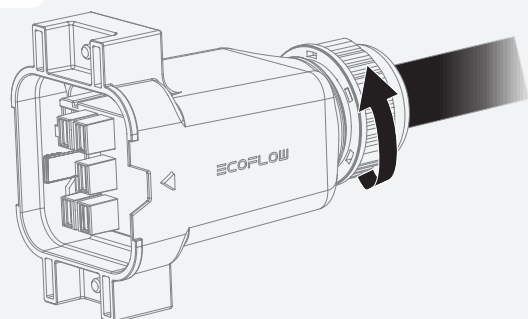
4



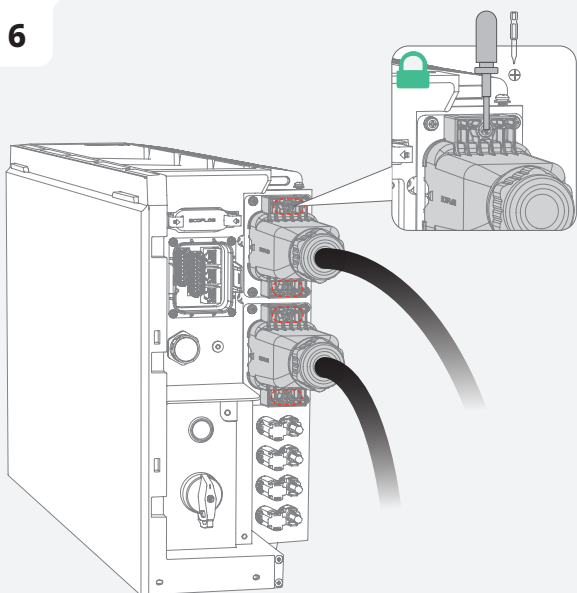
DANGER!
Pull back to confirm
the connection is
secure



5



6



(Opcional) Instale el enchufe de seguridad eléctrica para el terminal de respaldo

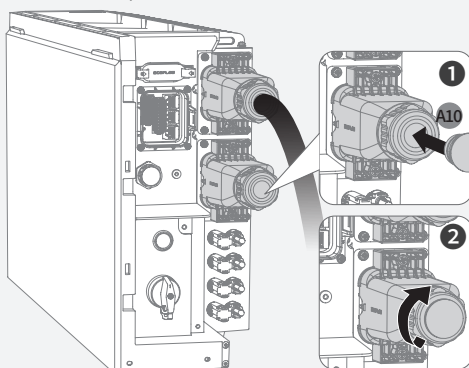
A10



× 1

Incluso cuando no esté en uso, el terminal de RESPALDO debe estar equipado con el conector de RESPALDO y un enchufe de seguridad eléctrica (incluido) para aislar completamente las partes activas, evitando que el personal sufra descargas eléctricas o daños causados por una conexión incorrecta de dispositivos externos.

ATENCIÓN



I Baterías en cascada

AVISO

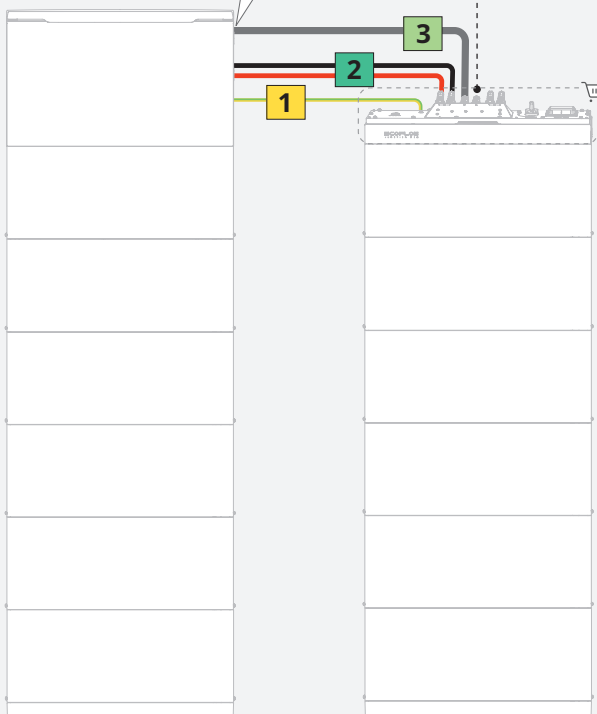
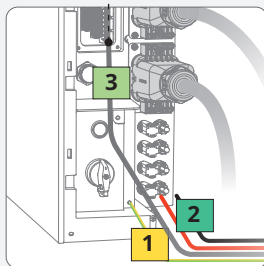
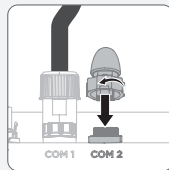
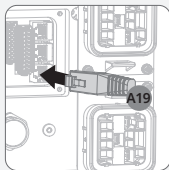
- Para configuraciones de baterías en cascada, se requiere la Caja de conexiones de batería EcoFlow PowerOcean Plus (EF BD-JC-S2) para asegurar la conexión adecuada de múltiples baterías. Una caja de conexiones de batería soporta un máximo de 6 baterías.
- Se pueden conectar en cascada hasta 12 baterías (máximo 60 kWh).
- No retire la tapa protectora de los terminales de entrada CC no utilizados. De lo contrario, la clasificación IP del inversor se verá afectada.
- Para el espacio de la batería, consulte la sección "Requisitos de Espacio para Instalación" en esta guía.

1

Para detalles sobre la conexión de terminales de puesta a tierra entre las cajas de conexiones de batería, consulte la sección "Conectar Cables PE" en esta guía.

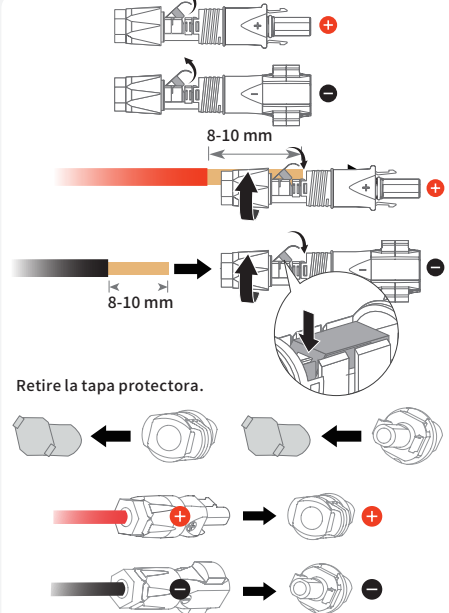
⚠ ATENCIÓN

Se debe instalar una resistencia de terminación en cualquier terminal B-COM no utilizado de la caja de conexiones de batería; de lo contrario, el sistema puede funcionar incorrectamente.



2

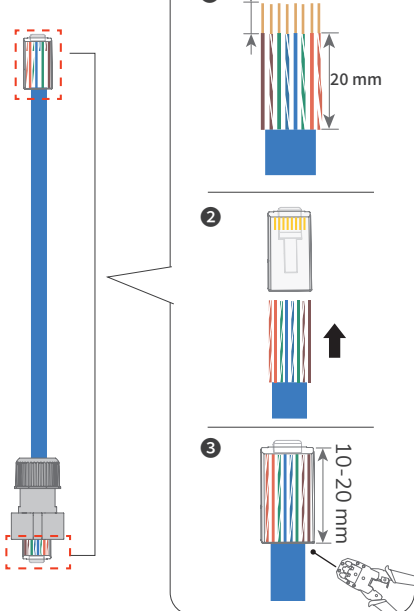
Cable de alimentación de la batería (incluido en la caja de conexiones de la batería)



3

×1 (incluido en la caja de conexiones de batería)

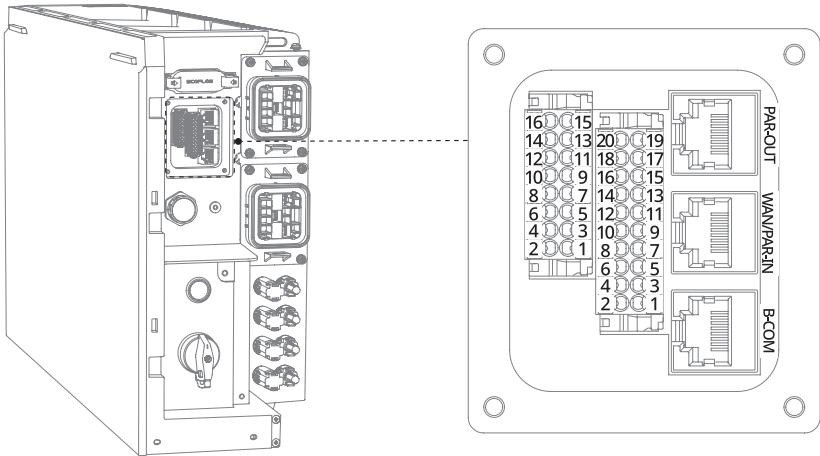
Cable length: ≤10m



I Instalación el terminal COM con el cable de cortocircuito

AVISO

- El terminal COM admite conexión de interfaz lógica, que es requerida por ciertas regulaciones locales. Una interfaz lógica es una interfaz de señal de control simple que puede ser operada por un interruptor o contactor simple.
- Cuando el interruptor está encendido, el inversor puede operar normalmente. Cuando el interruptor está apagado, el inversor reducirá su potencia activa a cero.
- DRM solo es compatible en Australia y Nueva Zelanda.
- Clasificación de contacto de relé de los pines SG_Ready: 30 V/2 A. La carga recomendada debe estar clasificada ≤24 V/2 A para un funcionamiento seguro.

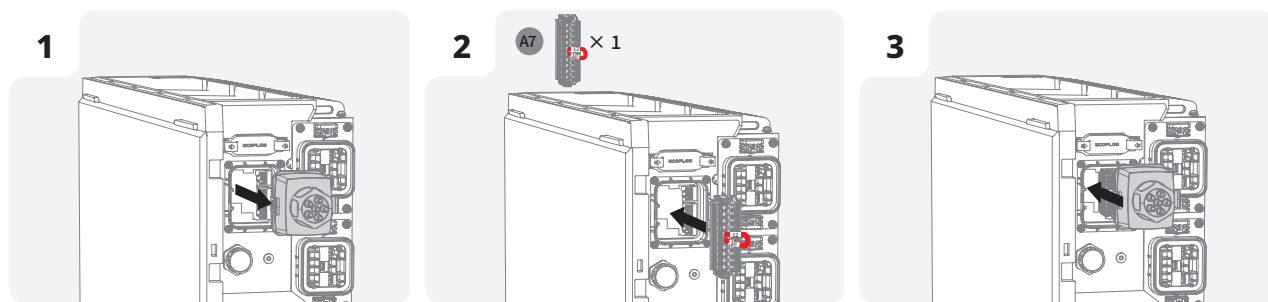


Definición del terminal COM de 16 pines

Comunicación en paralelo sin conexión a la red/comunicación Gate-way		Comunicación RS485 para electrodomésticos del ecosistema	
1	CAN0_H	2	ECO_485_B1
3	CAN0_L	4	ECO_485_A1
5	SYN	6	ECO_485_B2
7	SYN_GND1	8	ECO_485_A2
SG_Ready/Alarma de falla a tierra (EFA)		Medidor inteligente	
9	DO 2_1 (para SG_Ready 2)	10	METER_485_B3
11	DO 2_2 (para SG_Ready 2)	12	METER_485_A3
13	DO 1_1 (para SG_Ready 1/EFA)	Salida de CC	
15	DO 1_2 (para SG_Ready 1/EFA)	14	12V_OUT
		16	12V_GND1

Definición del terminal COM de 20 pines

Puesta a tierra de la pantalla de señal		Comunicación DRM/RCR	
1	PE	2	GND2 (para DRM/RCR)
3	Reservado	4	DRM0
Comunicación RCR DI		6	RCR_DI1
5	RCR_DI3	8	RCR_DI2
7	RCR_DI4		
Comunicación CAN para electrodomésticos del ecosistema		Entrada de parada de emergencia	
9	ECO_CAN3_H	10	EPO
11	ECO_CAN3_L	12	EPO_GND2
Comunicación CAN		Comunicación DI para Gateway/Generador	
13	CAN4_H	14	DI 2
15	CAN4_L	16	DI 2_GND1
Comunicación DI para control de contacto seco (14 a)		Comunicación DO para generador	
17	DI 1	18	DO 3_1
19	DI 1_GND2	20	DO 3_2



Receptor de control de ondulación (RCR)

El receptor de control de ondulación (RCR) es una interfaz entre un sistema FV y la empresa de la red eléctrica que permite al operador de la red reducir la potencia de inyección si es necesario. En general, si la red está sobrecargada, la empresa de servicios públicos especificará si el sistema FV debe reducir su potencia de inyección al 0 %, 30 % o 60 % de su potencia nominal. Si la red no está sobrecargada, se permitirá al sistema FV inyectar el 100 % de la potencia. Estos comandos de control se enviarán directamente al instalador y luego serán realizados por el RCR.

El RCR tiene cuatro relés (K1-K4). Los relés son contactos de cierre sin potencial. Los relés están interbloqueados entre sí. Además, cada uno de estos relés representa una de las siguientes etapas de control:

No.	K1	K2	K3	K4	Punto de ajuste del sistema
1	0	0	0	0	100 %
2	0	0	0	ENCENDIDO	0 %
3	0	0	ENCENDIDO	0	30 %
4	0	0	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0 %
5	0	ENCENDIDO	0	0	60 %
6	0	ENCENDIDO	0	ENCENDIDO	0 %
7	0	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0	30 %
8	0	ENCENDIDO	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0 %
9	ENCENDIDO	0	0	0	100 %
10	ENCENDIDO	0	0	ENCENDIDO	100 %
11	ENCENDIDO	0	ENCENDIDO	0	100 %
12	ENCENDIDO	0	ENCENDIDO	ENCENDIDO	100 %
13	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0	0	100 %
14	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0	ENCENDIDO	100 %
15	ENCENDIDO	ENCENDIDO	ENCENDIDO	0	100 %
16	ENCENDIDO	ENCENDIDO	ENCENDIDO	ENCENDIDO	100 %

Habilite el RCR a través de la aplicación EcoFlow, en este caso, se habilitará la limitación de potencia de alimentación. El inversor está conectado al receptor de control de ondulación de la siguiente manera:

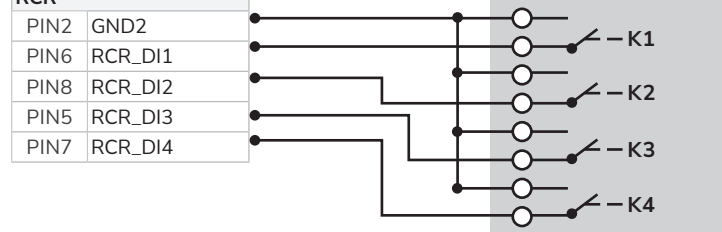
RCR_DI1 (PIN6): 100 %

RCR_DI2 (PIN8): 60 %

RCR_DI3 (PIN5): 30 %

RCR_DI4 (PIN7): 0 %

Detección del estado del RCR



(Opcional) Para desconectar cables de los puertos PAR-OUT/WAN/IN/B-COM, primero retire los terminales de comunicación de 16 pines/20 pines.

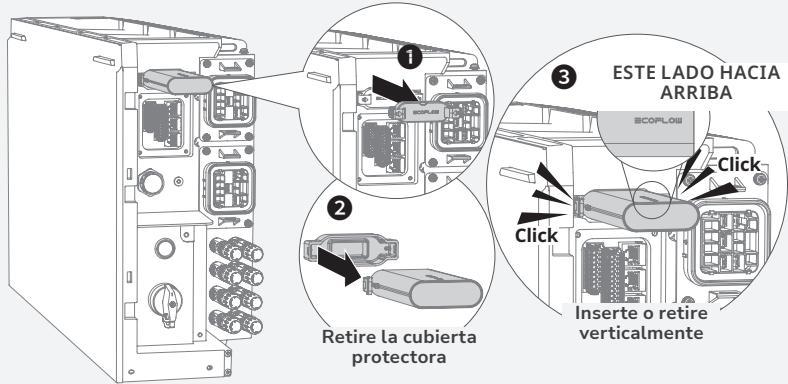


I Conéctese a Internet

AVISO

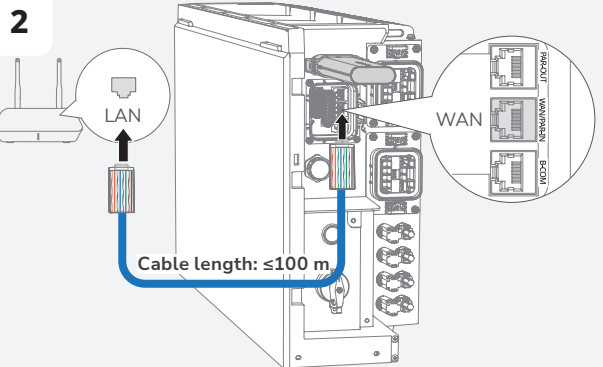
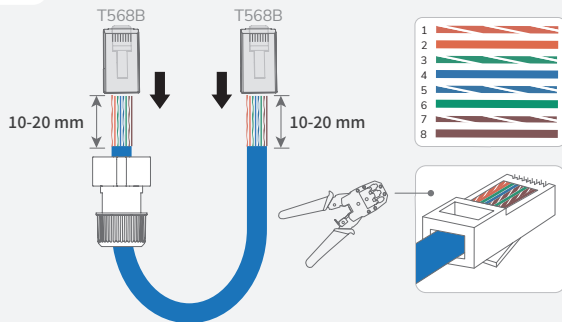
- Utilice un cable de red CAT 5 o de mayor categoría para una conexión estable.
- Para más detalles sobre el Dongle EcoFlow OCEAN 2 Plus, visite el siguiente sitio web para acceder al Manual de usuario: <https://homebattery.ecoflow.com/documentation>.
- El dongle WIFI se utiliza para la comunicación entre el inversor y la aplicación EcoFlow a través de Bluetooth o mediante redes WLAN cableadas e inalámbricas, lo cual es necesario para un solo inversor o cada uno de los inversores en cascada.
- Para máxima fiabilidad, utilice una conexión por cable. Si es necesario el uso inalámbrico, seleccione la banda de frecuencia de 2,4 GHz (evite 5 GHz) y mantenga una línea de visión clara entre el enrutador y el Dongle OCEAN 2.

• Método 1: A través de una red inalámbrica

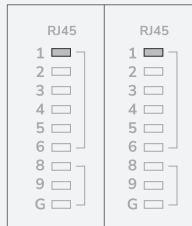
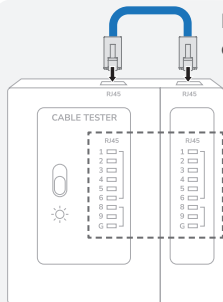


• Método 2: A través de una red cableada

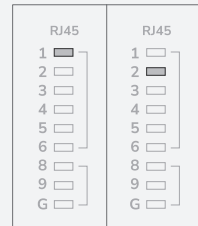
- 1** Ambos extremos del cable de red utilizan el estándar de cableado T568B.



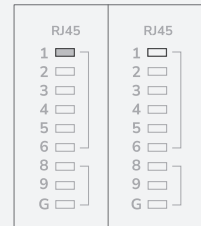
Pruebe la conexión del cable de red. Si los LED de los dos puertos RJ45 se iluminan en secuencia, indica que el cable de red está correctamente cableado y debería estar completamente operativo.



Ideal connection



Incorrect wiring standard



Poor connection

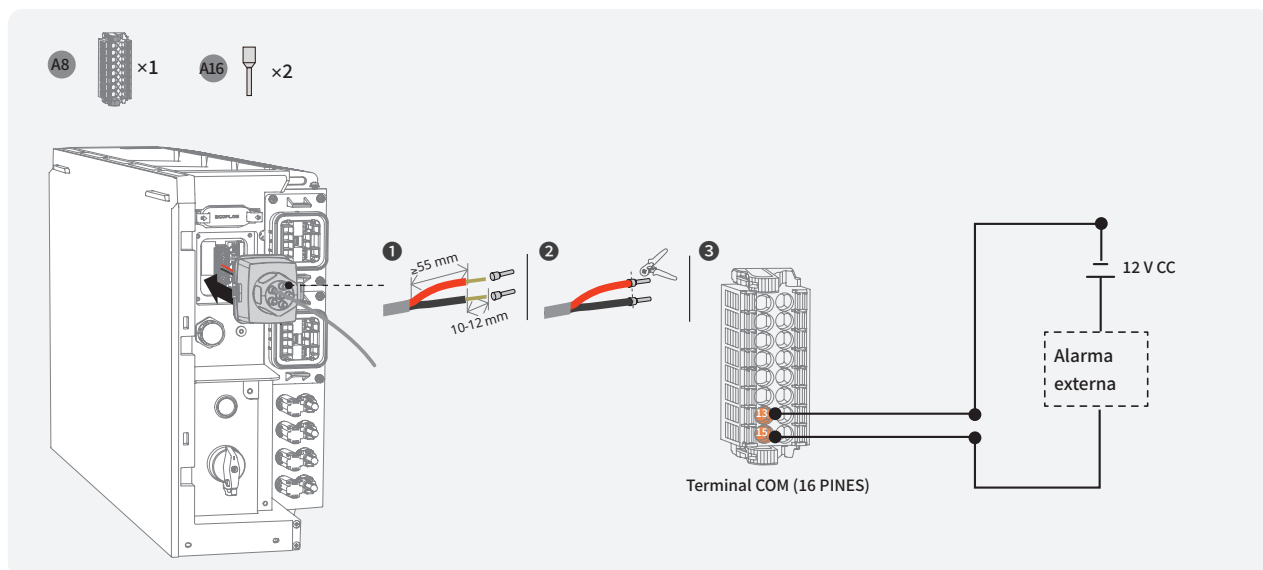


I Instalación de la alarma de falla a tierra (solo para Australia)

El inversor proporciona terminales para conectar una alarma externa para falla a tierra. El equipo adicional requerido es un indicador luminoso y/o un zumbador. La alarma externa necesita ser alimentada por una fuente de alimentación externa de menos de 24 V.

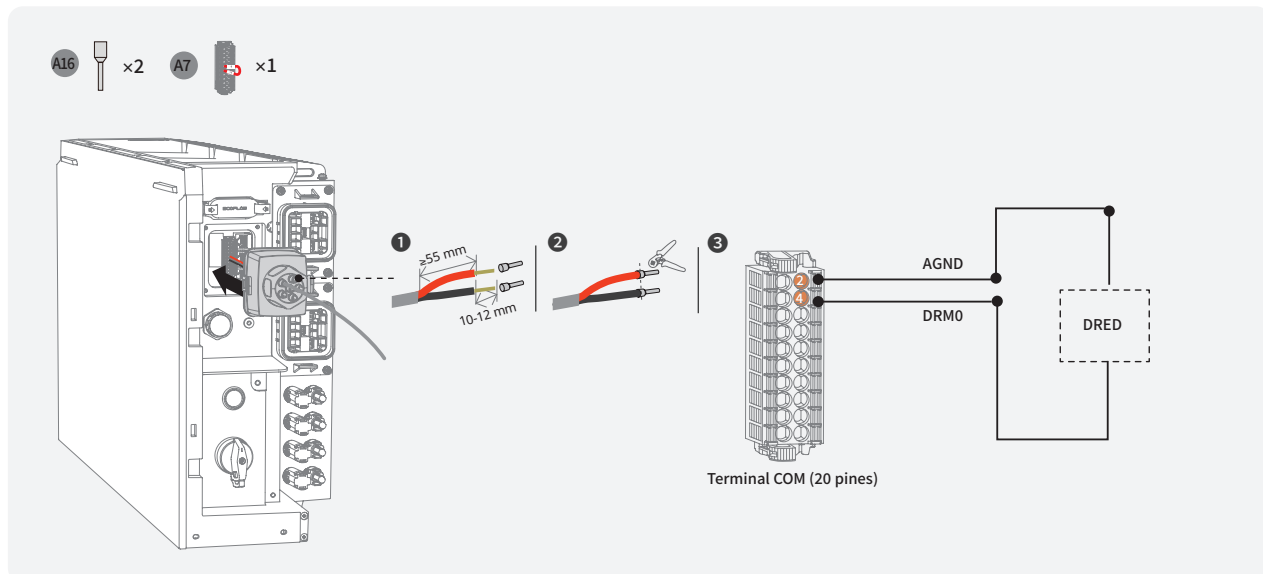
Si ocurre una falla a tierra,

- el indicador luminoso parpadeará, o el zumbador sonará;
- los códigos de falla correspondientes aparecerán en la aplicación EcoFlow. Visite la aplicación EcoFlow para recuperar el código de error para la solución de problemas.



I Instalación del dispositivo de activación de respuesta a la demanda (solo para Australia)

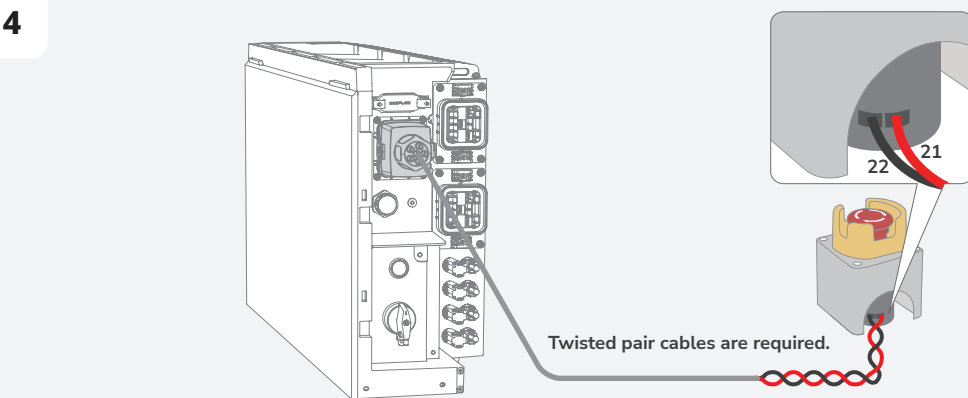
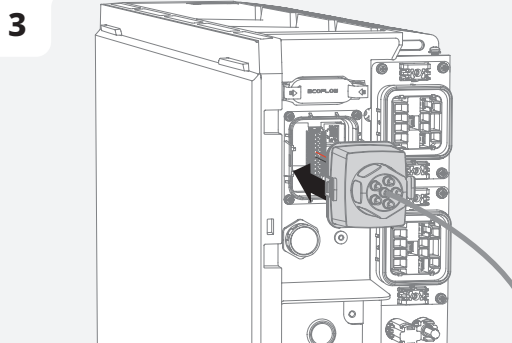
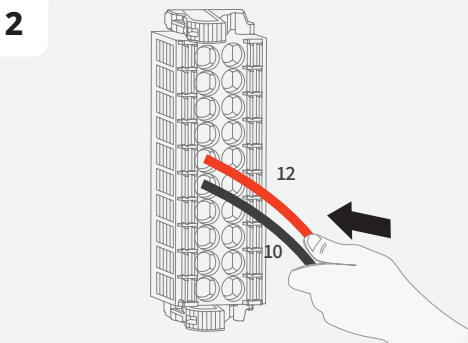
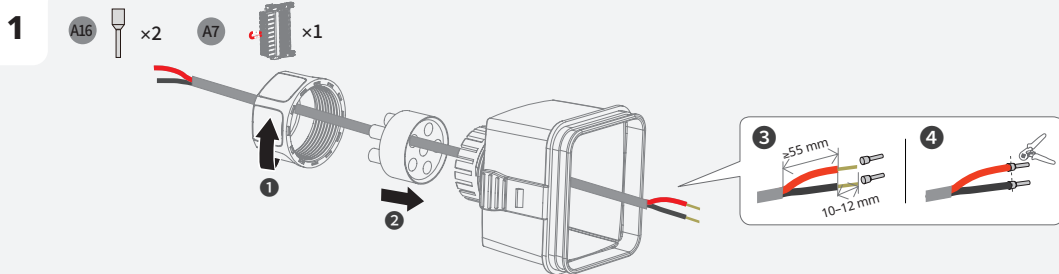
El inversor proporciona terminales para conectarse a un dispositivo de activación de respuesta a la demanda (DRED). Después de la conexión, el DRED puede activar varios modos de respuesta a la demanda (DRMs) en el inversor. Estos DRMs permiten a la red eléctrica controlar el funcionamiento del inversor, limitando potencialmente la salida eléctrica o incluso desconectándolo, para gestionar la estabilidad y la demanda de la red. El DRM más común es DRM0, que indica al inversor que reduzca su salida a cero.



I (Opcional) Instalar una EPO

AVISO

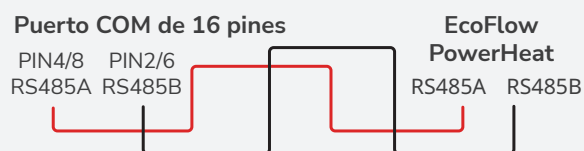
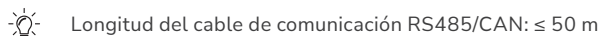
Antes de instalar una EPO, retire el cable de cortocircuito entre el Pin 10 y el Pin 12.



I (Opcional) Conectar los aparatos del ecosistema

EcoFlow Ocean 2 Plus admite la conexión con aparatos del ecosistema (EcoFlow PowerHeat, EcoFlow PowerPulse 2, etc.) a través de la interfaz COM.

Consulte las instrucciones en la sección "(Opcional) Instalar una EPO", la definición de terminal COM en la sección "Instalar terminal COM con cable de cortocircuito" y los documentos de los productos correspondientes.

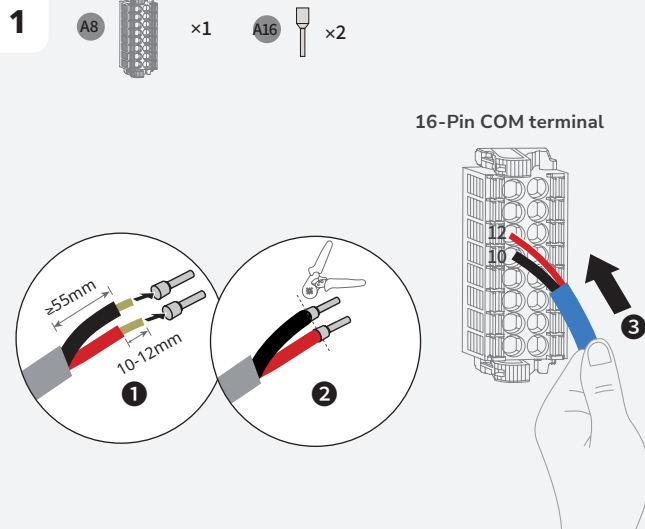


I (Opcional) Instalar medidor de energía para el sistema de respaldo parcial

AVISO

- El medidor inteligente se vende por separado y se ha preestablecido antes de la entrega. No modifique los parámetros pertinentes.
- La compatibilidad de este producto con medidores inteligentes puede variar según las regiones y versiones. Para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación y el esquema de cableado del medidor inteligente para este producto, consulte la guía que viene junto con el medidor.
- Los colores de los cables que se muestran en las figuras son solo a título informativo. Seleccione un cable adecuado según las normas locales.
- Longitud del cable de comunicación RS485: ≤ 50 m

• Con TC



2

Muestreo del medidor

Busque la red doméstica y conecte el medidor inteligente como se muestra en el diagrama a continuación.

3

Comunicación del medidor

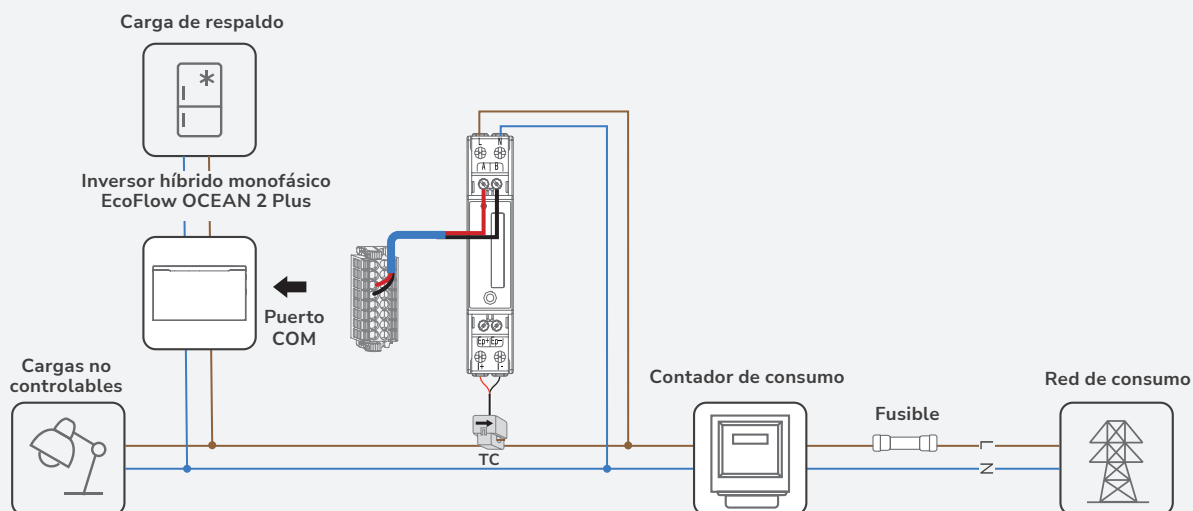
Busque los puertos de comunicación RS485A y RS485B en el medidor y conéctelos al inversor.



L	Grid L
N	Grid N
A	RS485 A
B	RS485 B

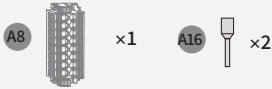
I+	Grid L CT
I-	

Diagrama de cableado de comunicación

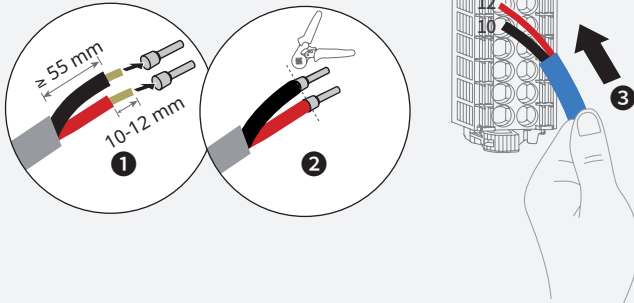


• Sin TC

1



Terminal COM de 16 pines



2

Muestreo del medidor
Busque la red doméstica y conecte el medidor inteligente como se muestra en el diagrama.

3

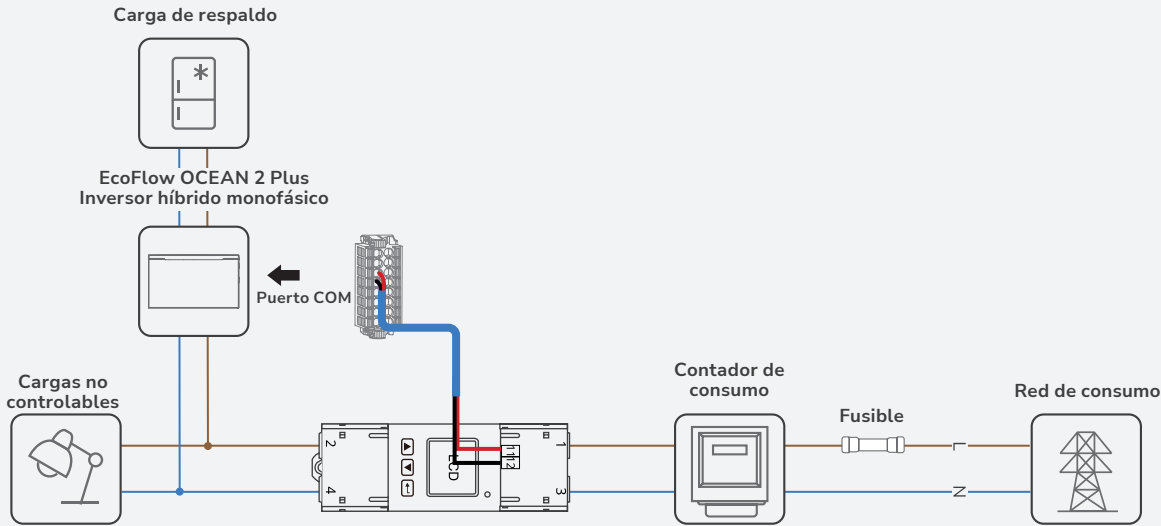
Comunicación del medidor
Busque los puertos de comunicación RS485A y RS485B en el medidor y conéctelos al inversor.



1	Grid L
3	Grid N
11	RS485 A
12	RS485 B

2	Load L
4	Load N

Diagrama de cableado de comunicación



- Se recomienda utilizar un cable de red CAT5 o superior.
- El medidor inteligente se vende por separado y se ha preestablecido antes de la entrega. No modifique los parámetros pertinentes.
- La compatibilidad de este producto con medidores inteligentes puede variar según las regiones y versiones. Para obtener instrucciones detalladas sobre la instalación y el esquema de cableado del medidor inteligente para este producto, consulte la guía que viene junto con el medidor.
- Si el sistema FV existente de terceros ya tiene su propio medidor conectado a la red, su configuración del medidor y su cableado deben permanecer sin cambios cuando se añada el sistema monofásico EcoFlow OCEAN 2 Plus.
- Instale el TC con un espacio libre mínimo de 50 cm de todos los demás cables de alimentación, excepto el conductor que se mide, que puede pasar a través del TC; esto evita interferencias electromagnéticas que podrían comprometer la precisión de la medición.

1

A8 ×1

A16 ×2

Terminal COM de 16 pines

Medidor para escenario de respaldo parcial

Medidor para inversor de terceros

Busque la red doméstica y conecte el medidor inteligente como se muestra en el diagrama.

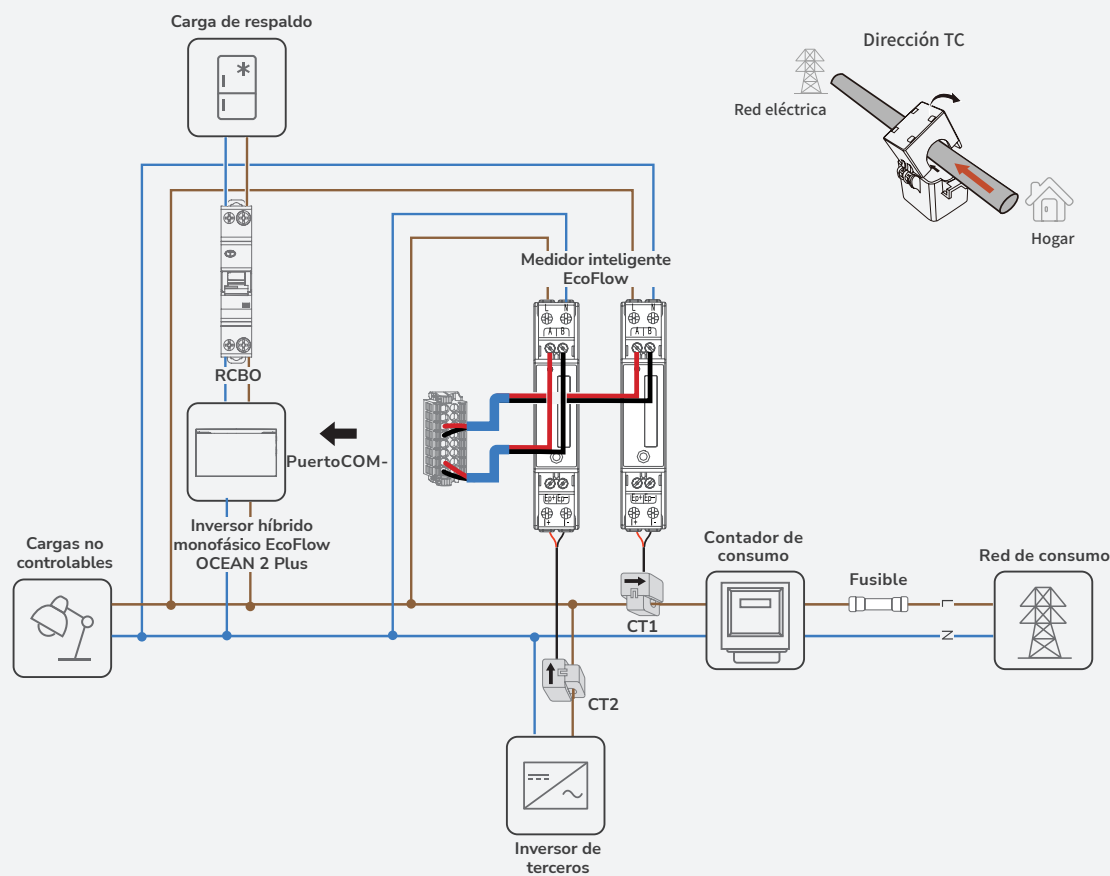
Busque los puertos de comunicación RS485A y RS485B en el medidor y conéctelos al inversor.

L	Red eléctrica L
N	Red eléctrica N
A	RS485 A
B	RS485 B

I+	Red L CT
I-	

173

Diagrama de cableado de comunicación: para respaldo parcial

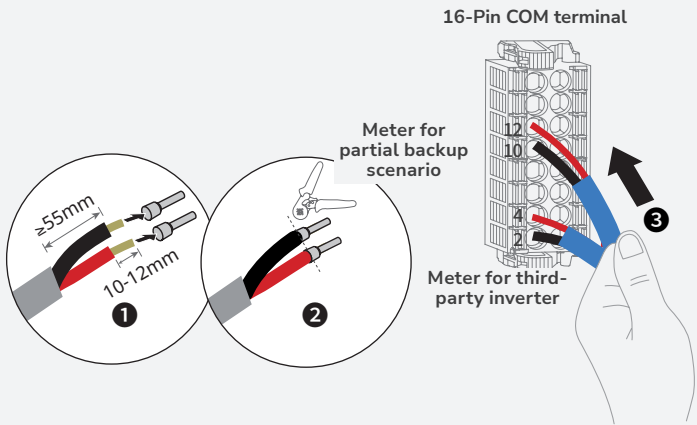


• Sin TC

- 1  ×1  ×2

- 2 **Muestreo del medidor**
Busque la red doméstica y conecte el medidor inteligente como se muestra en el diagrama.

- 3 **Comunicación del medidor**
Busque los puertos de comunicación RS485A y RS485B en el medidor y conéctelos al inversor.



1	Grid L
3	Grid N
11	RS485 A
12	RS485 B

2	Load L
4	Load N

Diagrama de cableado de comunicación: para el respaldo de todo el hogar

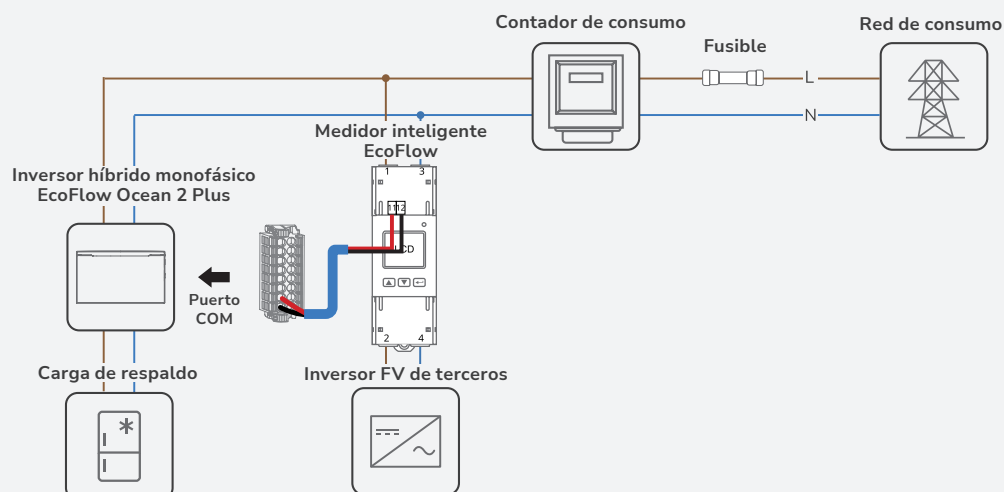
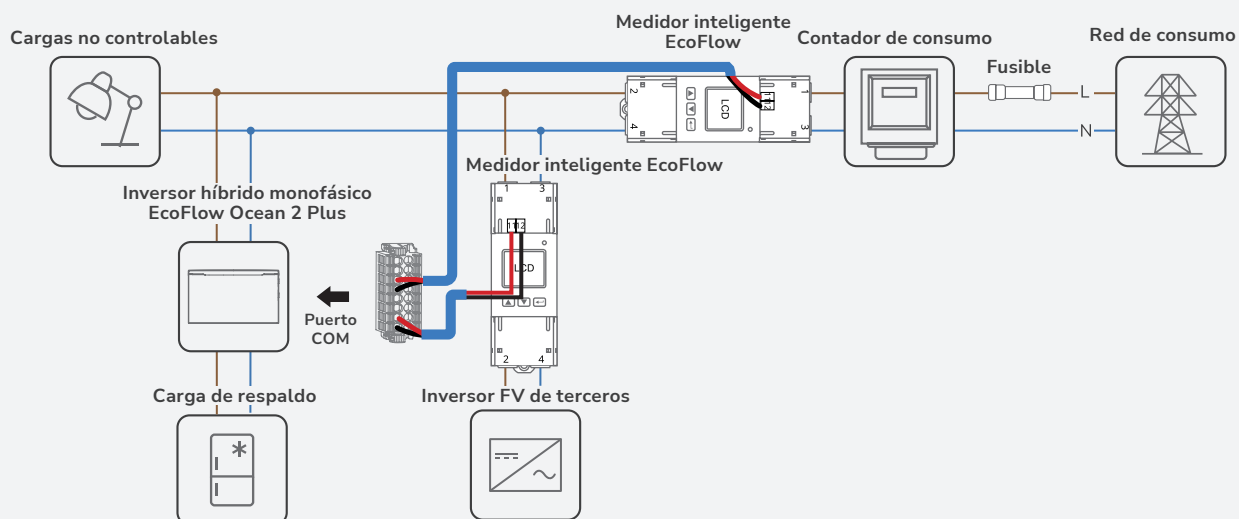
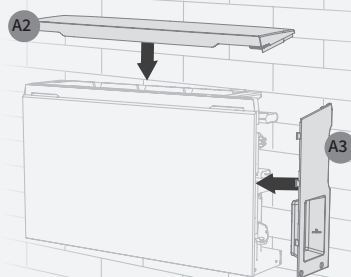
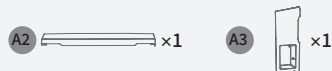


Diagrama de cableado de comunicación: para respaldo parcial

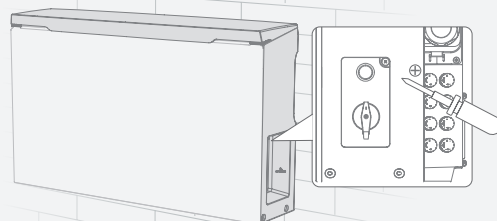


I Instale las cubiertas del revestimiento

1



2



Puesta en servicio del sistema

I Comprobar antes del encendido

Comprobar artículo	Criterios de aceptación
Equipamiento	El equipo está instalado de forma correcta y segura.
Toma de tierra	Los cables PE están conectados de forma correcta, segura y confiable.
Enrutamiento de cables	Los cables se enrutan correctamente de acuerdo con los requisitos de instalación.
Brida para cable	Las bridas para cable están correctamente espaciadas a lo largo del haz de cables, sin bordes afilados ni rebabas.
Interruptor	Todos los interruptores que se conectan al sistema están APAGADOS.
Conexión por cable	El cable de alimentación CA/CC, el cable de la batería y el cable de comunicación están conectados de forma correcta, segura y confiable.
Terminal y puerto no utilizados	Todos los terminales y puertos no utilizados están cubiertos con tapas herméticas.
Entorno de instalación	El espacio de instalación es adecuado y el entorno circundante está limpio y ordenado.

I Encendido del sistema

• Procedimiento (módulo FV configurado)

- Coloque el INTERRUPTOR DE BATERÍA en la posición ENCENDIDA (para las versiones de Australia y Francia).
- Coloque el INTERRUPTOR FV en la posición ENCENDIDA.
- Encienda el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
- Observe el indicador LED para comprobar el estado de funcionamiento.

• Procedimiento (módulo FV no configurado)

- Coloque el INTERRUPTOR DE BATERÍA en la posición ENCENDIDA (para las versiones de Australia y Francia).
- Coloque el INTERRUPTOR FV en la posición ENCENDIDA.
- Encienda el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
- Tras la puesta en servicio, mantenga pulsado durante tres segundos el botón BATERÍA ENCENDIDA / APAGADA.
- Observe el indicador LED para comprobar el estado de funcionamiento.

I Apagado del sistema

Antes de instalar, operar y mantener el equipo, desconéctelo siempre de todas las fuentes de energía.



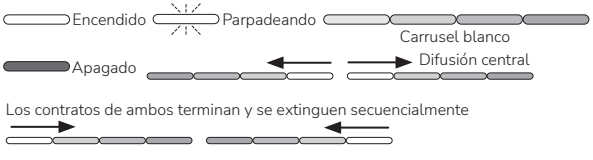
Una vez apagado el sistema, la electricidad y el calor restantes aún pueden provocar descargas eléctricas y quemaduras. Por lo tanto, espere al menos cinco minutos y use guantes protectores antes de operar el equipo.

- Envíe un comando de apagado a través de la aplicación.
- Coloque el INTERRUPTOR FV en la posición APAGADO.
- Apague el interruptor de CA entre el inversor y la red eléctrica.
- (Opcional) Asegure el INTERRUPTOR FV con un candado

para evitar un arranque accidental. La cerradura la prepara el cliente.

- Coloque el INTERRUPTOR DE BATERÍA en la posición OFF (para las versiones de Australia y Francia).
- (Opcional) Asegure el INTERRUPTOR DE BATERÍA con un candado para evitar un arranque accidental. La cerradura la prepara el cliente (para las versiones de Australia y Francia).
- Mantenga pulsado el botón BATERÍA ENCENDIDA / APAGADA durante 10 segundos, hasta que el indicador esté apagado.
- Desconecte secuencialmente los cables de la RED ELÉCTRICA, los cables de entrada FV, los cables de batería, los cables de comunicación y todos los módulos que se conecten al sistema.

I Introducción a los indicadores LED



• Uso diario

Encender	Descripción
	Startup
Apagar	Descripción
	Apagado
Estado de carga	Descripción
	0-25 %
	25-50 %
	50-75 %
	75-100 %
	100 %
Estado de descarga	Descripción
	1-10 % (batería baja)
	11-24 %
	25-49 %
	50-74 %
	75-100 %

• Instalación/puesta en marcha

Actualizaciones inalámbricas/Estado de autocomprobación	Descripción
	Actualización inalámbrica o autocomprobación en curso.
Estado de configuración de Wi-Fi	Descripción
Primero, se ilumina con un efecto respiratorio en blanco y luego parpadea. 	Emparejamiento Wi-Fi en curso

• Anómalo/defectuoso

Estado defectuoso	Descripción
	Fallo de conexión eléctrica detectado

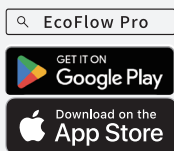
	Fallo de comunicación detectado
	Fallo de batería detectado
	Fallo en el convertidor detectado

Configuración de la aplicación EcoFlow (para el instalador)

1 Descargar la aplicación EcoFlow Pro (solo para instalador)

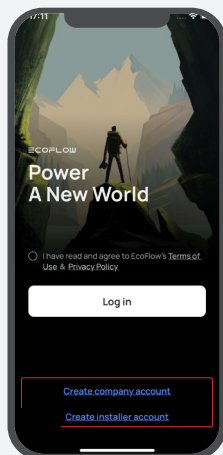
Escanea el código QR o descárgalo en:

<https://download.ecoflow.com/ecoflowproapp>



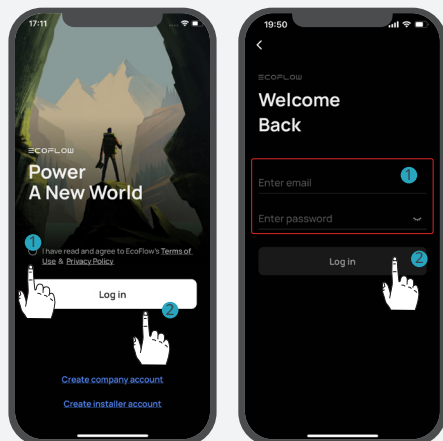
2 Crear cuenta

Crea tu cuenta de empresa o de instalador.



3 Iniciar sesión

Introduce la cuenta y la contraseña del instalador.

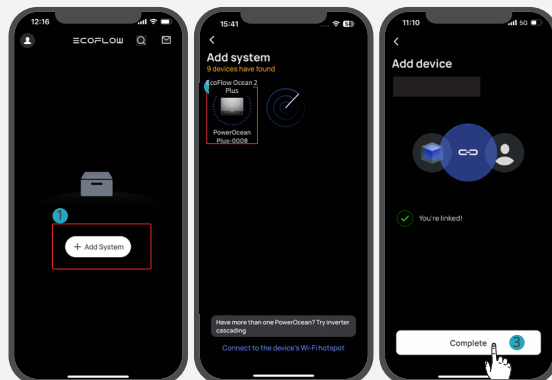


4 Añadir sistema

Puedes conectarte al sistema mediante Bluetooth o Wi-Fi.

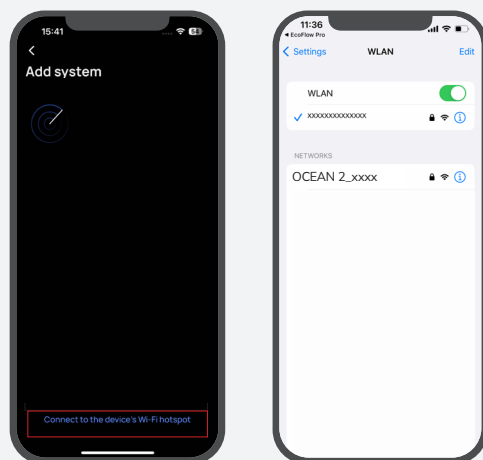
• Vía Bluetooth

Pulsa Añadir sistema para buscar automáticamente los dispositivos Bluetooth cercanos, pulsa EcoFlow OCEAN 2 Plus para conectarte y, a continuación, pulsa Completar para continuar.



• Vía Wi-Fi

1. Pulsa Añadir sistema y, a continuación, toca Conectar al punto de acceso Wi-Fi del dispositivo para acceder a la Configuración de Wi-Fi del teléfono.
2. Pulsa EcoFlow Ocean 2 Plus e introduce la contraseña de la red Wi-Fi. La contraseña son los últimos 8 dígitos del número de serie del inversor, que se encuentran en la placa de identificación del producto.



Puesta en servicio

Una vez enlazado correctamente el dispositivo, el dispositivo entra en el proceso de puesta en servicio de cuatro pasos.

Paso 1: Configuración de Internet

Presiona Configuración de Internet para iniciar la configuración de red mediante uno de los siguientes métodos.

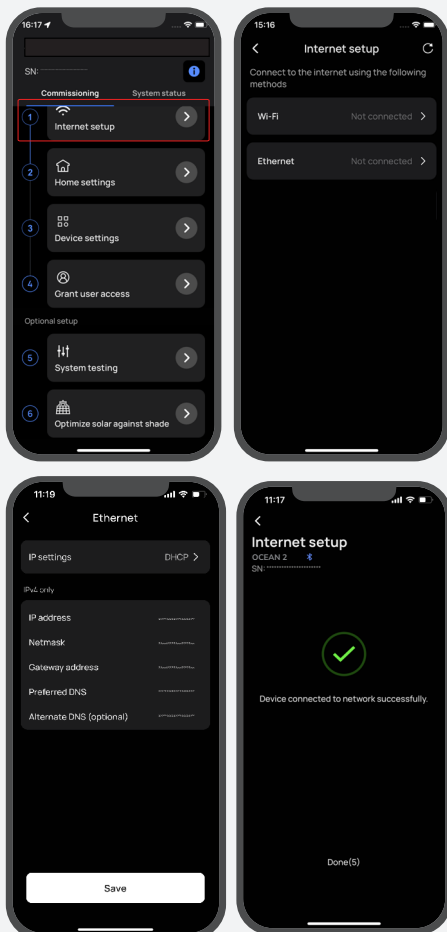
- Wi-Fi

Selecciona Wi-Fi, selecciona la red adecuada e introduce la contraseña.

- Ethernet

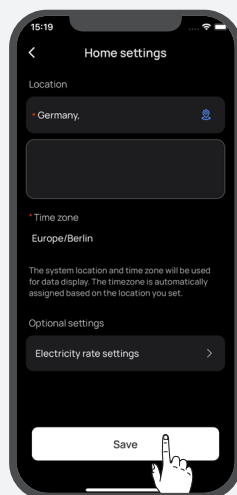
Conecta el sistema a un router mediante un cable de red en modo DHCP o estático.

- En el modo DHCP predeterminado, el dispositivo obtiene la dirección IP automáticamente (recomendado).
- En el modo estático, el administrador de red (propietario) debe establecer una dirección IP válida para el dispositivo. Para evitar conflictos de direcciones IP, compruebe las direcciones IP de otros dispositivos de la red accediendo a la configuración del router.



Paso 2: Configuración de inicio

Pulse Configuración de inicio para introducir la dirección de la casa correspondiente y establecer la tarifa eléctrica si es necesario.



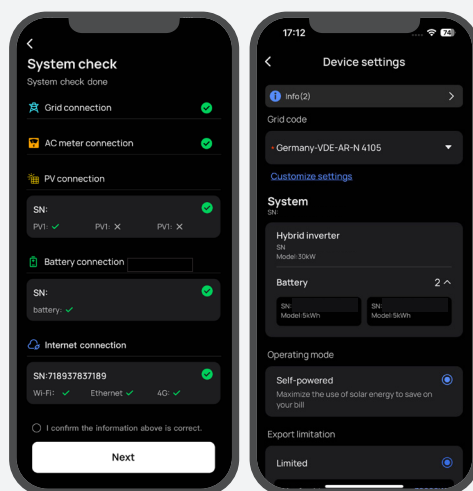
Paso 3: Configuración del dispositivo

Pulse Configuración del dispositivo para comprobar que los dispositivos de la lista coinciden con los dispositivos conectados.

- Realice una comprobación del sistema para confirmar la conexión (durante la puesta en servicio inicial).
- Actualice el firmware (recomendado).
- Configure el código de red, el modo de trabajo del sistema, la limitación de potencia de alimentación, etc.
- Configure los parámetros de conexión, los parámetros de protección de voltaje, etc. en Configuración personalizada.

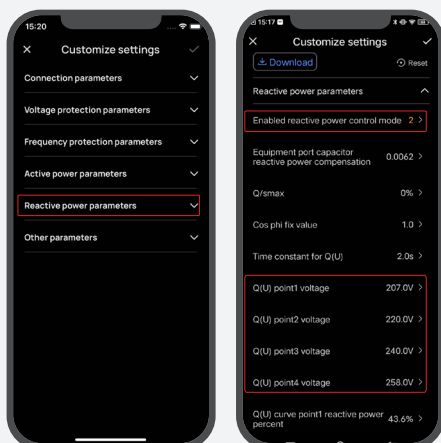


Siga las normas locales si necesita cambiar alguno de estos parámetros y póngase en contacto primero con la organización eléctrica local.

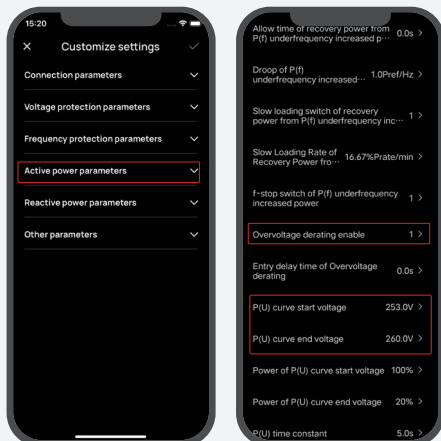


Paso 4: Personalizar ajustes (solo para la versión AU)

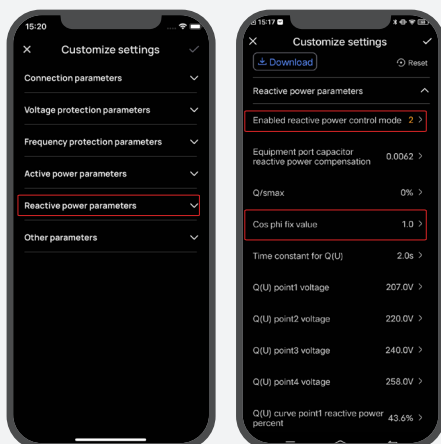
- Configurar los modos de respuesta de calidad de energía: Volt-var.



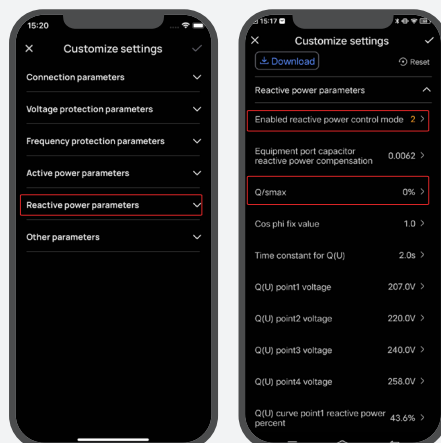
- Configurar los modos de respuesta de calidad de energía: Volt-watt



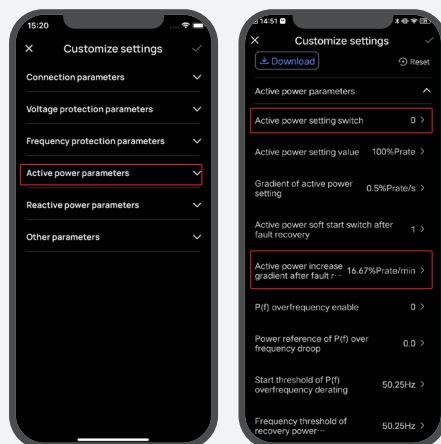
- Establecer factor de potencia fijo.



- Configurar el modo de potencia reactiva.

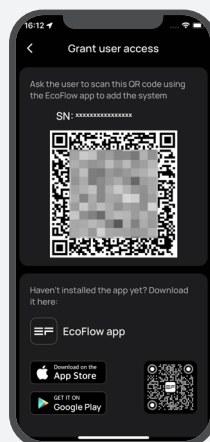


- Establecer límite de potencia.



Paso 5: Otorgar acceso al usuario

Pulse "Otorgar acceso al usuario" para generar un código QR de acceso que el propietario podrá utilizar para vincular el sistema después de añadir el dispositivo en la aplicación EcoFlow.

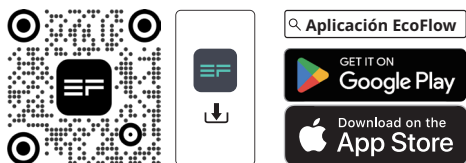


Paso 6: Configuración opcional

- Pruebas del sistema para la función conectada a la red o sin conexión a la red y programación activa de DL.
- Optimizar la exposición solar frente a la sombra.

Ayuda para el propietario de la vivienda con la configuración inicial de la aplicación

1. Descargar e instalar la aplicación EcoFlow. Escanee el código QR o descárguelo en: <https://download.ecoflow.com/app>



2. Crear una nueva cuenta e inicia sesión en la aplicación.
3. Añadir el dispositivo manualmente o utiliza Bluetooth.
4. Escanear el código QR de autorización de usuario.

El propietario escanea el código QR del sistema que aparece en el teléfono del instalador para vincular el dispositivo.

Mantenimiento y reemplazo del sistema

⚠ ADVERTENCIA

- Antes de realizar cualquier tarea de mantenimiento o sustitución, apague todos los interruptores del inversor y de la caja de conexiones de la batería, y desconecte todas las fuentes de alimentación.
- Utilice el equipo de protección personal (EPP) adecuado antes de cualquier operación.
- Coloque señales de advertencia temporales o instale barreras para impedir el acceso no autorizado a la zona de mantenimiento.

I Mantenimiento rutinario

Para garantizar el funcionamiento a largo plazo del equipo, se recomienda realizar un mantenimiento rutinario de acuerdo con esta sección.

Comprobar artículo	Método de comprobación	Apagado o no	Ciclo de mantenimiento
Limpieza del sistema	• Compruebe periódicamente que los disipadores de calor estén libres de polvo y obstrucciones, y asegúrese de que el equipo cuente con la ventilación y la disipación de calor adecuadas. • Limpie la superficie del equipo con un paño suave y seco si hay polvo o suciedad. No utilice líquidos, materiales abrasivos ni objetos duros para la limpieza.	Sí	
Estado de funcionamiento del sistema	• Compruebe que el equipo no esté dañado ni deformado. • Compruebe que el equipo funcione sin ruidos anormales. • Compruebe que todos los parámetros del equipo estén configurados correctamente durante el funcionamiento. • Compruebe si el ventilador emite ruidos anormales durante su funcionamiento y asegúrese de que no haya objetos que lo obstruyan. Si se encuentran objetos extraños, retírelos.	No	Una vez cada 6 meses
Conexión eléctrica	Compruebe que todos los cables estén bien sujetos y en buen estado.	Sí	Verifique una vez cada 6 meses después de crear nuevos sistemas y una vez cada 6 a 12 meses a partir de entonces.
Fiabilidad de puesta a tierra	Compruebe que los cables de tierra estén conectados de forma segura.	Sí	
Capacidad de sellado	Compruebe que todos los terminales y puertos no utilizados estén correctamente sellados con las cubiertas impermeables suministradas.	Sí	

I Solución de problemas

⚠ ADVERTENCIA

El equipo solo debe encenderse una vez que se hayan resuelto todos los problemas. De lo contrario, las fallas podrían empeorar o el equipo podría dañarse.

Para los instaladores, para solucionar problemas del sistema:

1. Abra la aplicación EcoFlow Pro e inicie sesión.
2. Compruebe el código de error y siga las instrucciones que aparecen en la aplicación.
3. Apague completamente el sistema. Consulte la sección Apagado del sistema para obtener instrucciones.
4. Siga las instrucciones de la aplicación para solucionar el problema. Si el problema persiste, póngase en contacto con su distribuidor.

Para los propietarios de viviendas, Solucionar problemas del sistema:

1. Abra la aplicación EcoFlow e inicie sesión.
2. Consulte las preguntas frecuentes más comunes o ponte en contacto con el servicio de atención al cliente a través de Configuración > Ayuda y comentarios.
3. Si el problema persiste, póngase en contacto con el soporte técnico de EcoFlow para obtener más ayuda.

I Almacenamiento de inversores

- No desembale el equipo si no tiene intención de utilizarlo inmediatamente.
- Mantenga la temperatura de almacenamiento entre -30 °C y 60 °C y la humedad relativa entre 0 %-100 % HR.
- Guarde el producto en un lugar limpio y seco, y protéjalo del polvo y la corrosión causada por la humedad.
- No apile los inversores para evitar lesiones personales o daños en los equipos.
- No coloque este producto cerca del agua, el fuego u otras fuentes de calor, como calentadores, la luz solar directa, hornos de gas, etc.
- Durante el período de almacenamiento, revise el equipo periódicamente.
- Si el equipo ha estado almacenado durante más de 6 meses, debe ser inspeccionado y probado por profesionales antes de su uso.



Para obtener información detallada sobre el mantenimiento de la batería, consulte el Manual de usuario de la Batería LFP EcoFlow PowerOcean.

I Almacenamiento y recarga de la batería

• Almacenamiento de baterías

- Durante el almacenamiento, coloque las baterías siguiendo las marcas de orientación que aparecen en la caja de embalaje. No coloque las baterías boca abajo ni de lado.
- Apile las cajas de batería de acuerdo con las instrucciones de apilamiento indicadas en el embalaje exterior.
- Manipule las baterías con precaución para evitar dañarlas.
- Los requisitos del entorno de almacenamiento son los siguientes:
 - Temperatura ambiente: -20 °C-55 °C; temperatura de almacenamiento recomendada: 0 °C - 35 °C
 - Humedad relativa: 5 % a 80 %
 - Coloque las baterías en un lugar seco, limpio y bien ventilado.
 - Coloque las baterías en un lugar alejado de sustancias orgánicas corrosivas
 - disolventes y gases.
 - Mantenga las baterías alejadas de la luz solar directa.
 - Mantenga las baterías a una distancia mínima de 3 metros de fuentes de calor y de vibración.
- Desconecte las baterías de todos los dispositivos externos durante el almacenamiento. Asegúrese de que todos los indicadores de la caja de conexiones de la batería estén apagados.
- Si una batería se cae y presenta deformación, fugas o daños evidentes, sin olor anormal, humo ni fuego, póngase en contacto con profesionales cualificados para trasladar la batería a un área abierta y segura, o bien, póngase en contacto con una empresa de reciclaje certificada para su correcta eliminación.
- Si la batería no se va a utilizar durante un período prolongado, guárdela intacta en un estado de carga parcial (60 % SOC). Se recomienda descargar la batería hasta el 30 % y recargarla hasta el 60 % cada tres meses.

• Recarga de la batería



Las operaciones de recarga de la batería deben ser realizadas únicamente por EcoFlow. Para el servicio de recarga de batería, póngase en contacto con el equipo de soporte técnico de EcoFlow.

- Si el nivel de carga de la batería es inferior al 1 % después de su uso, recárguela hasta un 30 %-60 % antes de guardarla. Si la batería ha permanecido inactiva durante mucho tiempo cuando la energía es muy insuficiente, causará daños irreversibles a las celdas y acortará la vida útil de la batería.
- Si la batería ha estado inactiva durante mucho tiempo y el nivel de energía es muy bajo, entrará en un modo de protección de suspensión profunda. En tal caso, recargue la batería antes de volver a usarla.

I Reemplazo



- Únicamente los profesionales con la cualificación adecuada están autorizados a realizar las labores de sustitución.
- Utilice el equipo de protección personal (EPP) adecuado antes de cualquier operación.

• Reemplace el ventilador del inversor

AVISO

Solo se puede reemplazar el módulo del ventilador completo, no el ventilador individual.

1. Levante el asa.
2. Afloje los tornillos inferiores y, a continuación, el tornillo superior, utilizando un destornillador Phillips.
3. Para extraer el módulo del ventilador, tire del tornillo superior con la mano.
4. Desconecte el cable.
5. Instale un ventilador nuevo y conecte el cable.
6. Alinee los pasadores de posicionamiento y coloque el módulo del ventilador en la posición correspondiente.
7. Apriete el tornillo superior.
8. Apriete los tornillos inferiores y baje la manija.

• Reemplace el inversor

1. Apague todo el sistema. Consulte la sección [Apagado del sistema](#).
2. Desconecte secuencialmente los cables de la RED ELÉCTRICA, los cables de entrada FV, los cables de la batería, los cables de comunicación y todos los módulos conectados al inversor.
3. Retire el inversor u otros componentes del soporte de montaje.
4. Instale un inversor nuevo y componentes nuevos. Por ejemplo, si actualiza el inversor a un modelo diferente, la caja de conexiones de la batería y el módulo WIFI podrían ser diferentes. Consulte la guía de instalación del nuevo inversor.
5. Encienda el sistema y realice la puesta en marcha del mismo.. Consulte la guía de instalación que se entrega con el nuevo inversor.
6. Transfiera los datos del dispositivo al nuevo inversor o elimine los datos anteriores. **Configuración > Reemplazar componentes** en la aplicación EcoFlow Pro .

Apéndice

Información importante sobre la conexión en cascada de inversores

⚠ ADVERTENCIA

- Desconecte la alimentación de la red eléctrica y pulse el botón EPO (si lo hay) antes de conectar los inversores en cascada.
- Coloque todos los interruptores automáticos de carga en la posición de APAGADO; de lo contrario, la autocomprobación del cableado podría fallar.
- Asegúrese de que la versión del firmware esté actualizada antes de realizar la conexión en cascada.

AVISO

Solo se pueden conectar en cascada inversores del mismo modelo. Compruebe si la instalación en cascada (hasta 2 unidades) se ha completado de acuerdo con los siguientes puntos.

Artículo	Nota
Conexión del cable de alimentación	Consulte "Diagrama de cableado" . Conecte la protección NS antes de realizar el cableado a la red eléctrica, de acuerdo con la normativa local.
Comunicación	Utilice el cable de conexión en cascada del inversor para conectar 2 puertos PAR de los inversores y conecte los 2 puertos PAR restantes con resistencias de terminación. Consulte "Comunicación entre inversores en cascada" .
Medición	Conecte el medidor inteligente para un escenario de respaldo parcial. Consulte la sección "(Opcional) Instalar medidor de energía para sistema de respaldo parcial".
Conectarse a Internet	Se requiere un adaptador EcoFlow OCEAN 2 Plus para un solo inversor o para cada uno de los inversores conectados en cascada. Consulte la sección "Conectarse a Internet".
Puesta en servicio del sistema	En el siguiente paso, realice la puesta en marcha del sistema y la comprobación del cableado en la aplicación EcoFlow Pro. De lo contrario, el sistema podría dañarse. Antes de la puesta en marcha, asegúrese de que todas las cargas estén desconectadas. 1. Vaya a Configuración de inicio > Configuración del dispositivo para realizar la comprobación del sistema (para cada inversor). 2. Active el interruptor automático del lado de carga del inversor secundario. 3. Pulse Añadir dispositivo > Configuración de cascada de inversores y pulse Siguiente para comprobar el cableado (para la cascada de inversores). 4. Vaya a Configuración de inicio > Configuración del dispositivo para realizar la comprobación del sistema OTRA VEZ (para cada inversor). 5. Después de la configuración, reinicie EPO, toque Actualizar en la aplicación y encienda el interruptor automático del lado de carga de las cargas de respaldo. El indicador del inversor se pondrá blanco.

I Desmantelamiento

⚠ ATENCIÓN

Antes de retirar un inversor, asegúrese de que esté apagado. Consulte la sección [Apagado del sistema](#).

1. Desconecte secuencialmente los cables de la RED ELÉCTRICA, los cables de entrada FV, los cables de la batería, los cables de comunicación y todos los demás módulos conectados al inversor.
2. Retire el inversor u otros componentes del soporte de montaje.
3. Retire el soporte de montaje.
4. Empaquete y guarde el inversor correctamente.

El módulo de batería cumple con los requisitos de la Ley alemana de baterías (BattG). Deseche las baterías usadas o defectuosas de acuerdo con las normativas locales aplicables.



Raccolta carta